

# PLITONIT



PROFESSIONAL BO'LISH OSON

## PLITONIT MASTERKLADKI QISHKI –quruq eritmali to'ldiruvchi sementli aralashma, gazobeton va penobloklar uchun yelim



Mahsulot g'ovakli beton, gazobeton, penobeton bloklarini yotqizish uchun mo'ljallangan, ichki va tashqi ishlarni amalga oshirishda silikat va g'ovakli keramik bloklar uchun yelim sifatida xizmat qiladi.

Gazobeton va penobloklar uchun qorishma g'ovakli beton yuzasidagi yoriqlar va o'yiqlarni tekislash uchun ta'mirlash tarkibi sifatida ishlatilishi mumkin. U yuqori qulaylik bilan taxlanadi, yetarlicha tez mustahkamlik yig'ilishini, taxlash elementlari bilan yaxshi birikishini va uning uzoq muddat saqlanishini ta'minlaydi. Yelim chokini surtish qalinligi 1,5 dan 5 mm gacha. Yelim chokining optimal qalinligi — 2-3 mm, bu material sarfini kamaytiradi va gorizontal va vertikal choklarni to'ldirish orqali ishonchli terish natijasini ta'minlaydi, "sovuq ko'priklar" yo'qligini kafolatlaydi. Bu esa o'z navbatida kompleksdagi devor konstruksiyasining issiqlik izolyatsiyalovchi xossalarni oshiradi. To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi — 0,63 mm, bu ishning texnologik samaradorligini oshiradi va aralashmani surtish vaqtini tejaydi. Foydalanish jarayonida yelim chokining harorati – -50 °C dan +60 °C gacha.

### Qadoqlash — 25 kg

- past sarf va yuqori plastiklik
- donalab terish elementlarining barcha turlari bilan ishlash uchun universal material
- -10 °C gacha bo'lgan haroratda sovuqqa qarshi qo'shimchani kiritmasdan qo'llashga ruxsat beriladi.
- ingichka chok 2-3 mm, Qoidalar majmuasiga mos keladi - ishlarni qabul qilish kafolati
- Sovuqqa chidamlilik bo'yicha marka F50

### Material sarfi

1 mm qatlam bilan tekislanganda: 1,25-1,3 kg/m<sup>2</sup>

Terish ishlarini amalga oshirishda:

Yelim chokining qalinligi, mm	1,5	2	3	4	5
1m <sup>3</sup> terish uchun quruq aralashma sarfi, kg	19,1-19,3	25,9-26,3	39,4-40,4	52,5-54,2	65,3-68

### Ish olib borish sharoitlari

Aralashmani qo'llash harorati – -10 °C dan +30 °C gacha Ishlarni olib borish jarayonida eritma aralashmasining harorati – +10 °C dan +30 °C gacha.

### Asosni tayyorlash

Bloklar va plitalarning yuzalari mustahkam, kir, chang, moy, yog'lar, barcha turdagi bo'yoqlar va yelimlardan tozalangan bo'lishi kerak. Ularning ustida muz, qor va yaxmalak bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi.

## **Ohak aralashmasini tayyorlash**

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 25 kg quruq terish aralashmasiga 4,5-5,0 l suv kerak bo'ladi. Quruq aralashmani oldindan o'lchangan xona haroratidagi suvga soling va 2-3 daqiqa davomida qorishma aralashtirgich, elektromixer yoki nasadkali elektrodrel (aylanish chastotasi 600 ayl/min dan oshmaydigan) yordamida bir xil konsistensiyaga kelguncha aralashtiring. Eritma aralashmasini kamida 5 daqiqa qoldiramiz va qayta aralashtiramiz. Qayta aralashtirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor aralashmani ishlatish vaqti 4 soatdan oshmaydi (yelvizak va yuqori harorat bu vaqtni kamaytiradi).

## **Ishlash tartibi**

Tayyor eritma aralashmasini silliq shpatel yordamida allaqachon yonma-yon yopishtirilgan bloklarning vertikal va gorizontal yuzasiga bir tekisda surtiladi va tishli shpatel bilan taroqsimon struktura hosil qilinadi. So'ngra eritma aralashmasiga blok qo'yiladi va uning holati tuzatish vaqti tugagunga qadar to'g'rilanadi. Blok asosga eritma aralashmasi surtilgandan keyin 10 daqiqadan ko'p bo'lmagan vaqt ichida yotqizilishi kerak. Yopishtirilgan bloklar va plitalarni tuzatish vaqti – yelimli chok surtilgan paytdan boshlab 5 daqiqadan oshmaydi (asosning suv yutishi, harorat, namlik va havo tezligiga qarab).

## **Diqqat**

Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqti-vaqti bilan aralashtirib turish tavsiya etiladi. Tayyor aralashmaga qo'shimcha suv kiritish taqiqlanadi. Aralashma teriga rezorbtiv ta'sir ko'rsatishi mumkin, ishlarni bajarish paytida qo'lqoplardan foydalaning.

Qishki sharoitidagi terish ishlari: terish va buyumlarning namlanishiga yo'l qo'ymaslik kerak; suvga to'yingan va keyinchalik muzlab qolgan silikat buyumlarni ishlatishga yo'l qo'yilmaydi; tuzlar va tuz eritmalaridan, kislota eritmalaridan, sovuqqa qarshi komponentlardan (antifrizlardan) va tarkibida xlor bo'lgan muzlashga qarshi vositalardan g'isht terishdagi muzlarni ketkazish uchun foydalanish taqiqlanadi; muzlatilgan yoki boshqacha tarzda shikastlangan terish uchastkalari keyingi terish ishlarini boshlashdan oldin olib tashlanishi kerak.

## **Ehtiyot choralari**

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlanang. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG.**

## **Tashish va saqlash shartlari**

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

## **Tarkibi**

Qum, portlandsement, mineral to'ldiruvchi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

## **Ishlab chiqaruvchi kafolati**

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilgan holda aralashmaning GOST 28013 va TU 23.64.10-276-515521552018 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi.

Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2002 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ( $A_{eff} < 370$  Bk/kg; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009) " bo'yicha I sinf materiallar.

#### Texnik xarakteristikalar

To'ldirgich donalarining eng katta yirikligi	0,63 mm
Suv miqdori <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 kg aralashmaga</li> <li>• 25 kg aralashmaga</li> </ul>	0,18-0,20 l 4,5-5,0 l
Teriladigan chokning qalinligi	1,5-5 mm
Qo'llash harorati	-10°C dan +30°C gacha
Eritma aralashmasining harakatchanligi	Pk3
Blokni taxlash bo'yicha ochiq ish vaqti, ko'pi bilan	10 daqiqa
Eritma aralashmasining suvni ushlab turish qobiliyati, kamida	90%
Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti, ko'pi bilan	4 soat
28 sutkadan keyin eritmaning gazobeton bilan birikish mustahkamligi	Asos qatlami bo'yicha uzilish 80% dan kam bo'lmasligi kerak
Eritmaning beton asos bilan normal sharoitda 28 sutkadan keyin birikish mustahkamligi, kamida	0,5 Mpa
Eritmaning siqilishdagi mustahkamligi, kamida	5 MPa
Foydalanish harorati	-50°C dan +60°C gacha
-10°C da qotgandan so'ng 28 sutkada eritmaning siqilishdagi qoldiq mustahkamligi	≥30%
GOST 31356 bo'yicha sovuqqa chidamlilik bo'yicha marka, kamida	F50

#### Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013045996

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona.