

PLITONIT Estrix – yarim quruq styaj qurilmasida aralashmaning texnologikligini oshirish uchun qo'shimcha



Mahsulot suv-sementli aralashmaning past nisbatiga ega bo'lgan yarim quruq tortqlarni surtish, tekislash va qotirish ishlarining texnologik samaradorligini oshirish uchun yarim quruq tortqilar, yo'lak plitkalari, beton toshlari va bordyurlar ishlab chiqarishda qo'llaniladi.

Qadoqlash — 10 l plastikli kanistr

- tekislashni osonlashtiradi
- mustahkamlikni oshiradi
- sement sarfini 10-20% ga kamaytiradi
- yuza sifatini yaxshilaydi

Material sarfi

100 kg sementga 1-1,5 l

Qo'llash usuli

Qo'shimcha aralashtirish suvi bilan birga kiritiladi va sement zarrachalarining to'liq namlanishini ta'minlaydi, bu bilan sement toshining butun chuqurlikda shakllanishiga erishiladi. Yarim quruq styajkaning kerakli konsistensiyasiga erishish, shuningdek, mustahkamlik bo'yicha markasini saqlab qolish uchun kiritilayotgan sement miqdorini 10-20% ga kamaytirishda ishlatilayotgan suv miqdorini o'zgarishsiz qoldirish tavsiya etiladi. Bu holda sement miqdori kamaytirilgan va PLITONIT Estrix qo'shimchasi qo'shilgan qorishmaning mustahkamlik xossalari dastlabki sement miqdori qo'shilgan qo'shimchasiz qorishmaning mustahkamlik xossalari darajasida qoladi. Qo'shimchani bevosita quruq aralashmaga kiritish taqilanadi.

Yarim quruq cho'zish texnologiyasi aralashmani polietilen plyonka yoki penopolistioldan tayyorlanishi mumkin bo'lgan ajratuvchi qatlam bo'yicha yotqizishni o'z ichiga oladi. Shuningdek, tekislovchi qatlam va konstruktiv elementlar (devorlar, to'siqlar, ustunlar, quvurlar va boshqalar) ni dempfer lentasi yordamida ajratish kerak.

Styajkani parvarishlash. Styajka ishlarini olib borish vaqtida va jihozlangandan keyin harorat +5 °C dan +30 °C gacha va havoning nisbiy namligi kamida 60% oralig'ida bo'lishini ta'minlash kerak. Dastlabki 3 kun davomida yuzani to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlaridan, yelvizaklardan saqlash kerak.

Asosiy ustunligi

Aralashmani shlanglardan oson o'tishini ta'minlaydi, ish vaqtini qisqartiradi, katta yuza maydonini qisqa vaqt ichida tekislashga imkon beradi, yuza yuzasining sifatini yaxshilaydi va qoplamaning yakuniy mustahkamligini oshiradi.

Qo'shimcha xususiyatlar

- cement sarfini kamaytirish imkoniyatini ta'minlaydi
- yarim quruq styajka (arashtirgich parraklari, shlanglarni biriktirish, ishqlash mashinasi disk, usta asbobi) tayyorlash va yotqizish uskunasining yeyilishga chidamliligini oshiradi
- ingicha qatlamda (20 mm dan) yoriqbardoshlikni oshiradi
- sovuqdan himoyalovchi PLITONIT Antifriz qo'shimchasi bilan birlgilikda qo'llanilganda past va manfiy haroratlarda ishlash imkonini beradi, ishchi aralashmaga qo'shimchalarni alohida kiritish sharti bilan – avval sovuqdan himoyalovchi qo'shimcha, keyin Estrix qo'shiladi.

Yarim quruq styajkaning standart retsepti (200 l) *

Sement	40-50 kg
Qum	200 kg
Suv	18-22 l
Fibra	50 g
PLITONIT Estrix qo'shimchasi	400-500-100 ml

*yakuniy nisbatlar ishlatiladigan materiallarning xususiyatlari va qo'shimchani qo'llash maqsadlariga bog'liq

Texnik xarakteristikalar

	Minimum	Maksimum
Rangi	oq	oq
Qalinlik, kg/m ³	990	1020
Quruq qoldiq, %	8	11
Eritmaning PH qiymati	4	9
Optimal dozalash, % sement massasiga nisbatan	1	1,5

Ehtiyyot choralar

Qo'shimcha GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Qo'shimchaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!

Tashish va saqlash shartlari

Tashish va saqlash -5 °C dan past bo'limgan va +40 °C dan yuqori bo'limgan haroratda, to'g'ridan to'g'ri quyosh nurlari ta'siridan himoyalangan holda germetik yopiq idishda amalga oshiriladi.

Tarkibi

Suv, polikarboksilat efirlari, modifikatorlar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda qo'shimchaning TU 20.59.57-234-51552155-2020 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi.

Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlashning kafolat muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 24 oy.

10 I kanistr uchun logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013045200

Palletdagi kanistrlar soni – 40 dona