

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



PLITONIT P1 PRO – pol uchun zichlanadigan quruq eritma aralashmasi GOST 31358-2019 ga mos keladi



Mahsulot beton pollar va monolit sement styajkalarini tekislash, polga keramik plitka yotqizish uchun, shuningdek, o'z-o'zidan tekislanadigan PLITONIT aralashmalarini surtish uchun asos sifatida, ichki va tashqi ishlarni amalga oshirishda "issiq pol" tizimida foydalanish uchun mo'ljallangan. Tavsiya etiladigan qatlam qalinligi 10-50 mm, chuqurchalarda 80 mm gacha. Tekislangan yuzani qo'shimcha pol qoplamalarisiz ishlatishga, shuningdek beton bo'yicha maxsus bo'yoqlar bilan bo'yashga yo'l qo'yiladi.

Qadoqlash — 25 kg

- Yuqori mustahkamlik va eskirishga chidamlilik
- 14 soatdan keyin yurish imkoniyati
- Pol qoplamasdan foydalanish imkoniyati
- Tarkibida armaturalovchi tolalar mavjud – kuchaytirilgan yoriqbardoshlik
- Issiq pol uchun styajkani montaj qilish uchun ishlatish jarayonida eritma harorati +100°C gacha

Material sarfi

Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda 1,8-2,0 kg/m²

Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni olib borishda va keyingi 3 kun davomida havo haroratini +5°C dan +30°C gacha oraliqda ushlab turishni ta'minlash kerak. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasining harorati +10°C dan +30°C gacha. Ish vaqtida havoning nisbiy namligi — 60% dan kam bo'lmasligi kerak. Yuzani 3 sutka davomida to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlaridan, shamoldan saqlash kerak.

Tayyorgarlik ishlari

Asos pishiq (B15 beton markasi yoki undan yuqori, siqilishga mustahkamligi 20 MPa dan kam bo'lmagan sementli styajka), konstruktiv-tushiruvchi va yelvizak yoriqlari bo'lmagan bo'lishi kerak. Asos yuzasini chang, ifloslik, ohak, moy, yog', bitum, organik va mineral yelim va bo'yoq qoldiqlari, shuningdek suvda eriydigan moddalardan yaxshilab tozalash kerak. Asosni changdan uzil-kesil tozalash changyutkich bilan amalga oshiriladi. Polning tekislovchi qatlamini devor va to'siqlardan 1,5-2 sm masofada yupqa polistirol ko'piklari yoki polietilen plyonkadagi yog'och reyklar bilan oldindan izolyatsiya qilish shart. Yaxshi natijaga erishish uchun tekislanadigan yuzaga TM PLITONIT gruntlari bilan ishlov berish kerak. PLITONIT boshqa praymerlaridan foydalanish imkoniyati mavjud. Gruntovka cho'tka, mo'yqalam yoki valik bilan surkaladi. Grunt yupqa yaxlit qatlam hosil qilishi kerak, ko'lmaklar hosil bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi. Suv shimuvchanligi yuqori bo'lgan yuzalarga gruntovka bilan ikki marta ishlov beriladi. Gruntlangan yuzaning sifati 20-30 daqiqa davomida suvning shimilmasligi bilan belgilanadi.

Silliq, zich yuzalar (monolit beton, yopma plitalar va boshqalar) PLITONIT Grunt BetonKontakt praymeri bilan ishlov berilishi kerak. Belgilangan qiyalikdagi mayak reykalarini tekshirish va o'rnatish nivelir yordamida bajariladi. Xona devorlari yoki ustunlariga tushirilgan belgilar bo'yicha birinchi mayak reykasi, so'ngra nazorat reykasi yordamida — qolgan barcha reykalar o'rnatiladi. Reykalar sement markalariga tayanadi. Markalar bilan mayak reykalarining kerakli balandligi boshqariladi.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq aralashmaga 0,12-0,14 l suv (xalta uchun 3,0-3,5 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashmani xona haroratida oldindan o'lchangan suvga quyning va elektr mikser yoki nasadkali elektrodrel yordamida bir xil konsistensiya olinmaguncha 3 daqiqa davomida aralashtiring (aylanish tezligi 600 aylana/min. dan oshmaydi). Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti 20±2 °C haroratda 40 daqiqa.

Ishlash tartibi

Ishni chiqish joyidan eng uzoqdagi devordan boshlash tavsiya etiladi. Eritma aralashmasi mayak reykalari orasiga joylashtiriladi va qoida bo'yicha tekislanadi. Taxlashni bir polosadan qilib amalga oshiriladi. O'tkazib yuborilgan polosalar faqat oldin yotqizilgan polosalar taxlangandan keyin joylashtiriladi. Bundan oldin mayakli reykalar olinadi, mayakli reykalar vazifasini yotqizilgan qo'shni polosalar yuzasi bajaradi. Sifatli monolit qatlamni olish uchun ikki porsiya orasidagi choklarni uzil-kesil tekislash va to'g'rilash 20 daqiqadan oshmasligi kerak.

Diqqat

Suvning ortiqcha dozasi eritmaning mustahkamlik sifatining yomonlashishiga, eritmaning kirishishining ortishiga va yorilib ketishiga olib keladi. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqti-vaqti bilan aralashtirish tavsiya etiladi va suv bilan qo'shimcha suyultirish taqiqlanadi. Agar xona kengligi 5 m dan oshsa, uni kengaytirish choklari bilan qismlarga bo'lish kerak. Polda yurishga yotqizilgandan keyin kamida 14 soatdan keyin ruxsat etiladi. Keramik plitkani 24 soatdan keyin, gilam qoplamalari va linoleumni, plastik qoplamalar va parketni taxminan 7 kundan keyin yotqizish mumkin, asos namligini pol qoplamasini ishlab chiqaruvchining ruxsat etilgan yo'riqnomasi bilan taqqoslang. Chang ajralishini kamaytirish uchun silliqlash, zichlovchi tarkiblar shimdirish, polimer bo'yoqlar, laklar yoki emallar, shu jumladan antistatiklar surtish tavsiya etiladi. Ko'rsatilgan xarakteristikalar atrof-muhit harorati 20±2 °C, havoning nisbiy namligi 60±10% bo'lganda haqiqiy hisoblanadi. Ishlarni bajarishda siz umumiy qurilish ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar va qurilishda xavfsizlik choralariga amal qilishingiz kerak. "Iliq pol" tizimini kamida 7 kundan keyin yoqish mumkin.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!**

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak.

Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Qum, portlandsement, armaturalovchi tolalar, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilgan holda aralashmaning GOST 31358 va TU 5745-102-515521552013 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{eff} < 370$ Bk/kg; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009) " bo'yicha I sinf materiallar.

Texnik xarakteristikalar

Quruq holatdagi aralashma uchun	
Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda material sarfi	1,8-2,0 kg/m ²
To'ldirgich donalarining eng katta yirikligi	5 mm
Eng katta yiriklikdagi donlar miqdori	0%
Qotirish uchun suv sarfi: <ul style="list-style-type: none"> 1 kg ga 25 kg xaltaga 	0,12-0,14 l 3,0-3,5 l
Qo'llanishga tayyor aralashma uchun	
GOST 31356 bo'yicha halqaning yoyilish bo'yicha harakatchanligi	P _{k1}
Qo'llashga tayyor bo'lgan aralashmadan foydalanish vaqti	40 daqiqadan ko'p bo'lmagan
Qotib qolgan eritma uchun	
Yoshda siqilishga chidamliligi <ul style="list-style-type: none"> 1 sutka 28 sutka 	kamida 5 MPa kamida 30 MPa
Egilishdagi cho'zilishga bo'lgan mustahkamlik <ul style="list-style-type: none"> 7 sutka 28 sutka 	kamida 2 MPa kamida 5 MPa
Asos bilan birikish mustahkamligi <ul style="list-style-type: none"> 7 sutka 28 sutka 	kamida 0,4 MPa kamida 0,75 MPa
Sovuqqa chidamliligiga ko'ra eritma markasi	F75 dan kam emas
Yemirilishi	0,8 g/sm ² dan ko'p bo'lmagan
Kirishish deformatsiyasi	1 mm/m dan ko'p bo'lmagan
Kengayish deformatsiyasi	0,5 mm/m dan ko'p bo'lmagan
Foydalanish jarayonida eritma harorati	+100°C gacha
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'lmagan

Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013044838

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona