

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



PLITONIT FinishSloy Devor va shiftlar uchun polimer asosidagi qatlamli finish oq shpaklyovkasi



Mahsulot devor va shiftlarni yakuniy tekislash, gulqog'ozlar qo'yish va bo'yash uchun mo'ljallangan. Ham qo'lda, ham mashinaviy usulda surtish uchun mos keladi. Shu jumladan, o'quv-tarbiya muassasalari, bolalar, maktabgacha, maktab va tibbiyot muassasalari (shu jumladan, davolash-profilaktika va sanatoriy-kurort muassasalari) uchun tavsiya etilgan.

Shpaklyovka ham qo'lda, ham mashinaviy usulda surkash uchun tavsiya etiladi, yuzalarni gulqog'ozlarga tekislash va bo'yash uchun ishlatilishi mumkin. Tarkibda maxsus gidrofob polimerning qo'llanilishi shpaklyovkaning grunt va gulqog'oz yelimiga chidamliligini oshirdi. Bir marta surtilganda qatlam qalinligi: 5 mm gacha. Aralashmaning kichik fraksiyasi va zichroq tuzilishi ideal silliq sirt olish imkonini beradi.

Qadoqlash — 20 kg

- surtish qatlami 0,2-5 mm. – katta darajadagi siljishlarni bir qatlam bilan tekislash
- silliqlash qulayligi vaqt birligida ishlab chiqarishni ko'paytirish
- gulqog'oz yelimiga chidamliligi, shpaklyovka bo'yicha grunt surtilgandan keyin yuvilmaydi gulqog'oz va bo'yash uchun foydalanish imkoniyati, qayta ishlash hajmini kamaytirish
- fraksiya 0,2 mm – yakuniy qoplamaning yaratish uchun juda mos
- tez quriyadigan, 6 soatdan keyin 1-qatlamning qurishi texnologik pauzalarning qisqarishi, vaqt birligi davomida ishlab chiqarishning oshishi
- ikkinchi qatlam tiralmasdan surtiladi va buralmaydi – vaqt birligida ishlab chiqarish ortadi

Material sarfi

Yuzani tekislanganda: Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda 1,2 kg/m². Gipsokarton listlarining choklarini to'ldirishda: 0,2 kg/m².

Ish olib borish sharoitlari

Ishlar olib borilganda va keyingi 3 sutka davomida havo va asosning harorati +5°C dan +30°C oralig'ida bo'lishi kerak. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasining harorati – +10°C dan +30°C gacha. Shpaklyovkani surkashda va uning yuzasini quritish paytida bevosita quyosh nurlari ta'sirida isitish va yelvizaklardan saqlanish kerak bo'ladi.

Asosni tayyorlash

Shpaklyovkalash uchun asos ifloslik, chang, moy, yog'lar, barcha turdagi bo'yoqlardan tozalangan bo'lishi va qatlamlanib ketadigan elementlarga ega bo'lmasligi kerak. Shift va yuqori suv singdiruvchan yuzalarni shpaklyovkalashdan oldin asosga PLITONIT Grunt gruntovka bilan ishlov berish kerak. Agar poydevorda 5 mm dan ortiq o'yiqlar va balandlikdagi tafovutlar yoki ikki tomoni ochiq teshiklar bo'lsa, yuza oldindan PLITONIT T1+ suvoq tarkibi yordamida tekislanishi kerak (qo'llash bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq).

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq shpaklyovka aralashmasiga 0,34-0,38 l suv (20 kg ga 6,8-7,6 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashma oldindan o'lchangan xona haroratidagi suvga solinadi va 2-3 daqiqa davomida elektromixer yoki nasadkali elektrodrel yordamida, aylanish chastotasi 600 ayl/min dan oshmagan holda, bo'laklarsiz bir xil konsistensiya hosil bo'lgunga qadar aralashtiriladi. Aralashmani 5-10 daqiqaga qoldiring va yana aralashtiring. Qayta aralashtirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor eritma aralashmasidan germetik yopiq tarada foydalanish vaqti 7 kungacha.

Ishlash tartibi

Eritma aralashmasini qog'oz yoki shpatel yordamida qo'lda yoki shpaklyovkalash stansiyalari yordamida mashina usulida surtish mumkin. Shpaklyovkani bir necha qatlamga surkashda oldingi qatlam to'liq quriganligiga ishonch hosil qilish kerak. Qurish vaqti qatlam qalinligi, asosning shimish qobiliyati, ventilyatsiya va havo haroratiga bog'liq. Gipsokarton listlar orasidagi choklar ishqalanganda shpaklyovka qorishmasi gipsokarton listning orasiga surkaladi va shuruplar kallagi tagiga o'yiqlik qilinadi. Armaturolovchi tasma chokning markazida joylashadi va shpatel bilan chokning butun uzunligi bo'ylab zich bostirib qo'yiladi. So'ngra qo'shimcha miqdorda shpaklyovka surtiladi va uzil-kesil tekislanadi. Qurigandan keyin notekisliklar silliqlash asbobi yordamida olib tashlanadi. Silliqlash jilvirlash qog'ozining tavsiya etilgan donadorligi: P120-P180

– gulqog'ozlar uchun, P240-P280 - bo'yash uchun. Gulqog'oz yopishtirish yoki bo'yashdan oldin yuzaga gruntovka bilan ishlov berish tavsiya etiladi.

Dekorativ yuzalarni yaratish

Dekorativ qatlamni surtishdan oldin asosning tekisligiga, o'yiqlar, darzlar va yoriqlar yo'qligiga ishonch hosil qiling. Suvoq, gipsokarton, paz-qirrali gips plitalari va boshqalar kabi singdiruvchi asoslarga 1:3 nisbatda suyultirilgan "PLITONIT Grunt 1" praymeri bilan ishlov berilishi kerak. PLITONITning boshqa praymerlari yoki quruq qoldig'i 8% dan kam bo'lmagan tayyor gruntovkalardan foydalanish mumkin. Gruntovka qurigandan so'ng, shpaklyovkani 2-3 mm qalinlikda keng shpatel yordamida 15-20 daqiqa davomida ishlov berish mumkin bo'lgan maydonga surting va strukturali valik, mo'yqalam, shpatel yoki istalgan mos asbob yordamida kerakli fakturani shakllantiring. Qurigandan keyin shpaklyovka keyingi ishlov berish: po'st tashlash, gruntlash, bo'yash uchun tayyor bo'ladi.

Diqqat

Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqti-vaqti bilan aralashtirib turish kerak va suv bilan qo'shimcha suyultirish taqiqlanadi. Belgilangan vaqt xarakteristikalarini atrof-muhit harorati $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, nisbiy havo namligi $60 \pm 10\%$ da amal qiladi va boshqa harorat va namlik sharoitida o'zgarishi mumkin. Material suvga chidamsiz va namligi yuqori xonalarga mo'ljallanmagan. Asosning ortiqcha namligi tekislangan yuzaning rangini o'zgarishiga (sarg'ayishiga) olib kelishi mumkin. Yuzalarning eng murakkab qismlarida va tutashish joylarida ishlarni bajarishda maxsus armaturalovchi setkalardan foydalanish kerak. Gipsokarton listlarni montaj qilishdan oldin faskani yechib olish kerak, shunda chok V-simon shakliga ega bo'ladi. Zanglagan asboblardan va iflos idishlardan foydalanish mumkin emas.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlanib. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. BOLALARDAN UZOQ SAQLANG.

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Mineral to'ldiruvchi, polimer bog'lovchi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning texnik shartlar talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{eff} < 370$ Bk/kg; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009) " bo'yicha I sinf materiallar.

Texnik xarakteristikalar

Rangi	oq
Bir marta surtilganda qatlam qalinligi	0,2 dan 5 mm gacha
To'ldiruvchi fraksiyasi	0,2 mm
Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda material sarfi	1,2 kg/m ²
Suv miqdori	
• 1 kg aralashmaga	0,34-0,38 l
• 20 kg aralashmaga	6,8-7,6 l
Surtilgan eritma aralashmasini to'g'rilash vaqti	20 daqiqadan kam bo'lmagan
Asos bilan 3 kunligida birikish mustahkamligi	0,3 MPa dan kam bo'lmagan
Ishlarni ishlab chiqarishning harorat rejimi	+5°C dan +30°C gacha
Tayyor eritma aralashmasidan germetik yopiq tarada foydalanish vaqti	7 sutkadan ko'p bo'lmagan
Silliqlash, bo'yash va 2-qatlamni surtish imkoniyati	6 soatdan keyin
Suvga chidamlilik	suvga chidamsiz
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'lmagan

Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013045903

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona