

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



PLITONIT FAST FLOOR quyma pol (tekislagich) beton pollar uchun mineral asosli tez qotuvchi o'z-o'zidan tekislanadigan GOST 31358-2019 ga mos keladi



Mahsulot quruq va nam yashash va ofis xonalari ichida beton pollar va monolit sement va polimer-gips qoplamalarni tekislash va sozlash, polga keramik plitkalar, to'shama qoplamalar, parket, laminat, kvarts-vinilli plitkalar yotqizish va "issiq pol" tizimida foydalanish uchun mo'ljallangan. Nam xonalarda foydalanish mumkin. Foydalanish jarayonida qoplama harorati +5 °C dan +50 °C gacha. Tavsiya etiladigan tekislash qatlamining qalinligi 2 dan 110 mm gacha. Pol qoplamisiz bo'yash va ishlatishga ruxsat etilmaydi. To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi 1,25 mm.

Qadoqlash — 20 kg.

- Yuqori harakatchanlik
- Kirishishsizlik va yoriqbardoshlik
- 2 dan 110 mm gacha qatlam bilan tekislash
- 2,5 soatdan keyin yurish imkoniyati

Material sarfi

Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda 1,5-1,6 kg/m².

Ish olib borish sharoitlari

Aralashma Qoidalar to'plami 71.13330 bo'yicha pollarni qurish va Qoidalar to'plami 28.13330 bo'yicha noagressiv muhitlarda ishlatish uchun mo'ljallangan.

Yuzalarni tayyorlashni QT 71.13330 va QT 29.13330 ga muvofiq amalga oshirish kerak.

Eritma aralashmasidan faqat yopiq xonalarda foydalanish kerak. Ishlarni olib borishda va keyingi 3 kun davomida havo haroratini +10°C dan +30°C gacha ushlab turishni ta'minlash kerak. Eritma aralashmasi va asosning harorati ishlarni bajarish jarayonida – +10 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Dastlabki 3 sutka davomida yuza to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlari va yelvizaklardan himoya qilinishi kerak.

Tayyorgarlik ishlari

Asos pishiq (B7,5 beton markasi yoki undan yuqori, siqilishga mustahkamligi 10 MPa dan kam bo'lmagan sementli styajka), konstruktiv-tushiruvchi va yelvizak yoriqlari bo'lmagan bo'lishi kerak. Asos yuzasi chang, ifloslik, ohak, moy, yog', bitum, organik va mineral yelimlar va bo'yoqlar qoldiqlari, shuningdek, suvda eruvchan moddalardan yaxshilab tozalanadi. Polimer-gipsli styajkalarni tekislashda adgezion qatlam hosil qilish uchun to'ldiruvchi donalari paydo bo'lgunga qadar sirtni qobiqlash kerak. Asosni changdan uzil-kesil tozalash changyutkich bilan amalga oshiriladi. Polning tekislovchi qatlamini devor va to'siqlardan oldindan ko'piklangan polietilen yoki shunga o'xshash materialdan tayyorlangan 10 mm qalinlikdagi maxsus demper lentasi bilan izolyatsiya qilish shart. Talab qilinadigan nivelirlash darajasini aniqlash uchun reperli o'z-o'zidan yopishib turadigan PLITONIT mayoqlarini qo'yish kerak. Yaxshi natijaga erishish uchun tekislanadigan yuzaga TM PLITONIT gruntlari bilan ishlov berish kerak. Gruntovka cho'tka, mo'yqalam yoki valik bilan surkaladi. Grunt yupqa yaxlit qatlam hosil qilishi kerak, ko'lmaklar hosil bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi. Gruntlangan yuzaning sifati 20-30 daqiqa davomida suvning shimilmasligi bilan belgilanadi. Silliq, zich yuzalar (monolit beton, yopma plitalar va boshqalar) PLITONIT Grunt SuperKontakt praymeri bilan ishlov berilishi kerak.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: bir xalta quruq aralashma (20 kg) ga 5,8-6,2 l suv kerak bo'ladi. Quruq aralashma oldindan o'lchangan xona haroratidagi suvga solinadi va bir xil konsistensiya hosil bo'lguncha (aylanish tezligi 600 ayl/min dan oshmaydigan) elektromixer yoki elektrodrel yordamida aralashtiriladi. Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti 40 daqiqa, eritma aralashmasi harorati 20 ± 2 °C.

Ishlash tartibi

Ish boshlashdan oldin aralashmani aralashtirish uchun idish, suv o'lchagich, suv, elektrodrel/mikser, PLITONIT Fast Floor tayyor bo'lishi kerak. Ishni chiqish joyidan eng uzoqdagi devordan boshlash tavsiya etiladi. Tekislagichning massasi taxminan 50 sm kenglikdagi devorga parallel yo'llar bilan quyiladi. Ikki porsiya orasidagi ulanish vaqti 10-15 daqiqadan oshmasligi kerak. Tekislovchi massaning yuza bo'ylab yaxshiroq taqsimlanishi uchun keng shpatel yoki ignasimon valikdan foydalanish kerak. Ishni bajarish maksimal tezlikni kuzatib, uzilishlarsiz amalga oshirilishi kerak. Agar tekislagich asosdan ajralmagan holda kam uchraydigan mikroyoriqlar hosil bo'lsa, polning funksional yaroqliligi pasaymaydi.

Diqqat

Ishni kamida ikki kishidan iborat brigada bilan bajarish tavsiya etiladi. Suvning dozasini oshirib yuborishga yo'l qo'yilmaydi. Tekislangan yuza bo'ylab yurishga quyilgandan keyin kamida 2,5 soatdan keyin ruxsat etiladi. Nam xonalarda ishlatiladigan plitalarni qoplashdan oldin tekislagich yuzasiga PLITONIT HidroElast gidroizolyatsion mastikasi bilan ishlov beriladi. Gilam qoplamalari, linoleum, plastik qoplamalarni taxminan 7 kundan keyin yotqizish mumkin, bunda asosning namligi pol qoplamasi ishlab chiqaruvchisining yo'riqnomasida ruxsat etilgan kattalik bilan oldindan taqqoslanadi. Ko'rsatilgan xarakteristikalar atrof-muhit harorati 20 ± 2 °C, havoning nisbiy namligi 60+10% bo'lganda haqiqiy hisoblanadi. "Iliq pol" tizimini kamida 7 kundan keyin yoqish mumkin.

Pollarni joylashtirish bo'yicha ishlarni bajarishda ham pollarning QT 29.13330.2011 talablariga amal qilish lozim.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlanib. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. BOLLARDAN UZOQ SAQLANG.

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Gipsli bog'lovchi, mineral to'ldiruvchi, portlandsement, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilgan holda aralashmaning GOST 31358 va TU 23.64.10-197-515521552022 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan (Aeff <370 Bk/kg; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009)" bo'yicha I sinf materiallar.

Texnik xarakteristikalar

Quruq holatdagi aralashma uchun	
Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda material sarfi	1,5-1,6 kg/m ²
To'ldirgich donalarining eng katta yirikligi	1,25 mm
Eng katta yiriklikdagi donlar miqdori	0%
Qotirish uchun suv sarfi:	5,8-6,2 l
Qo'llanishga tayyor aralashma uchun	
Harakatchanlik (halqaning siljishi)	270 mm dan kam bo'lmagan
Qo'llashga tayyor bo'lgan aralashmadan foydalanish vaqti	40 daqiqadan ko'p bo'lmagan
Qotib qolgan eritma uchun	
Normal sharoitlarda yoshda siqilishdagi mustahkamlik <ul style="list-style-type: none">• 2,5 soat• 7 sutka	kamida 3 MPa kamida 17 MPa
Asos bilan birikish mustahkamligi dan keyin <ul style="list-style-type: none">• 7 sutka	1 MPa dan kam bo'lmagan
Foydalanish jarayonida harorat rejimi	+50°C gacha
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'lmagan

Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013046900

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona