

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



PLITONIT K – tashqi va ichki ishlar uchun quruq shpaklyovkalovchi sementli aralashma



Mahsulot ichki va tashqi ishlarni amalga oshirishda sement va sement-ohak asosidagi beton va suvoqlardan devor va shiplarni tekislash uchun mo'ljallangan. Maksimal qatlam qalinligi 5 mm bo'lgan sementli yakuniy shpaklyovka.

Qadoqlash — 20 kg

- oq rang
- yuqori yoriqqa bardoshlik
- namga va sovuqqa chidamli
- past material sarfi
- fasad shpaklyovkasi

Material sarfi

Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda 1,1-1,2 kg/m².

Ish olib borish sharoitlari

Ishlar olib borilganda va keyingi 3 sutka davomida havo va asosning harorati +5°C dan +30°C gacha bo'lishi kerak. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasining harorati – +10 °C dan +30 °C gacha. Tashqarida ishlarni bajarishda sirtni atmosfera yog'inlari va to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlaridan himoya qilish kerak.

Asosni tayyorlash

Shpaklyovkalash uchun asos ifloslik, chang, moy, yog'lar, barcha turdagi bo'yoqlardan tozalangan bo'lishi va qatlamlanib ketadigan elementlarga ega bo'lmasligi kerak. Agar asosda o'yiqlar va 5 mm dan ortiq balandlikdagi tafovutlar yoki ikki tomoni ochiq teshiklar bo'lsa, sirtni oldindan qo'llash bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq PLITONIT T1+ suvoq tarkibi yordamida tekislash kerak. Shiftlarni, suv shimuvchanligi yuqori bo'lgan yuzalarni shpaklyovkalashda va tashqi ishlarda asosga PLITONIT Grunt 1 gruntovka bilan ishlov berish kerak. Keyingi ishlar praymer to'liq quritilganidan keyin amalga oshiriladi.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq shpaklyovka aralashmasiga 0,34-0,38 l suv (20 kg ga 6,8-7,6 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashma oldindan o'lchangan xona haroratidagi suvga solinadi va 2-3 daqiqa davomida elektromixer yoki nasadkali elektrodrel yordamida, aylanish chastotasi 600 ayl/min dan oshmagan holda, bo'laklarsiz bir xil konsistensiya hosil bo'lgunga qadar aralashtiriladi. Aralashmani 10 daqiqaga qoldiring va yana aralashtiring.

Qayta aralashtirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor aralashmani ishlatish vaqti 4 soatdan oshmaydi (yelvizak va yuqori harorat bu vaqtni kamaytiradi).

Ishlash tartibi

Tayyor eritma aralashmasi qo'lda po'lat chizg'ich yoki shpatel yordamida surkaladi. Shpaklyovka qatlamlarini bir-biriga perpendikulyar qilib surtiladi. Shpaklyovkani bir necha qatlamga surkashda oldingi qatlam to'liq quriganligiga ishonch hosil qilish kerak. Shpaklyovkani surtilgandan keyin darhol tekislab, keyin qurigandan keyin ayrim joylarini silliqlash kerak.

Diqqat

Gruntlanmagan quruq yuzani eritmani surtishdan oldin namlash tavsiya etiladi. Belgilangan vaqt xarakteristikalarini atrof-muhit harorati $20\pm 2^{\circ}\text{C}$, nisbiy havo namligi $60\pm 10\%$ da amal qiladi va boshqa harorat-namlik sharoitlarida o'zgarishi mumkin. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqti-vaqti bilan aralashtirib turish kerak va suv bilan qo'shimcha suyultirish taqiqlanadi. Bo'yash yoki yelimlashdan oldin surtilgan shpatlyovkaning yuzasiga PLITONIT Grunt 1 grunтовkasi bilan ishlov berish kerak.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlanib. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. BOLALARDAN UZOQ SAQLANG.

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Portlandsement, mineral to'ldiruvchi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning GOST 31357-2007 talablariga va texnik shartlarga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{\text{eff}} < 370 \text{ Bk/kg}$; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009) " bo'yicha I sinf materiallar.

Texnik xarakteristikalar

Rangi	oq
To'ldiruvchi fraksiyasi	0,2 mm
Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda material sarfi	1,1-1,2 kg/m ²
Suv miqdori	
• 1 kg aralashmaga	0,34-0,38 l
• 20 kg aralashmaga	6,8-7,6 l

Surtilgan eritma aralashmasining yashovchanligi	20 daqiqadan kam bo'lmagan
GOST 19007-73 bo'yicha shpaklyovkali qoplamaning 3-darajagacha qurish vaqti	6 sutkadan ko'p bo'lmagan
Asos bilan 3 kunligida birikish mustahkamligi	0,2 MPa dan kam bo'lmagan
Suvga chidamlilik	suvga chidamli
Sovuqqa chidamliligiga ko'ra eritma markasi	F75
Ruxsat etilgan foydalanish harorati	-20°C dan +70°C gacha
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'lmagan

Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013040144

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona