

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



PLITONIT Mosaic White - GOST R 56387 bo'yicha quruq qoplama yelimli aralashma oq C1 TE



Mahsulot ichki va tashqi ishlarda barcha turdagi shisha, keramika, tosh va dekorativ mozaika, kichik o'lchamli marmar plitkalar, shuningdek, qoplamali keramik plitkalarini beton, temir-beton, g'ovakli beton, g'isht, gipsokarton, sement, ohak-sement va gips suvoqli devor hamda pol yuzalariga yopishtirish uchun mo'ljallangan. Isitiladigan pollarni va hajmi 50 m³ gacha bo'lgan yopiq basseynlarni presslangan shishadan mozaika bilan qoplash uchun ishlatiladi. U mozaika bilan qoplash uchun zarur bo'lgan yuqori plastiklikka, shuningdek, suv va sovuqqa chidamlilikka ega. Material foydalanishda maksimal darajada qulay. Yelim chokining keng qalinlik diapazoni mozaika bilan ham, tabiiy toshdan yasalgan plitkalar bilan ham ishlash imkonini beradi. Qoplama materiallarining asl rangini o'zgartirmaydi.

Qadoqlash — 25 kg.

- Yuqori adgeziya - 1MPa
- Oq rang
- Kengaytirilgan ochiq vaqt – 30 daqiqa
- Yurish va artish deyarli 24 soatdan keyin

Material sarfi

Qo'llash qatlamining qalinligi 1 mm bo'lganda 1,2-1,4 kg/m²

Plitkani eng katta tomonining uzunligi, mm	108 gacha	109-200	201-250	251-300	300 dan
Shpatel tishining balandligi, mm	4	6	8	10	12
1m ² uchun quruq aralashma sarfi, kg dan	2,65	3,98	5,3	6,63	7,95
25 kg yelim ishlatilganda yotqizilgan plitka maydoni, m ² dan	9,4	6,3	4,7	3,8	3,1

Material sarfi tekislangan sirtida ishlashda, yo'qotishlarni hisobga olmagan holda ko'rsatilgan va tushirish usuliga, asosning notekisligiga va ishlarni bajaruvchining kasbiy ko'nikmalariga qarab o'zgarishi mumkin.

Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni olib borishda va keyingi 3 sutka davomida havo, asos va plitkalarining harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Ishlarni olib borish jarayonida eritma aralashmasining harorati +10 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak.

Asosni tayyorlash

Qoplama uchun asos pishiq, loy, chang, moy, yog'lar, barcha turdagi bo'yoqlar va yelimlardan, shuningdek qatlamlanib ketadigan elementlardan tozalangan bo'lishi kerak.

Qoplama ishlarini boshlashdan oldin gipsli asoslar va suv shimuvchanligi yuqori bo'lgan yuzalarga ishlab chiqaruvchining yo'riqnomasiga muvofiq PLITONIT Grunt gruntovkasi bilan ishlov berilishi kerak. Keyingi ishlar praymer to'liq quritilganidan keyin amalga oshiriladi.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani tindirish uchun ichimlik suvidan foydalanish kerak. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq yelimli aralashmaga 0,24-0,26 l suv (25 kg ga 6,0-6,5 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashmani xona haroratida oldindan o'lchangan suvga quyning va elektr mikser yoki nasadkali elektrodrel yordamida bir xil konsistensiya olinmaguncha 2-3 daqiqa davomida aralashtiring (aylanish tezligi 600 aylana/min. dan oshmaydi). Aralashmani 5 daqiqaga qoldiring va yana aralashtiring. Qayta aralashtirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor aralashmani ishlatish vaqti 4 soatdan oshmaydi (yelvizak va yuqori harorat bu vaqtni kamaytiradi).

