

PLITONIT SUPERKAMIN TERMOKLADKA

Harfiy belgisi:

TermoKladka

Nomlanishi:

Xonalar ichida va tashqarisida sopol g'ishtdan pechlar, kaminlar, dudburonlar va mangallarning tashqi devorlarini o'rnatish uchun issiqlikka chidamli eritma

Belgilar:

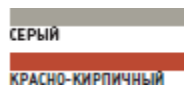


ROSSIYA PECHKA JAMIYATI

Afzalliklari:

- Tashqi va ichki ishlar uchun
- Kam sarf
- G'ishtlarni ho'llashga hojat yo'qligi
- Chidamlilik - eritmaning kengayish koeffitsienti g'ishtning kengayish koeffitsientiga mos keladi
- Issiqlikka chidamlilik bo'yicha markasi T10

Rangi



KULRANG

QIZIL-G'ISHTLI

Aralashma xonalar ichida va tashqarisida sopol g'ishtdan pech, kamin, mangal va dudburonlarning tashqi devorlarini o'rnatish uchun mo'ljallangan. Yuqori texnologik va suvni ushlab turish qobiliyatiga, shuningdek, suvga chidamlilik, yoriqlarga chidamlilik va kam material sarfiga ega. Qorishmaning harorat bo'yicha kengayish koeffitsienti loy g'ishtlar ko'rsatkichiga yaqin. Tavsiya etilgan terish chokining qalinligi — 4-6 mm. Terish chokining maksimal qalinligi — 15 mm. To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi 2,5 mm. Qadoqlash — 20 kg

Material sarfi

Tayyor eritmaning miqdori: 12,5-13,5 litr/20 kg quruq aralashma. Chok qalinligi 5 mm bo'lganda material sarfi — 0,4 kg/g'isht (o'lchami 250x120x65), ya'ni 20 kg quruq aralashma 50 ta g'isht terishga mo'ljallangan.

Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni olib borishda va ular tugagandan keyin keyingi 7 kun davomida g'isht va havo haroratini +5°C dan +30°C oralig'ida ushlab turishni ta'minlash kerak. Ishlarni amalga oshirish jarayonida eritma aralashmasining harorati – +10 °C dan +30 °C gacha.

Poydevor tayyorlash

G'ishtlarning yuzasi quruq bo'lishi kerak. Aralashmaning yuqori suv ushlab turish qobiliyati g'ishtlarni ho'llash zaruratini oldini oladi. Ishlarni loy, chang, moy, yog'lar, barcha turdagi bo'yoqlar, loy va sement qorishmalaridan tozalangan quruq yuzada amalga oshirish kerak. G'isht yaxshi kuydirilgan, yoriqlar, chiqiqlar, toshlar va boshqa yot materiallardan xoli bo'lishi; to'g'ri shaklga ega bo'lishi, taqillatganda jarangdor va toza tovush chiqarishi kerak.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq terish aralashmasiga 0,18-0,22 l suv (20 kg ga 3,6-4,4 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashma oldindan o'lguncha miqdorda suvga solinadi va bir xil konsistensiya hosil bo'lguncha 2-3 daqiqa davomida elektromixer yoki aylanish chastotasi 600 ayl/min dan oshmaydigan nasadkali elektrodrel yordamida aralashtiriladi. Aralashmani 10 daqiqaga qoldiring va yana aralashiring. Qayta aralashirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti — 4 soatdan oshmagan holda.

Ishlash tartibi

Devorning monolit va mustahkam konstruksiyasini yaratish uchun g'ishtning yarmi yoki choragiga siljishi hisobiga qo'shni qatorlardagi vertikal choklarni yopib qo'yish kerak. Har bir qatorni yotqizishdan oldin g'ishtni qorishmasiz ("quruq") yotqizish kerak. Qotirma qorishma g'isht tekisligiga teng yuzada joylashtiriladi va tekislanadi. Surkalgan qorishma ustiga g'isht yotqiziladi va qo'l bosish yoki kalmaning dastasi bilan taqillatib tekislanadi. Har bir navbatdagi g'ishtni taxlashda uning yon tomoniga ham qorishma surkaladi. Material sarfini kamaytirish va qorishmani g'ishtning butun yuzasi bo'ylab bir tekis taqsimlash uchun tishli shpatelni qo'llash tavsiya etiladi. Terib qo'yish vaqtida devorlarning ichki va tashqi yuzalari choklardan siqib chiqarilgan qorishmadan tozalanib, silliq yuza hosil qilinadi, ichki yuzalar esa qo'shimcha ravishda mochalka cho'tkasi yoki ho'l latta bilan artiladi. G'isht terishda choklarni bog'lash qoidalariga rioya qilish, har bir qatorning gorizontalligi va terish tekisligini (qavariqligi yoki botiqligi yo'qligini) hamma tomondan tekshirish kerak. Qotirishning gorizont va vertikal choklari eritma bilan to'liq to'ldirilishi kerak. Olovga chidamli g'ishtdan yasalgan toplivnik va loy g'ishtdan tayyorlanadigan tashqi devor orasidagi bo'shliqni rioya qilish zarur.

Pechni quritish

Foydalanishni boshlashdan oldin konstruksiyani tabiiy yoki sun'iy ravishda quritish kerak. Tabiiy usulda quritishda konstruksiya joylashgan xonaning deraza va eshiklari, agar havo ochiq bo'lmasa, kecha-yu kunduz ochiq turishi kerak. Barcha surilmalar, o'txona va havo kiradigan eshiklar ochiq bo'lishi kerak. Bunday quritish uchun 7-10 kun talab qilinadi. Sun'iy quritishda konstruksiya vaqti-vaqti bilan quruq yoqilg'i bilan isitiladi, uning miqdori asta-sekin ortadi. Birinchi o't yoqishdan oldin dudburon qizdirilib, undagi qog'oz, poxol yoki yog'och qirindisi yondiriladi. Dastlab pech bir sutkada ikki marta 60-90 minutdan ko'p bo'lmagan miqdorda yoqilg'i bilan, dudburon va o'txona eshiklari, yuklar va zadvijkalar ochiq holda qizdiriladi. Keyinchalik har kuni yonilg'i miqdori ko'paytiriladi, bunda pechning tashqi yuzasi harorati oshmasligi kerak +50°C. Pech yuzasida nam dog'lar paydo bo'lmay qolganda, zadvijka yoki yuklagichda — kondensat izlari paydo bo'lganda quritish tugallangan hisoblanadi.

Pechdan foydalanish

Pech yoki kamindan foydalanish jarayonida tashqi devor yuzasining haddan tashqari qizib ketishi g'isht terimi va qoplama materialda yoriqlar paydo bo'lishiga olib kelishi, unga tegib ketganda kuyish xavfini tug'dirishi mumkin. Tashqi qoplamaning tashqi yuzasi 250 °C dan yuqori haroratgacha qizdirilganda, qoplovchi chok rangini o'zgartira boshlaydi, bu pechning noto'g'ri ishlashi va uning haddan tashqari qizishi haqida signal beradi.

Diqqat

Ishlarni bajarishda Qurilish me'yorlari va qoidalari 41-01-2003 talablariga rioya qilish zarur. Eritma va metall buyumlarning bir-biriga tegib ketishiga yo'l qo'ymaslik kerak. Haroratli chok 5 mm dan kam bo'lmasligi kerak. Pech, kamin, trubalar uying qurilish konstruksiyalari bilan qattiq bog'lanmagan bo'lishi kerak. Pechlarni muzlatish usulida yotqizish ishlarini amalga oshirishga, shuningdek sovuq g'isht va qorishmadan foydalanishga yo'l qo'yilmaydi. Ko'rsatilgan xarakteristikalar atrof-muhit harorati 20+2 °C, havoning nisbiy namligi 60+10% bo'lganda haqiqiy hisoblanadi. Ishlarni amalga oshirishda qurilishda jamoat ishlarini olib borish bo'yicha yo'riqnomalarga va qurilishda xavfsizlik texnikasiga amal qilish kerak. Keyinchalik terish choklarini ta'mirlash zarur bo'lsa, PLITONIT Super-Kamin TermoRemont dan foydalaning. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqti-vaqti bilan aralastirib turish tavsiya etiladi. Tayyor aralashmaga qo'shimcha suv kiritish taqiqlanadi. Ishlarni bajarishda qo'lqoplardan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlariga tegishidan saqlaning. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!**

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining idishidagi saqlash muddati tashish va saqlash shartlariga muvofiq ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Gidravlik bog'lovchi, issiqqa chidamli to'ldiruvchi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning texnik shartlar talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{eff} < 370$ Bk/kg, Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.2523-09 bo'yicha I sinf) (NRB-99/2009).

Texnik xarakteristikalar

To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi		2,5 mm
1 kg aralashma uchun suv* miqdori		0,18-0,22 l
20 kg aralashmaga		3,6-4,4 l
Material sarfi	g'ishtlarni terishda	20 kg uchun ~ 50 g'isht, qatlam qalinligi 5 mm bo'lganda
Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti		4 sutkadan ko'p bo'lmagan
Teriladigan chokning qalinligi		3 dan 15 mm gacha
Qorishmaning siqilishdagi mustahkamligi, loyihaviy yoshda, kamida		2,5 MPa
Eritmaning siqilishdagi qoldiq mustahkamligi, kamida		1,5 MPa

Eritmaning sovuqqa chidamliligi bo'yicha markasi, kamida	F35
Maksimal foydalanish harorati	+400 °C

*ma'lum bir mahsulot turkumi uchun optimal suv sarfi Ishlab chiqaruvchidan Sifat hujjatida ko'rsatilgan

Muhim maslahatlar

O'z qo'lingiz bilan pech yasash bo'yicha maslahatlar va tavsiyalar Siz tez orada bizning yangi www.Superkamin.ru saytimizda topishingiz mumkin Bu yerda pechlar va kaminlar loyihalari to'planadi va e'lon qilinadi. Har bir taxlash qatori uchun pech tartibi keltirilgan. Siz Pech ishlari ustalarining batafsil yo'riqnomalari va professional chizmalaridan foydalanib, pechkani o'z qo'lingiz bilan taxlashingiz mumkin. PLITONIT SuperKamin mahsulotlari lineykasi yordamida siz kamin, barbekyu pechi, hammom pechi, shvedka pechi, qozon pechi, mangal pechi va boshqa turdagi pechlarni qilishingiz mumkin.

Agar Sizga pech uchun suvoq yoki kamin uchun suvoq kerak bo'lsa, PLITONIT SuperKamin TermoShtukaturkadan foydalaning. Pech yoki kaminni qoplash uchun PLITONIT SuperKamin TermoKley plitka uchun issiqlikka chidamli yelimdan foydalaning.