

# PLITONIT



**Plitonit**  
**Deutsche**  
**Qualität**

## ՀԵՇՏ Է ԼԻՆԵԼ ՊՐՈՖԵՍԻՈՆԱԼ



**PLITONIT PlitoFloor Finish (A բաղադրիչ) - Էպոքսիդային հիմքով ծածկույթ՝ բարձր մաշվածության դիմադրությամբ**

### Ապրանքի հատկությունները

- Երկբաղադրիչ, պիգմենտացված էպոքսիդային նյութ՝ հատակի պոլիմերային ծածկույթների ստեղծման համար
- Հաստաշերտ ծածկույթ՝ շիկացված լցանյութով լցնելու և ցողելու հնարավորությամբ
- Ծածկույթ՝ մեխանիկական բարձր մաշվածության դիմադրությամբ և քիմիական դիմադրությամբ

### Կիրառման ոլորտը

- Ծածկույթ արդյունաբերական տարածքների համար, ինչպիսիք են պահեստները, արտադրական գործամասերը, արհեստանոցները և այլն:
- Ծածկույթ ավտոկայանատեղիների համար

### Հիմքի պատրաստում/խառնում

Տես «Հիմքեր և հիմքերի պատրաստում» տեխնիկական թերթիկը: Տես «Ռեակցիոն խեժերի կիրառում» տեխնիկական թերթիկը:

### Նախաձեռնում

PLITONIT PlitoFloor Primer տես տեխնոլոգիական քարտեզ

### Կիրառում որպես լցման հարդարման շերտ

PLITONIT PlitoFloor Finish-ը կիրառվում է ծեփամածիկից ոչ շուտ, քան 12 և ոչ ուշ, քան 24 ժամ հետո՝ օգտագործելով մալա, ծեփիչ կամ ռետինե շերտ և անմիջապես մշակվում է ասեղի գլանով՝ ծածկույթից օդը հեռացնելու համար: Հակասայթաքուն մակերես ստանալու համար PLITONIT PlitoFloor Finish նյութը լցվում է շիկացված քվարցային ավազով (0,1-0,3 մմ) 1:0,5 մասի զանգվածային հարաբերակցությամբ և թարմ վիճակում ցողվում է ավելորդ քվարցային ավազով (0,3-0,8 մմ)՝ 5-6 կգ/մ<sup>2</sup> սպառմամբ: PLITONIT PlitoFloor Finish-ը այնուհետև կիրառվում է որպես փակող հարդարման շերտ:

### Կիրառում որպես կնքման վերին շերտ

Հենց որ քվարցային ավազի շերտը պնդանա, չամբացված ավազը հանվում է, և PLITONIT PlitoFloor Finish-ը կիրառվում է որպես կնքման հարդարման ծածկույթ: Կնքման ծածկույթը կիրառվում է ռետինե մալայի/շերտի միջոցով, որպեսզի մակերեսի կառուցվածքը մնա անհարթ և հավասարապես ծածկված նյութով, իսկ դրանից անմիջապես հետո գործվում է կարճ խավով գլանակով փոխադարձ ուղղահայաց ուղղություններով (խաչաձև):

## Լրացուցիչ հրահանգներ

Սպառումը, կյանքի տևողությունը, քայլելու հնարավորությունը և ամրության պարամետրերի ձեռքբերումը կախված են տեղանքի ջերմաստիճանից և պայմաններից, շրջակա օդից: Տես «Աշխատանք ռեակցիոն խեժերի հետ» տեխնիկական թերթիկը: Քիմիական բեռնումը և ուլտրամանուշակագույն ճառագայթումը կարող են հանգեցնել գունային երանգի փոփոխության, ինչը, որպես կանոն, չի ազդում շահագործական հատկությունների վրա: Քիմիական և մեխանիկական ծանրաբեռնված տարածքները ենթակա են աստիճանաբար մաշվածության: Դրա համար խորհուրդ է տրվում իրականացնել ծածկույթի վիճակի կանոնավոր հսկողություն և ընթացիկ սպասարկում:

## Նախագգուշական միջոցներ

Անհրաժեշտ է պահպանել աշխատանքային անվտանգ կատարման և աշխատանքի պաշտպանության պահանջները, որոնք պարունակվում են փաթեթավորման վրա և անվտանգության անձնագրերում: Վնասակար է կուլ տալու դեպքում: Առաջացնում է մաշկի ծանր այրվածքներ և աչքերի վնասվածք: Կարող է առաջացնել մաշկի ավերակի ռեակցիա: Մի շնչեք գոլորշի/ատերոզոլ: Հագեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ/պաշտպանիչ հագուստ/պաշտպանիչ ակնոցներ/ պաշտպանիչ դիմակ: Մաշկի կամ մազերի հետ շփման դեպքում. անհապաղ հեռացրեք բոլոր աղտոտված հագուստները և լվացեք մաշկը ջրով/ցնցուղով: Աչքերի մեջ ընկնելու դեպքում. Մի քանի րոպե ուշադիր լվացեք աչքերը ջրով: Հեռացրեք կոնտակտային ոսպնյակները, եթե դրանք օգտագործում եք, և եթե դա հեշտ է անել: Շարունակեք աչքերի լվացումը: Անհրաժեշտ է անհապաղ դիմել Թունաբանական կենտրոն կամ բժշկի: Կուլ տալու դեպքում. եթե վատ էք զգում, դիմեք Թունաբանական կենտրոն կամ բժշկի:

## Փոխադրման և պահպանման պայմանները

Պահել զով (20°C-ից ցածր) և չոր տեղում, օրիգինալ փակ փաթեթավորման մեջ: Պահպանման ժամկետը 6 ամիս: Պաշտպանել ցրտահարությունից!

## PLITONIT PlitoFloor Finish-ի տեխնիկական բնութագրեր

Պարամետրերը	Չափման միավոր	Արժեքը	Նշում
Խառնման հարաբերակցությունը	քաշը. մասեր	5:1	Հիմքը՝ պնդացուցիչ
Խտությունը	գ/սմ <sup>3</sup>	մոտ 1,5	
Մածուցիկություն	մՊա.վրկ	մոտ 2400	+20°C-ում և 50% օդի հար. Խոնավությունը պայմաններում
Կյանքի ժամանակը	րոպե	մոտ 45	+20°C-ում և 50% օդի հար. Խոնավությունը պայմաններում
Հետիոտնային բեռնումը	ժամը	մոտ 12	+20°C-ում և 50% օդի հար. Խոնավությունը պայմաններում
Մինչև լիաբեռնումը՝ 7 օր	օր	7	+20°C-ում և 50% օդի հար. Խոնավությունը պայմաններում
Օգտագործման պայմանները	°C	≥ 10; ≤ 30	օդի/կյութի/հիմքի ջերմաստիճանը օդի հար. խոնավությունը ցողի կետի ջերմաստիճանից բարձր
	%	≤ 85	
	K	3	
Սպառումը	կգ/մ <sup>2</sup>	մոտ 0,5	Կնքման շերտ
		մոտ 1,5	Լցման շերտ

## Աշխատանքների կատարման տեխնոլոգիա

### Բետոնի մակերեսի պատրաստում նախքան նախաներկելը

Կտրման ուժը 2 ՄՊա-ից ոչ պակաս: Հիմքի խոնավությունը 6%-ից ոչ ավելի է:

Մակերեսները պատրաստվում են ջարդաշթային կամ նմանատիպ մաքրման մեթոդներով (օրինակ՝ հղկումով), որին հաջորդում է փոշու մաքրումը փոշեկուլով:

Տեսողական հսկողություն՝ երևում են լցոնիչի հատիկները, մակերեսը

մաքուր, առանց ցեմենտե կաթի, փոշու, յուղերի և ճարպերի, ինչպես նաև այլ բաժանիչ նյութերի:

## **PLITONIT PlitoFloor Primer աղգեզին նախաներկի կիրառում**

Պատրաստված մակերեսները քսել երկբաղադրիչ էպոքսիդային հիմքով խեժով:

PLITONIT PlitoFloor Primer-ը բաղկացած է հիմքից և PLITONIT PlitoFloor Hard պնդացուցից, որոնք մատակարարվում են խառնուրդի հարաբերակցություններին համապատասխան փաթեթավորմամբ: Նախքան կիրառումը, երկու բաղադրիչները մանրակրկիտ խառնվում են միմյանց հետ՝ օգտագործելով ցածր արագությամբ խառնիչ: Խառնելուց հետո նյութը հարկավոր է լցնել մաքուր տարայի մեջ և նորից խառնել: Կիրառումը կատարվում է ռետինե մածկիչի և/կամ բնական խավով գլանակի միջոցով: Կիրառելիս պետք է ուշադրություն դարձնել, որպեսզի նյութը մշակվի գլանով խաչաձև և ներմարձել հիմքի մեջ: Եթե հաջորդ տեխնոլոգիական գործողությունը չիրականացվի 24 ժամվա ընթացքում, ապա դեռ թարմ այբբենարանի շերտը ցողվում է շիկացված քվարցային ավազով 0,1-0,3 մմ մասնաբաժնի մոտ 1-2 կգ/մ<sup>2</sup> սպառման դեպքում: Երբ նյութը պնդանում է, չամրացված ավազը պետք է հեռացվի: Օգտագործված այբբենարանի նյութի ճշգրիտ քանակը/աղգեզին շերտի ստեղծումը կախված է անհարթությունից, ներծծողությունից և ջերմաստիճանից և կարող է որոշվել տեղում փորձնական կիրառմամբ:

Նյութը՝ PLITONIT PlitoFloor Primer

Սպառումը՝ մոտ 300 – 400 գ/մ<sup>2</sup>

Գույնը՝ թափանցիկ

Ցողումը՝ PLITONIT PlitoFloor Ավազ ձեփամածկման համար Սպառումը՝ առավել 1000-2000 գ/մ<sup>2</sup>

## **Հիմքի վրա ծակոտիների և անցքերի ձեփամածկում**

Ծեփամածկել նախաներկված մակերեսի ծակոտիները և անցքերը: Ծեփամածկման նյութը պատրաստվում է PLITONIT PlitoFloor Primer երկբաղադրիչ թափանցիկ էպոքսիդային խեժից և շիկացված քվարցային ավազից (0,1 - 0,3 մմ): Դրա համար այբբենարանի խեժը խառնվում է շիկացված քվարցային ավազի հետ՝ 0,1-0,3 մմ մասնաբաժնի 1:1 հարաբերակցությամբ: Կիրառման համար օգտագործեք պողպատե կամ ռետինե մածկիչ և կոշտ ռետինե մալա: Ծեփամածիկը կիրառվում է հարթության երկայնքով պոկման վրա և ներմարձվում հիմքի ծակոտիների մեջ:

Տես նյութի տեխնիկական նկարագրությունը: Եթե հաջորդ տեխնոլոգիական գործողությունը չիրականացվի 24 ժամվա ընթացքում, ապա դեռ թարմ այբբենարանի շերտը ցողվում է շիկացված քվարցային ավազով 0,1-0,3 մմ մասնաբաժնի մոտ 1-2 կգ/մ<sup>2</sup> սպառման դեպքում:

Նյութը՝ PLITONIT PlitoFloor Primer / PLITONIT PlitoFloor Ավազ ձեփամածկման համար

Խառնման հարաբերակցությունը՝ 1: 1 (ըստ քաշի)

## **PLITONIT PlitoFloor Primer հարդարման գունավոր ծածկույթի կիրառում**

Ծեփամածկված մակերեսը ծածկել գունավոր, քիմիապես և մեխանիկորեն դիմացկուն էպոքսիդային խեժի վրա հիմնված ինքնահարթեցվող երկբաղադրիչ ծածկույթով:

PLITONIT PlitoFloor Primer-ը բաղկացած է հիմքից և պնդացուցիչից, որոնք մատակարարվում են խառնման համամասնություններին համապատասխան փաթեթներով: Նախքան կիրառումը, երկու բաղադրիչները մանրակրկիտ խառնվում են միմյանց հետ՝ օգտագործելով ցածր արագությամբ խառնիչ: Խառնելուց հետո նյութը հարկավոր է լցնել մաքուր տարայի մեջ և նորից խառնել:

2 մմ-ից ավելի շերտի հաստությունը չպետք է գերազանցվի, քանի որ սա խաթարում է ծածկույթի հաղորդունակությունը: Տես նյութի տեխնիկական նկարագրությունը:

Նյութը՝ PLITONIT PlitoFloor Primer

Սպառումը՝ մոտ 1500 գ/մ<sup>2</sup>

Հարդարման շերտի հաստությունը՝ մոտ 1,0 մմ

Գույնը՝ ըստ RAL-ի

### **Նյութերի օգտագործման պայմաններ**

օդի, նյութի և բետոնի հիմքի ջերմաստիճանը՝  $>10, < 30^{\circ}\text{C}$ , խոնավությունը՝  $< 85\%$ , օդի և բետոնի հիմքի ջերմաստիճանը  $>3^{\circ}\text{C}$  ցողի կետից

### **Նյութի սպառում**

Նյութի սպառումը կախված է հիմքի վիճակից (անհարթություն, կլանման ունակություն, ջերմաստիճան), հետևաբար, այն հաշվարկվում է յուրաքանչյուր կոնկրետ օբյեկտի համար