Ishlash tartibi

Tayyor aralashmani silliq shpatel yordamida asosga teng ravishda qo'llang va unga tishli taroqsimon tuzilish bering (shpatel tishlarining o'lchami kafelning o'lchami va turiga bog'liq). Aralashma 30 daqiqa ichida plitka qo'yish mumkin bo'lgan joyga qo'llanilishi kerak (ochiq ish vaqti). Agar surkalgan yelim yuzasida qurigan qobiq hosil bo'lsa, eritma aralashmasini sirtidan olib tashlash va yangisiga almashtirish kerak. Plitkani yopishtiruvchi aralashma ustiga qo'ying va uni kichik aylana harakatlar bilan bosing. Plitkaning holati keyingi 20 daqiqa ichida to'g'rilanishi mumkin. Yelvizak, yuqori harorat, shuningdek, yuzalarning yuqori chang yutish xususiyati ochiq ish vaqti va to'g'rilash vaqtlarini qisqartiradi. Plitkalar ochiq bo'g'inlar bilan yotqiziladi va tegishli moslamalar yordamida tekislanadi. Orqa tomoni relyefining balandligi 2 mm dan ortiq yoki o'lchami 30x30 sm dan ortiq bo'lgan plitkalarni qoplashda, plitka ostidagi bo'shliqlarning oldini olish va yopishish mustahkamligini oshirish uchun, kombinatsiyalangan usulda (plitkaning asosiga ham, orqa tomoniga ham) yelim surtish kerak. Yuqorida aytib o'tilganidek, asosga yelim qo'llaniladi. Plitkaning orqa tomonida yelim avval tishli shpatel bilan qo'llaniladi, so'ngra silliq shpatel bilan plitkaning butun maydoniga teng ravishda tekislanadi. Kombinirlangan usulda material sarfi 1 mm qatlam qalinligida 1,4 kg / m² ga oshadi.

Diqqat

Oblitsovkali polda va bo'g'inlarni tekislashda yurgizishga 24 soatdan kechiktirmasdan ruxsat etiladi. Belgilangan vaqt xarakteristikalari atrof-muhit harorati $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, nisbiy havo namligi $60 \pm 10\%$ da amal qiladi va boshqa harorat va namlik sharoitida o'zgarishi mumkin. Ishlarni bajarishda siz umumiy qurilish ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar va qurilishda xavfsizlik choralariga amal qilishingiz kerak. Plitkalarni qo'yishdan oldin namlamang, plitkalarining orqa tomonini chang va kirdan tozalang. Ish jarayonida aralashma vaqti-vaqti bilan aralashtirilishi kerak. Tayyor aralashmaga qo'shimcha suv kiritish taqiqlanadi.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. BOLALARDAN UZOQ SAQLANG.

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Qum, portlandsement, mineral to'ldiruvchi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilgan holda aralashmaning GOST 56387 C1 TE sinfi va TU 23.64.10205-51552155-2020 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2002 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{eff} < 370$ Bk/kg, Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari-99/2009 bo'yicha Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.2523-09).

Texnik xarakteristikalar

To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi	0,63 mm
Yelim chokining maksimal qalinligi	10 mm
Suv miqdori	
• 1 kg aralashmaga	0,240,26 l
• 25 kg aralashmaga	6,0-6,5 l
Ishlarni ishlab chiqarishning harorat rejimi	+5°C dan +30°C gacha
Ochiq ish vaqti, eng kami	30 daqiqa
Plitkalarni to'g'rilash vaqti, eng kami	20 daqiqa
Eritma aralashmasining yashovchanligi	4 soat
Ishqalash ishlarini o'tkazish imkoniyati, orqali	24 soatdan keyin
Foydalanishning harorat rejimi, gacha	-50°C dan +70°C gacha
Siqilishdagi mustahkamlik bo'yicha markasi, kamida	M50
Sovuqqa chidamlilik bo'yicha markasi, kamida	F100
28 kun davomida havo-quruq muhitga ta'sir qilgandan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi	$\geq 1,0$ MPa
Suvli muhitga ta'sir qilgandan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi	$\geq 0,5$ MPa
Yelim birikmasining yuqori haroratda ushlab turilgandan keyingi mustahkamligi	$\geq 0,5$ MPa
Siklik muzlash va eritishdan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi	$\geq 0,5$ MPa
Havo-quruq muhitda ushlab turilgandan so'ng asos bilan ilashish mustahkamligi orqali ochiq vaqt	$\geq 0,5$ MPa
GOST R 56387 bo'yicha yelim sinfi	C1 TE

Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013046160

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona.