

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на устройство облицовки керамогранитом горизонтальных и вертикальных оснований снаружи зданий

СОГЛАСОВАНО		УТВЕРЖДАЮ	
_____ ДОЛЖНОСТЬ		_____ ДОЛЖНОСТЬ	
ПОДПИСЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ФИО
« »	2024г.	« »	2024г.

Шифр: №ТК-27

г. Санкт-Петербург
2024г.

СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЫ

СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЫ	2
ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ	3
ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ	4
1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	5
1.1. Общие данные	5
1.2. Перечень нормативной документации	5
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	6
2.1. Основание для разработки ТК	6
2.2. Описание используемых материалов	6
3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ	10
3.1. Состав рабочего звена	10
3.2. Подготовительные работы	10
3.3. Основной этап	10
3.3.1. Подготовка основания	10
3.3.2. Приготовление клеевой смеси	11
3.3.3. Выполнение облицовочных работ	11
3.3.4. Заключительный этап	16
4. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПОРЯДОК ПРИЕМКИ РАБОТ	16
4.1.1. Контроль качества плиточных работ	16
5. ПОТРЕБНОСТЬ В МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ	19
6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА	23

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			№ТК-27	Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

№	Наименование организации, должность	Ф.И.О.	Дата	Подпись
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

№ТК-27

Лист

3

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Общие данные

Данная технологическая карта (далее по тексту ТК) разработана на устройство облицовки керамогранитом горизонтальных и вертикальных оснований снаружи зданий.

Согласно 7.4.3 СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» при применении растворов на цементной основе при устройстве облицовки по клеевой прослойке выше первого этажа не допускается использование плиточных клеевых смесей ниже класса С2 по ГОСТ Р 56387.

При производстве работ необходимо руководствоваться требованиями рабочей документации (РД). В случае если РД противоречит требованиям СП 71.13330.2017 и рекомендациям Заказчика необходимо обратить на это внимание проектировщика (разработчика РД).

В данной технологической карте предусмотрены работы по устройству облицовки керамогранитом горизонтальных и вертикальных оснований снаружи зданий с использованием плиточных клеевых смесей класса С2 линейки продукции MC Bauchemie.

Технологическая карта является организационно-техническим документом производственного назначения, который регламентирует:

- правила ведения строительных работ;
- порядок обустройства рабочего места;
- требования к контролю качества и порядку приемки работ;
- мероприятия по охране труда.

Данная ТК может быть использована при разработке проектной / рабочей документации и организационно-технологической документации для строительства объектов жилого, промышленного и гражданского строительства.

1.2. Перечень нормативной документации

Руководящими документами, с обязательным учётом требований которых разработаны решения по охране труда и производству работ в настоящей ТК, являются:

- «Правила по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте», утвержденные приказом Минтруда России от 11.12.2020 № 883н «Об утверждении Правил по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте» (Зарегистрировано в Минюсте России 24.12.2020 № 61787);
- «Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями», утвержденные приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 835н «Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями» (Зарегистрировано в Минюсте России 11.12.2020 № 61411);
- ГОСТ 31357-2007 «Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия».
- ГОСТ 33083-2014 «Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Технические условия».
- СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

При разработке настоящей ТК использованы рекомендации:

- МДС 12-29.2006 «Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты»;
- СП 48.13330.2019 «Организация строительства»;
- СТО НОСТРОЙ 2.33.51-2011 «Организация строительного производства. Подготовка и производство строительных и монтажных работ».

Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ТК-27	Лист
								5

- ГОСТ Р 59123 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты. Общие требования и классификация»;
- СП 12-136-2002 «Решения по охране труда и промышленной безопасности в проектах организации строительства и проектах производства работ».

Важно! Приведенная нормативно-технологическая документация действительна на момент разработки ТК. При использовании настоящей ТК необходимо уточнить актуальность действующей нормативной базы.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Основание для разработки ТК

ТК разработана на основании следующих документов:

- технического задания и договора с производителем;
- технической спецификации, предоставленной производителем материалов «PLITONIT».

2.2. Описание используемых материалов

2.2.1. Клеевые смеси

Для приклеивания керамогранита при устройстве облицовки горизонтальных и вертикальных оснований снаружи зданий для достижения наибольшей долговечности облицовки рекомендуется применение следующих клеевых смесей:

- «PLITONIT C» - для горизонтальных поверхностей, допускается облицовка вертикальных поверхностей;
- «PLITONIT C мрамор» - для горизонтальных поверхностей, допускается облицовка вертикальных поверхностей;
- «PLITONIT PLITOFLEX 2500» - для любых поверхностей без ограничений;
- PLITONIT PLITOFLEX 5000 - для любых поверхностей без ограничений.

При облицовке горизонтальных поверхностей тяжелыми плитами (большой формат, натуральный камень) использование перечисленных выше клеевых составов исключает возможность погружения плиты в клеевой слой.

Клей «PLITONIT C» для облицовки сложных поверхностей всеми видами плитки С2 ТЕ по ГОСТ Р 56387-2018.

Фасовка - 25 кг, 5 кг. Расход материала – ~1,3 кг/м² при толщине слоя нанесения в 1 мм.



Рис.1. Общий вид упаковки PLITONIT C

Технические характеристики:

- максимальная фракция заполнителя - 0,63 мм;
- максимальная толщина клеевого шва - 15 мм;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

6

- количество воды:
- на 1 кг смеси - 0,19-0,26 л;
- на 5 кг смеси – 0,95-1,3 л;
- на 25 кг смеси - 4,75-6,5 л;
- температурный режим производства работ - от +5°C до +30°C;
- сползание плитки с вертикальной поверхности, не более - 0,5 мм;
- открытое время работы, не менее – 30мин;
- время корректировки плитки, не менее - 30 мин;
- жизнеспособность растворной смеси - 4 ч;
- возможность хождения, через - 24 ч (при слое клея до 5мм);
- температурный режим эксплуатации - от -50°C до +80°C;
- марка по морозостойкости, не менее - F150;
- прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно-сухой среде в течение 28 сут. $\geq 1,5$ Мпа;
- прочность клеевого соединения после выдерживания в водной среде $\geq 1,0$ Мпа;
- прочность клеевого соединения после выдерживания при высоких температурах $\geq 1,0$ Мпа;
- прочность клеевого соединения после циклического замораживания и оттаивания $\geq 1,0$ Мпа.

Клей «PLITONIT С мрамор» класса C2 TE по ГОСТ Р 56387-2018. Цвет – белый.



Рис.2. Общий вид упаковки PLITONIT С мрамор

Фасовка — 25 кг, 4 кг.

Технические характеристики:

- максимальная фракция заполнителя - 0,315 мм;
- максимальная толщина клеевого шва - 10 мм;
- количество воды затворения:
- на 1 кг смеси - 0,25-0,3 л;
- на 4 кг смеси – 1,0-1,2 л;
- на 25 кг смеси – 6,25-7,5 л;
- температурный режим производства работ - от +5°C до +30°C;
- сползание плитки с вертикальной поверхности, не более - 0,5 мм;
- открытое время работы, не менее – 30мин;
- время корректировки плитки, не менее - 30 мин;
- жизнеспособность растворной смеси - 4 ч;
- возможность проведения затирочных работ, через - 24 ч;
- температурный режим эксплуатации - от -50°C до +70°C;
- марка по морозостойкости, не менее - F150;
- прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно-сухой среде, 28 сут. $\geq 1,4$ Мпа;
- прочность клеевого соединения после выдерживания в водной среде $\geq 1,2$ Мпа;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

7

- прочность клеевого соединения после выдерживания при высоких температурах $\geq 1,2$ МПа;
- прочность клеевого соединения после циклического замораживания и оттаивания $\geq 1,2$ МПа.

Клей «PLITONIT PLITOFLEX 2500» предназначен для приклеивания любого типа облицовочной керамической, керамогранитной и клинкерной плитки, плитки из натурального и искусственного камня в том числе крупного формата на поверхности стен и полов из бетона, железобетона, ячеистого бетона, кирпича, гипсокартона, цементных, известково-цементных и гипсовых штукатурок, на сложных и деформирующихся основаниях и элементах конструкций, таких как ЦСП, ДСП при проведении внутренних и наружных работ. Применяется для облицовки бассейнов любых размеров и полов с подогревом. Эластичные свойства PLITOFLEX 2500 компенсируют возникающие напряжения между плитами и основаниями при их структурных и температурных деформациях, найдя свое применения в том числе на сложных (плитка на плитку, поверх эластичных полимерных гидроизоляционных материалов) и деформирующихся основаниях. Применяется при строительстве и ремонте жилых и общественных зданий и сооружений, в том числе учебно-воспитательных заведениях, детских, дошкольных, школьных и медицинских учреждениях (в т.ч. лечебно-профилактических и санаторно-курортных).



Рис.3. Общий вид упаковки PLITONIT PLITOFLEX 2500

Фасовка — 25 кг.

Технические характеристики:

- Максимальная крупность заполнителя - 0,63 мм
- Максимальная толщина клеевого шва - 15 мм
- Количество воды на 1 кг смеси - 0,18-0,23 л
- Количество воды на 25 кг смеси - 4,5-5,75 л
- Сползание плитки с вертикальной поверхности, не более - 0,5 мм
- Открытое время работы, не менее - 30 мин
- Время корректировки плитки, не менее - 30 мин
- Жизнеспособность растворной смеси - 8 часов
- Температурный режим эксплуатации - от -50°C до +100°C
- Поперечная деформация - $\geq 2,5$ мм
- Марка раствора по морозостойкости - не менее F150
- Возможность хождения, через - 24 часа
- Прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно-сухой среде в течение 28 сут. - $\geq 1,9$ МПа
- Прочность клеевого соединения после выдерживания при высоких температурах - $\geq 1,8$ МПа
- Прочность клеевого соединения после выдерживания в водной среде - $\geq 1,0$ МПа
- Прочность клеевого соединения после циклического замораживания и оттаивания - $\geq 1,0$ МПа

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изнв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

№ТК-27

Лист

8

- Удельная эффективная активность естественных радионуклидов не более 370 Бк/кг

Расход материала $\approx 1,3$ кг/м² при толщине слоя нанесения 1 мм.

Клей **PLITONIT PLITOFLEX 5000** предназначен для приклеивания любого типа облицовочной керамической, керамогранитной и клинкерной плитки, плитки из натурального и искусственного камня в том числе макси-формата (с длиной стороны более 180 см) на поверхности стен и полов из бетона, железобетона, ячеистого бетона, кирпича, гипсокартона, цементных, известково-цементных и гипсовых штукатурок, на сложных и деформирующихся основаниях и элементах конструкций, таких как ЦСП, ДСП при проведении внутренних и наружных работ. Применяется для облицовки бассейнов любых размеров и полов с подогревом. Применяется при строительстве и ремонте жилых и общественных зданий и сооружений, в том числе учебно-воспитательных заведениях, детских, дошкольных, школьных и медицинских учреждениях (в т.ч. лечебно-профилактических и санаторно-курортных).



Рис.4. Общий вид упаковки PLITONIT PLITOFLEX 5000 белый

Технические характеристики:

- Максимальная крупность заполнителя - 0,63 мм
- Максимальная толщина клеевого шва - 15 мм
- Количество воды на 1 кг смеси - 0,22-0,26 л
- Количество воды на 20 кг смеси - 4,4-5,2 л
- Открытое время работы, не менее 40 мин
- Время корректировки плитки, не менее 40 мин
- Жизнеспособность растворной смеси - 8 часов
- Температурный режим эксплуатации от -50°C до +100°C
- Поперечная деформация $\geq 5,0$ мм
- Марка раствора по морозостойкости не менее F150
- Возможность хождения, через 24 часа
- Прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно-сухой среде в течение 28 сут. $\geq 2,5$ МПа
- Открытое время через прочность сцепления с основанием $\geq 1,8$ МПа
- Прочность клеевого соединения после выдерживания при высоких температурах +100°C $\geq 2,5$ МПа
- Прочность клеевого соединения после выдерживания в водной среде $\geq 1,0$ МПа
- Прочность клеевого соединения после циклического замораживания и оттаивания $\geq 1,0$ МПа

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изн.	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

№ТК-27

Лист

9

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

3.1. Состав рабочего звена

Таблица 1. Состав рабочего звена

Профессия(должность)	Количество человек	Документы
Начальник участка / производитель работ	1	Приказ о закреплении за объектом, удостоверения по ОТ, ПБ
Плиточник	По мере необходимости	Квалификационное удостоверение, удостоверение по ОТ

3.2. Подготовительные работы

До начала производства работ необходимо провести комплекс организационно-технических мероприятий, в том числе:

- назначить ответственного исполнителя работ;
- ознакомить рабочих с чертежами рабочей документации, данной технологической картой;
- провести целевой инструктаж рабочих под роспись с записью в журнал регистрации охраны труда, электро- и пожаробезопасности;
- произвести обучение рабочих способу применения материалов;
- провести приемку основания в соответствии с требованиями с оформлением акта (проверить сопряжений с другими конструкциями, проверить прочность и температуру основания); передача основания оформляется актом приема-передачи выполненных работ;
- оформить акт-допуск для производства строительно-монтажных работ;
- доставить на рабочее место необходимые материалы, инструмент;
- очистить рабочие места от мусора и посторонних предметов, мешающих выполнению работ.
- выставить ограждение в местах проведения работ;
- организовать место для временного размещения склада материалов;
- организовать освещение места производства работ при его отсутствии;
- обеспечить доступ к электроснабжению, водоснабжению и канализации;
- провести входной контроль используемых материалов.

Примечание: входной контроль предусматривает: проверку наличия сопроводительной документации, включая гигиенический сертификат и сертификат соответствия, осмотр оборудования, деталей, строительных изделий с целью установления соответствия рабочим чертежам, проверку маркировки и комплектности, осмотр материалов и оборудования на предмет отсутствия трещин, сколов, рисок и других механических повреждений, выборочную проверку геометрических размеров.

Входной контроль материалов и оборудования фиксируется в журнале верификации закупленной продукции (согласно ГОСТ 24297-2013, приложение А).

3.3. Основной этап

3.3.1. Подготовка основания

Основание должно отвечать требованиям СП 71.13330.2017. Поверхность основания должна быть сухой и полностью очищена от загрязнений (масло, жир, моющие средства, битум и т.д.) и других ухудшающих адгезию веществ. Рекомендуется обеспыливать основание промышленным пылесосом непосредственно перед облицовочными работами.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

10

Способ очистки, сжатым воздухом / водой под давлением, уточняется по месту. Излишки воды удаляются с поверхности сжатым воздухом от компрессора, имеющего маслоотделитель, или поролоновой губкой.

Поверхности с высоким водопоглощением перед началом облицовочных работ необходимо обработать грунтовкой и/или праймером PLITONIT. Дальнейшие работы выполняются после полного высыхания грунтовки и/или праймера.

При необходимости или в соответствии с требованиями проекта поверхность можно обработать гидроизоляционной мастикой или гидроизоляционными составами PLITONIT на цементной основе в соответствии с требованиями отдельно разработанных технологических карт и инструкций по применению от производителя.

3.3.2. Приготовление клеевой смеси

Для затворения сухой смеси использовать воду из питьевого водоснабжения.

Соотношение при смешивании:

- клей «**PLITONIT C**» - на 1 кг сухой клеевой смеси требуется 0,19-0,26 л воды (4,75-6,5 л на 25 кг);
- клей «**PLITONIT C МРАМОР**» - на 1 кг сухой клеевой смеси требуется 0,25-0,3 л воды (6,25-7,5 л на 25 кг);
- клей «**PLITONIT PLITOFLEX 2500**» - на 1 кг сухой клеевой смеси требуется 0,18-0,23 л воды (4,5-5,75 л на 25 кг).;
- клей «**PLITONIT PLITOFLEX 5000**» - на 1 кг сухой клеевой смеси требуется 0,22-0,26 л воды (4,4-5,2 л на 20 кг).

Сухую смесь засыпать в заранее отмеренное количество воды комнатной температуры и перемешать в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции с помощью электромиксера или электродрели с насадкой (частота вращения не более 600 об/мин). Дать раствору смеси отстояться 5 минут и повторно перемешать. При повторном перемешивании разрешается добавление воды до максимального значения вышеуказанного соотношения.

3.3.3. Выполнение облицовочных работ

Перед началом укладки плитку не замачивать, тыльную сторону плитки очистить от пыли и загрязнений.

Готовую растворную смесь равномерно нанести на основание с помощью гладкого шпателя, мастерка или терки и придать гребенчатую структуру зубчатым шпателем (размер зубцов зависит от размера и типа плитки).

Высота зубцов шпателя подбирается в зависимости от размера плитки.

При нанесении клеевой смеси терку следует удерживать под углом к облицовываемой поверхности (до 80°).

Ниже представлена таблица с выбором размера зубцов шпателя в зависимости от размера плиток.

Таблица 2.

Максимальный размер плитки, мм	Размер зубцов шпателя, мм
50	3
100	4
150	6
250	8
300	10
600	12

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

11

Допускается комбинированное нанесение клея, как на строительное основание, так и на тыльную сторону плитки.

Борозды клея, как на тыльной стороне плитки, так и на основании формируются вдоль короткой стороны.

Плитку прикладывают к облицовываемой поверхности, нанося по ней легкие удары ручкой кельмы или лопатки. При этом клей должен заполнить все пространство между плиткой и поверхностью основания.

Растворную смесь следует нанести на такую площадь, которую можно облицевать плиткой в течение времени использования готовой растворной смеси, указанной выше.

Время использования готовой растворной смеси:

- клеи «**PLITONIT C**», «**PLITONIT C МРАМОР**» - не более 4 часов (сквозняки и высокая температура уменьшают это время);
- клей «**PLITONIT PLITOFLEX 2500**», «**PLITONIT PLITOFLEX 5000**» - не более 8 часов (сквозняки и высокая температура уменьшают это время).

Положение плитки может быть скорректировано в течение последующих 30 минут

Сквозняки, высокая температура, а также сильная впитывающая способность поверхности снижают открытое время работы и время корректировки.

В случае образования на поверхности нанесенного клея подсохшей корки, растворную смесь необходимо снять и заменить новой.

Перед нанесением клея на керамогранит и строительное основание выполнить подготовку керамогранита в части обеспечения проектных размеров и геометрии (вырезы, отверстия и прочее).

Резку плит производить при помощи плиткореза. Допускается резка при помощи углошлифовальной машинки (УШМ) с алмазными дисками. При необходимости пользоваться системой для ручной резки. Для удобства работы производить на специальном столе (столах), закрепив плиты при помощи струбцин.

Плитка укладывается с открытыми швами с выравниванием соответствующими приспособлениями. При облицовке бассейнов, террас, балконов, а также плиток с высотой рельефа тыльной стороны более 2 мм или размером более 30x30 см, во избежание пустот под плиткой и для увеличения прочности сцепления, необходимо наносить клей комбинированным способом (как на основание, так и на тыльную сторону плитки).

Выступивший клей срезают отрезковкой.

Для получения швов одинаковой толщины используют систему выравнивания плитки (далее по тексту СВП) или «крестики» для укладки керамогранитных плит.

СВП включает в себя:



Рис. 5. Система выравнивания плитки

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

№ТК-27

Лист

12

Заполнение швов между плитками производят после твердения клея. Швы заполняют при помощи резинового шпателя специальными затирками.

В процессе производства работ следует периодически перемешивать растворную смесь. Запрещается дополнительное введение воды в готовую растворную смесь.

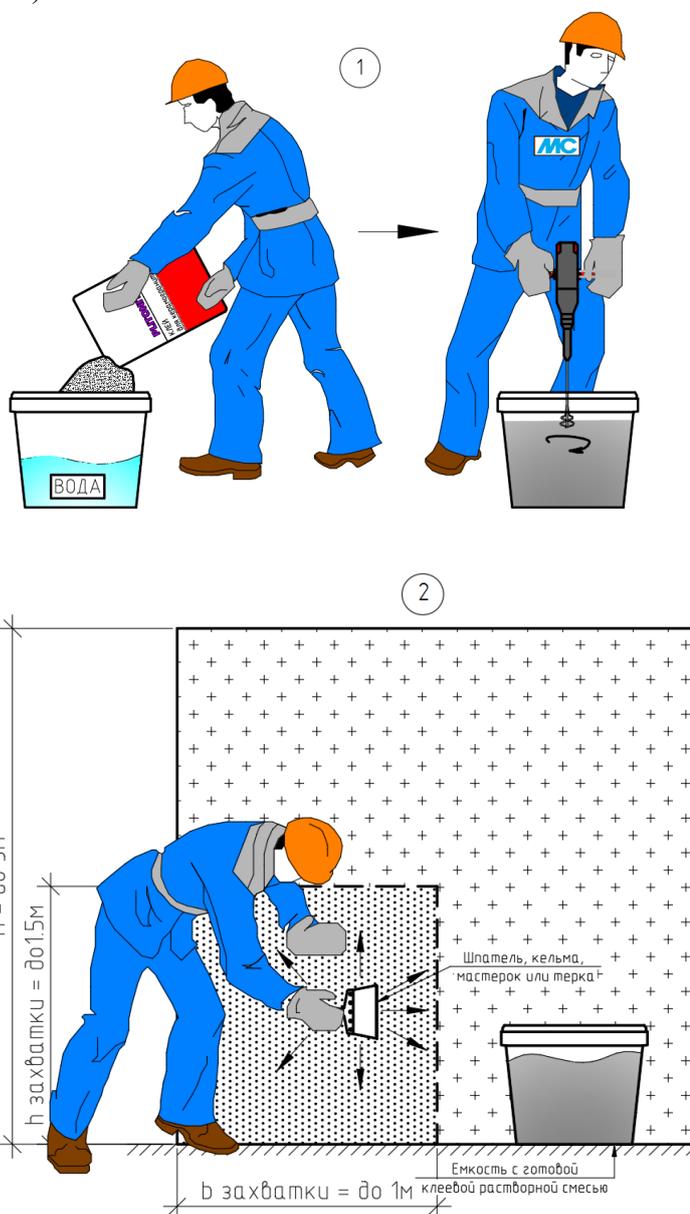
Излишки раствора убираются при помощи влажной губки.

Возможно изменение цвета смеси от партии к партии, в зависимости от места выпуска и т.д. Цвет смеси не влияет на соответствие заявленным техническим характеристикам продукта. Может содержать незначительное количество армирующих волокон в составе.

При проведении работ и в течение последующих 3-х суток необходимо обеспечить поддержание температуры воздуха в пределах от +5°C до +30°C. Температура растворной смеси, основания и плитки в процессе проведения работ от +10°C до +30°C. Поверхность при производстве наружных работ необходимо защитить от атмосферных осадков.

Технология приклеивания плитки с измененной геометрией аналогична.

Ниже представлены графическая последовательность выполнения строительномонтажных работ на вертикальных основаниях (на горизонтальных основаниях порядок производства аналогичен).



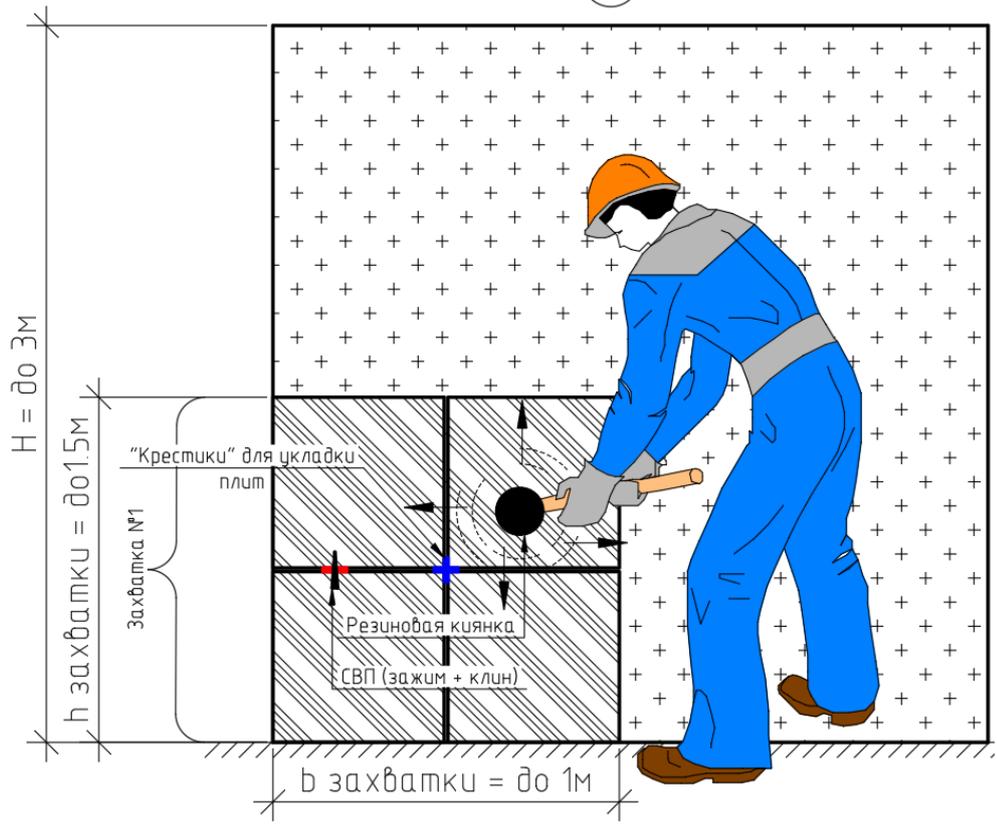
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

№ТК-27

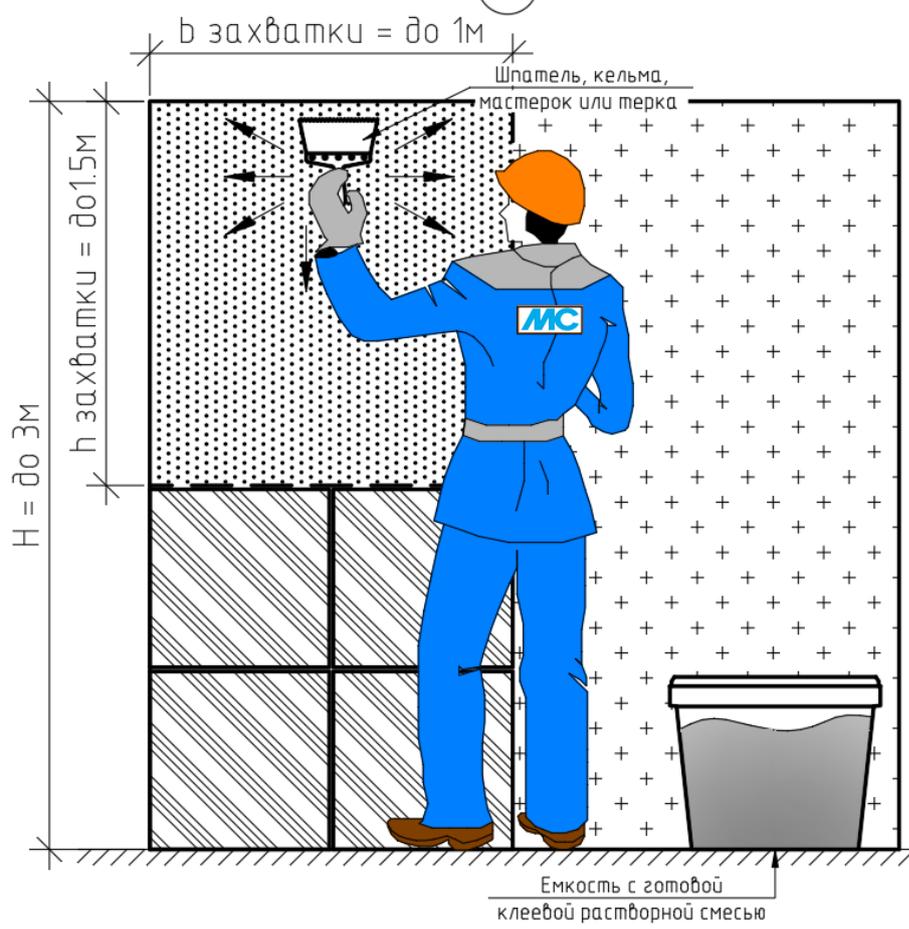
Лист

13

3



4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист
14

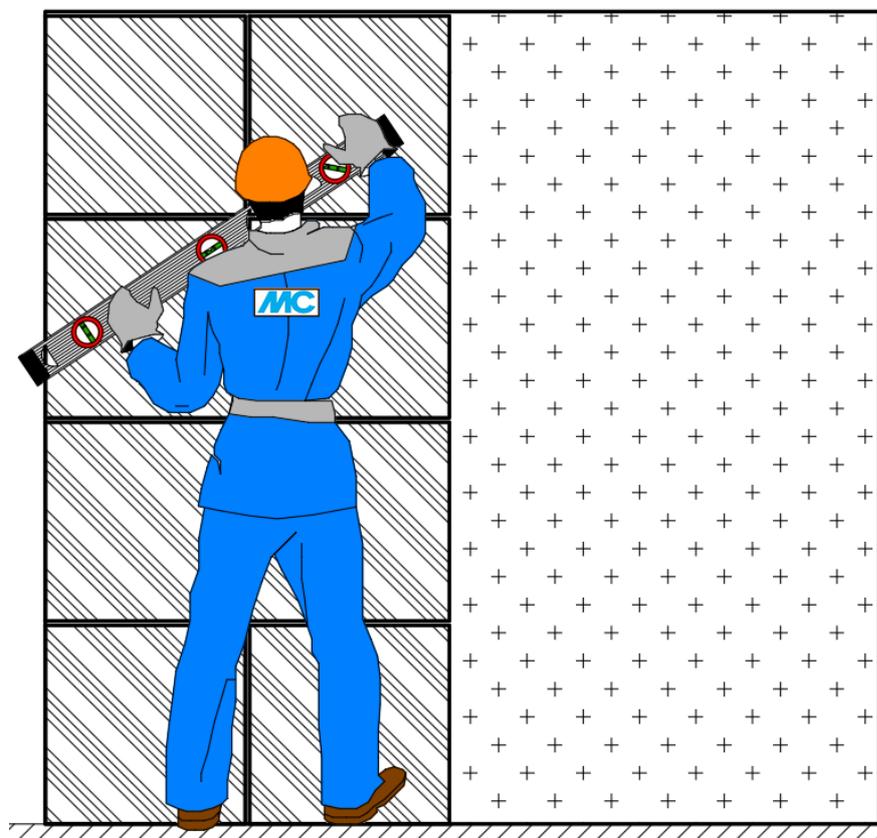
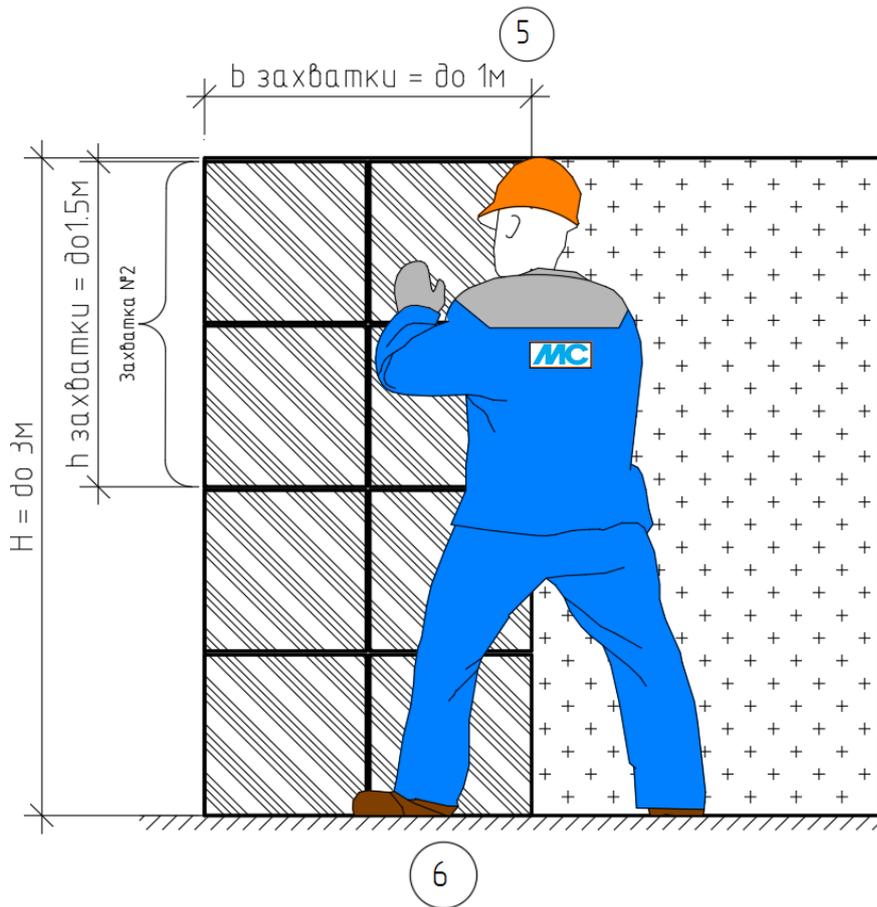


Рис.6. Последовательность работ, где: 1 – приготовление клеевой смеси; 2, 3 – нанесение клеевой смеси на основание (захватками); 4, 5 – приклеивание керамогранитной плитки на стену (захватками); 6 – проверка облицовки при помощи уровня.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инва. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

№ТК-27

Лист

15

3.3.4. Заключительный этап

В заключительный этап строительства производится:

- уборка и вывоз мусора;
- снятие ограждений места проведения работ;
- уборка мест производства работ, вывоз инструментов, строительных материалов и оборудования со строительной площадки;
- сдача - приемка выполненных работ Заказчику.

4. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПОРЯДОК ПРИЕМКИ РАБОТ

4.1.1. Контроль качества плиточных работ

Таблица 3.

Объект контроля (технологический процесс)	Контролируемый параметр			Место контроля (отбора проб)	Периодичность контроля, объем контроля	Исполнитель контроля или проведения испытаний	Метод контроля, обозначение ТНД	Средства измерений, испытаний		Оформление результатов контроля
	Наименование	Номинальное значение	Предельное отклонение					Тип, марка, обозначение ТНД	Диапазон измерений, погрешность, класс	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Входной контроль качества материалов и изделий										
Материалы PLITONIT	Соответствие паспорту качества производителя	По паспорту качества	Не допускается	Стройплощадка	Сплошной, каждая партия	Мастер (прораб)	Визуальный	Согласно паспорту качества на поставляемый материал		Журнал входного контроля
Плитка облицовочная	Соответствие паспорту качества производителя	По паспорту качества	Не допускается	Стройплощадка	Сплошной, каждая партия	Мастер (прораб)	Визуальный	Согласно паспорту качества на поставляемый материал		Журнал входного контроля
Операционный контроль										
Условия производства работ	Температура окружающего воздуха, °С	+5 - +30 (или другое согласно ТО на применяемый материал)	Не допускается	Каждое помещение	Сплошной, 2 раза в смену	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Термометр, ГОСТ 112-78	Ц.д. 1°С, Диап. изм. -50 - +50°С	Журнал производства работ
	Влажность воздуха, %, не более	60	Не допускается	Каждое помещение	Сплошной, 2 раза в смену	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Психрометр по действующим ТНД	-	Журнал производства работ
Подготовка основания	Влажность основания из цементного раствора, %, не более	4	Не допускается	Каждое помещение	Выборочный, > 3 измерений на каждые 10 м ² или в каждом помещении меньшей площади	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ 21718-84	Влагомер по действующим ТНД	Погрешность не более 10%	Журнал производства работ
	Состояние основания (заделка стыков и отверстий, отсутствие пыли, грязи, мусора и т. п.)	-	-	Каждое основание	Сплошной	Мастер (прораб)	Визуальный	-	-	Журнал производства работ
	Отклонение плоскости (ровность), мм	-	±2	Каждое основание	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Рейка-правило, ГОСТ Р 58519-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Длина 2 м Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Журнал производства работ

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

№ТК-27

Лист

16

Объект контроля (технологический процесс)	Контролируемый параметр			Место контроля (отбора проб)	Периодичность контроля, объем контроля	Исполнитель контроля или проведения испытаний	Метод контроля, обозначение ТНД	Средства измерений, испытаний		Оформление результатов контроля
	Наименование	Номинальное значение	Предельное отклонение					Тип, марка, обозначение ТНД	Диапазон измерений, погрешность, класс	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Отклонение поверхности основания от горизонтали, вертикали или заданного уклона	-	Не более 0,2%	Каждое основание	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Рейка-правило, ГОСТ Р 58519-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Длина 2 м Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Журнал произв одства работ
Грунтование	Грунтование основания (без разрывов и пропусков)	-	-	Каждое основание	Сплошной	Мастер (прораб)	Визуальный	-	-	Акт освидетельствования
	Высыхание грунтовки, час	Согласно ТО на применяемую грунтовку	-	Каждое основание	> 5 измерений на каждые 20 м2	Мастер (прораб)	Приложением ватного тампона или бумаги	Ватный тампон или лист бумаги	-	Журнал произв одства работ
Приготовление составов PLITONIT	Пропорция смешивания	Согласно ТО на применяемый материал	Не допускается	Каждый замес	Сплошной	Мастер (прораб)	Визуальный	Мерная емкость	-	Журнал произв одства работ
	Время выработки приготавливаемого состава, мин.	Согласно ТО на применяемый материал	Не допускается	Каждый замес	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Часы наручные	Ц.д. 1 мин	Журнал произв одства работ
Устройство плиточных облицовок	Вертикальность установки маячных плиток облицовки стен	Вертикально	< 1,5мм на 1м и < 4мм на этаж	Все маячные плитки	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Уровень строительный, ГОСТ Р 58514-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Не ниже I группы точности	Журнал произв одства работ
	Отклонение швов облицовки стен от вертикали	0	< 1,5мм	Каждый шов	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Отвес строительный, ГОСТ Р 58514-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75		Журнал произв одства работ
	Отклонение швов облицовки стен от горизонтали	0	< 1,5мм	Каждый шов	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Уровень строительный, ГОСТ Р 58514-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Не ниже I группы точности	Журнал произв одства работ
	Отклонение ширины швов облицовки	0	±0,5 мм	Каждый шов	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Журнал произв одства работ
	Заполнение швов	Сплошное, полное		Каждый шов	Сплошной	Мастер (прораб)	Визуальный	-	-	Журнал произв одства работ
	Перепад между плитками облицовки стен на стыках и швах	0	< 3 мм	Каждый шов	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Рейка-правило, ГОСТ Р 58519-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Длина 2 м Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Журнал произв одства работ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. № подл.

№ТК-27

Лист
17

Объект контроля (технологический процесс)	Контролируемый параметр			Место контроля (отбора проб)	Периодичность контроля, объем контроля	Исполнитель контроля или проведения испытаний	Метод контроля, обозначение ТНД	Средства измерений, испытаний		Оформление результатов контроля
	Наименование	Номинальное значение	Предельное отклонение					Тип, марка, обозначение ТНД	Диапазон измерений, погрешность, класс	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Отклонение от вертикали облицованной поверхности стен	0	±1,5мм на 1 м и ±4мм на этаж	Каждый вертикальный ряд плитки	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Рейка-правило, ГОСТ Р 58519-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Длина 2 м Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Журнал производства работ
	Отклонение от прямолинейности облицованной поверхности стен	0	±2 мм	Каждый ряд плитки	Сплошной	Мастер (прораб)	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Рейка-правило, ГОСТ Р 58519-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Длина 2 м Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Журнал производства работ
Приемочный контроль										
Облицованная поверхность	Прочность сцепления облицовочных материалов с основанием	Отсутствие пустот		6 точек на 10 м2	Сплошной	Приемочная комиссия	Простукивание	Молоток плиточный, ГОСТ Р 58518-2019	50 г	Акт приемки выполненных работ
	Отклонение швов облицовки стен от вертикали	0	< 1,5мм	>5 измерений на каждые 50-70 м2 или участке меньшей площади	Сплошной	Приемочная комиссия	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Отвес строительный, ГОСТ Р 58514-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75		Акт приемки выполненных работ
	Отклонение швов облицовки стен от горизонтали	0	< 1,5мм	>5 измерений на каждые 50-70 м2 или участке меньшей площади	Сплошной	Приемочная комиссия	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Уровень строительный, ГОСТ Р 58514-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Не ниже I группы точности	Акт приемки выполненных работ
	Отклонение ширины швов облицовки	0	±0,5 мм	>5 измерений на каждые 70-100 м2 или участке меньшей площади	Сплошной	Приемочная комиссия	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Акт приемки выполненных работ
	Заполнение швов	Сплошное, полное	-	>2 измерений на каждые 20 м2	Сплошной	Приемочная комиссия	Визуальный	-	-	Акт приемки выполненных работ
	Перепад между плитками облицовки стен на стыках и швах	0	< 3 мм	>2 измерений на каждые 20 м2	Сплошной	Приемочная комиссия	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Рейка-правило, ГОСТ Р 58519-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Длина 2 м Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Акт приемки выполненных работ
	Отклонение облицованной поверхности стен от вертикали	0	<1,5 мм на 1 м и <4 мм на этаж	>5 измерений на каждые 50-70 м2 или участке меньшей площади	Сплошной	Приемочная комиссия	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Уровень строительный, ГОСТ Р 58514-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Не ниже I группы точности	Акт приемки выполненных работ

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ТК-27	Лист 18
------	------	----------	-------	------	---------------	-------------------

Объект контроля (технологический процесс)	Контролируемый параметр			Место контроля (отбора проб)	Периодичность контроля, объем контроля	Исполнитель контроля или проведения испытаний	Метод контроля, обозначение ТНД	Средства измерений, испытаний		Оформление результатов контроля
	Наименование	Номинальное значение	Предельное отклонение					Тип, марка, обозначение ТНД	Диапазон измерений, погрешность, класс	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Неровности плоскости облицовки стен	0	<2 мм	>5 измерений на каждые 70-100 м2 или участке меньшей площади	Сплошной	Приемочная комиссия	Измерительный, ГОСТ Р 58945-2020	Рейка-правило, ГОСТ Р 58519-2019; Линейка металлическая, ГОСТ 427-75	Длина 2 м Диап. изм. 0-150 мм, ц.д. 1 мм	Акт приемки выполненных работ

5. ПОТРЕБНОСТЬ В МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ

Перечень материально-технических ресурсов для производства работ для одной бригады приведен в таблице 4.

Примечание: в таблице 4 оборудование и инструменты даны как рекомендуемые, возможна их замена на аналогичные варианты.

Таблица 4.

№ п/п	Наименование	Общий вид	Назначение	Количество на бригаду
1	2	3	4	5
1	Электромиксер или электродрель, частотность вращения не более 600 об/мин		Приготовление раствора	1
2	Насадка венчик для смешивания строительных смесей		Приготовление раствора	1
3	Ведро		Приготовление раствора, перенос раствора	1
4	Кельма штукатурная		Приготовление раствора, ремонтные работы, разравнивание смеси в процессе укладки	1
5	Шпатель узкий		Приготовление раствора, ремонтные работы, разравнивание смеси в процессе укладки	1
6	Шпатель широкий		Нанесение и разравнивание смеси на основание	1

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

19

№ п/п	Наименование	Общий вид	Назначение	Количество на бригаду
1	2	3	4	5
7	Шпатель зубчатый		Нанесение и разравнивание смеси на основание	1
8	Шпатель зубчатый		Нанесение и разравнивание смеси на основание	1
9	Скребок для очистки основания		Очистка поверхности основания	1
10	Валики		Нанесение грунтовки	1
11	Весы электронные		Приготовление раствора	1
12	Шпатель резиновый		Для заполнения швов затиркой	1
13	Целлюлозная губка		Очистка поверхности после затирки	1
14	Ведро		Очистка поверхности после затирки	1
15	Распылитель помповый		Распыление грунтовки	1

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

20

№ п/п	Наименование	Общий вид	Назначение	Количество на бригаду
1	2	3	4	5
16	Кисть макловица		Очистка поверхности основания. Нанесение грунтовки	2
17	Алмазная коронка и сверло различных диаметров		Просверливание отверстий в плитке	1
18	Плиткорез электрический		Резка плитки под требуемый размер	1
19	Система выравнивания плитки (зажимы, клины, шипцы)		Формирование швов	по необход.
20	Пылесос		Для очистки основания перед штукатуркой	1
21	Лазерный уровень (нивелир)		Разметочные работы, выставление маяков	1
22	Рулетка 5 м и 10 м		Разметочные работы, выставление маяков	2

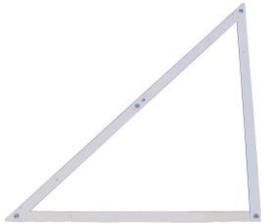
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

21

№ п/п	Наименование	Общий вид	Назначение	Количество на бригаду
1	2	3	4	5
23	Ножницы по металлу		Резка профилей	1
24	Нож профессиональный строительный		Резка ПФХ профилей, демпферной ленты, малярного скотча	2
25	Строительный угольник 90°		Измерительные работы, определение угла 90°	1
26	Правило трапеция (штукатурное) 1,5 и 2 м		Разравнивание смесей при укладке	2
27	Правило длиной 2 м		Измерительные работы, проверка качества выполненных работ	1
28	Карандаш		Измерительные работы	2
29	Перчатки		Средства индивидуальной защиты	по кол-ву рабочих
30	Очки защитные		Средства индивидуальной защиты	по кол-ву рабочих
31	Спецодежда		Средства индивидуальной защиты	по кол-ву рабочих

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

№ТК-27

Лист

22

6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

Для обеспечения безопасных условий производства работ необходимо выполнение следующих требований по охране труда и промышленной безопасности на местах производства работ:

- к работам на любом рабочем месте допускаются работники, имеющие удостоверения на право производства данного вида работ, прошедшие инструктаж по охране труда и годовую проверку знаний, не моложе 18 лет, годные по состоянию здоровья;
- обозначить зону производства работ сигнальным ограждением;
- обеспечить освещение рабочих мест 200 лк.

Рабочим запрещается находиться в местах, не связанных с выполнением работ.

Проверить исправность инструментов, электрооборудования для выполнения работы, расположить их в удобном порядке.

Обо всех неисправностях, обнаруженных при проверке оборудования, инструментов и приспособлений, сообщить лицу, ответственному за содержание инструмента в исправном состоянии и до устранения неисправностей не использовать их в работе.

При работе с вредными материалами следует непрерывно проветривать помещения во время работы, а также в течение 1 часа после ее окончания, применяя естественную или искусственную вентиляцию.

При попадании в глаза плиточного клея: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать и продолжить промывание глаз. Если раздражение глаз не проходит, обратиться за медицинской помощью.

Каждый работающий на объекте обязан знать и строго соблюдать правила пожарной безопасности.

Ответственность за пожарную безопасность на площадке, соблюдение противопожарных требований действующих норм, своевременное выполнение противопожарных мероприятий, наличие и исправное содержание средств пожаротушения несет персонально руководитель работ.

Перед началом работ должен быть проведен инструктаж для рабочих по правилам пожарной безопасности с оформлением инструктажа в специальном журнале. Лица, не прошедшие инструктаж, к работе не допускаются.

Все средства пожаротушения на площадке содержать в постоянной готовности к применению, использовать только по назначению. Доступ к ним должен быть открыт в любое время. Место установки пожарного инвентаря обозначить соответствующими знаками.

Масляная ветошь, мусор и другие материалы, потенциально опасные к воспламенению, незамедлительно удалять в металлические емкости с плотно закрывающейся крышкой, установленные в пожаробезопасных местах, а затем вывозить. Запрещается пакетирование упаковочных материалов, замазанной ветоши на рабочем месте.

Каждый рабочий, занятый на работах, в случае возникновения пожара обязан:

- немедленно сообщить о пожаре в пожарную службу по тел. 112;
- принять все меры к эвакуации людей и спасению материальных ценностей;
- приступить к тушению пожара своими силами с помощью имеющихся на объекте средств;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

23

- организовать встречу вызванных пожарных не требуется; организовывать встречу и действовать согласно ПЛА обязан Заказчик;
- информировать прибывших пожарных о месте пожара и наличии на объекте людей и пожароопасных веществ и материалов.

Охрана труда при работе с переносным электроинструментом и светильниками, ручными электрическими машинами

К работе с переносным электроинструментом должны допускаться работники, имеющие группу II по электробезопасности.

Перед началом работ с ручными электрическими машинами, переносными электроинструментами и светильниками следует:

- определить по паспорту класс машины или инструмента;
- проверить комплектность и надежность крепления деталей;
- убедиться внешним осмотром в исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки, целости изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, защитных кожухов;
- проверить четкость работы выключателя;
- выполнить (при необходимости) тестирование устройства защитного отключения (УЗО);
- проверить работу электроинструмента или машины на холостом ходу;
- проверить у машины I класса исправность цепи заземления (корпус машины - заземляющий контакт штепсельной вилки).

Не допускается использовать в работе ручные электрические машины, переносные электроинструменты и светильники с относящимся к ним вспомогательным оборудованием, имеющие дефекты и не прошедшие периодической проверки (испытания).

При пользовании электроинструментом, ручными электрическими машинами, переносными светильниками их провода и кабели должны по возможности подвешиваться.

Непосредственное соприкосновение проводов и кабелей с горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами не допускается.

Кабель электроинструмента должен быть защищен от случайного механического повреждения и соприкосновения с горячими, сырыми и масляными поверхностями.

Не допускается натягивать, перекручивать и перегибать кабель, ставить на него груз, а также допускать пересечение его с тросами, кабелями, шлангами газосварки.

При обнаружении каких-либо неисправностей работа с ручными электрическими машинами, переносными электроинструментами и светильниками должна быть немедленно прекращена.

При исчезновении напряжения или перерыве в работе электроинструмент и ручные электрические машины должны отсоединяться от электрической сети.

Работникам, пользующимся электроинструментом и ручными электрическими машинами, запрещается:

- передавать ручные электрические машины и электроинструмент другим работникам;
- разбирать ручные электрические машины и электроинструмент, производить ремонт;
- держаться за провод электрической машины, электроинструмента, касаться вращающихся частей или удалять стружку, опилки до полной остановки инструмента или машины;
- устанавливать рабочую часть в патрон инструмента, машины и изымать ее из патрона, а также регулировать инструмент без отключения его от сети;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-27

Лист

24

– работать с приставных лестниц.

При работе с угловой шлифовальной машинкой (УШМ):

Шлифовальные и отрезные круги подлежат визуальному осмотру перед выдачей в эксплуатацию.

Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а также не соответствующих требованиям технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту, или с просроченным сроком хранения.

При работе с абразивным инструментом запрещается:

- использовать рычаг для увеличения усилия нажатия обрабатываемых деталей на шлифовальный круг на станках с ручной подачей изделий;
- переустанавливать подручники во время работы при обработке шлифовальными кругами изделий, не закрепленных жестко на станке;
- тормозить вращающийся круг нажатием на него каким-либо предметом;
- применять насадки на гаечные ключи и ударный инструмент при закреплении круга.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ТК-27	Лист
						25
Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №				