

PLITONIT SUPERKAMIN OGNEUPOR

Harfiy belgisi:

OgneUpor

Nomlanishi:

O'tga chidamli shamot g'ishtlarini terish, pechlar, kaminlar va dudburonlarni suvoq qilish va ta'mirlash uchun mustahkamlovchi issiqlikka chidamli tolalarga ega eritma

Belgilar:



+1200°C, RPI ROSSIYA PECHKA JAMIYATI

Afzalliklari:

Tashqi va ichki ishlar uchun
Kam sarf
G'ishtlarni ho'llashga hojat yo'qligi
Chidamlilik Qorishmaning kengayish koeffitsiyenti shamot g'ishtning kengayish koeffitsiyentiga mos keladi
Issiqlikka chidamlilik bo'yicha markasi T20

Rangi



KULRANG

SARIQ

O'tga chidamli shamot g'ishtlarini terish, xonalar ichida va tashqarisida pechlar, kaminlar, mangallar va dudburonlarni suvoq qilish va ta'mirlash uchun mo'ljallangan. Yuqori texnologik va suvni ushlab turish qobiliyatiga, shuningdek, suvga chidamlilik, yoriqlarga chidamlilik va kam material sarfiga ega. To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi 1,2 mm. Tavsiya etiladigan terish chokining qalinligi 3-4 mm. Suvoq qatlamining qalinligi bir marta surtilganda – 10 mm gacha. Qadoqlash – 20 kg, 4 kg.

Material sarfi

Tayyor eritmaning miqdori: 11-12 litr/20 kg quruq aralashma.

Chok qalinligi 3 mm bo'lganda material sarfi – 0,22 kg/g'isht (o'lchami 228x115x64 mm), ya'ni 20 kg quruq aralashma 90 ta g'isht terishga mo'ljallangan.

Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni amalga oshirishda va ular tugagandan keyin keyingi 7 kun davomida havo va g'ishtlar haroratini +5°C dan +30°C oralig'ida ushlab turishni ta'minlash kerak. Ishlarni amalga oshirish jarayonida eritma aralashmasining harorati – +10 °C dan +30 °C gacha.

Poydevor tayyorlash

Shamot g'ishtlarning yuzasi quruq va kir, chang, moy, moylar, barcha turdagi bo'yoqlar, loy va sement qorishmalaridan tozalangan bo'lishi kerak. Shamot g'ishtning yoriqlari, chig'anoqlari, toshlar va boshqa yot materiallar tomchilari bo'lmasligi kerak; to'g'ri shaklga ega bo'lishi, taqillatganda jarangdor va toza tovush chiqarishi kerak.

Tashqi devorlarni suvashda mavjud yoriqlar, yoriqlar va o'yiqlar oldindan Plitonit SuperKamin TermoRemont remont sostavi bilan bekitiladi.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq terish aralashmasiga 0,24-0,32 l suv (20 kg ga 4,8-6,4 l) kerak bo'ladi. Ko'rsatilgan diapazon doirasida eritmaning olinadigan konsistensiyasidan kelib chiqib, suvning miqdori ishlatilsin. Quruq aralashma oldindan o'lguncha miqdorda suvga solinadi va bir xil konsistensiya hosil bo'lguncha 2-3 daqiqa davomida elektromixser yoki aylanish chastotasi 600 ayl/min dan oshmaydigan nasadkali elektrodrel yordamida aralashtiriladi. Aralashmani 10 daqiqaga qoldiring va yana aralashiring. Qayta aralashirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti — 4 soatdan oshmagan holda.

Ishlash tartibi

Pechni tahlash. Devorning monolit va mustahkam konstruksiyasini yaratish uchun g'ishtning yarmi yoki choragiga siljishi hisobiga qo'shni qatorlardagi vertikal choklarni yopib qo'yish kerak. Har bir qatorni yotqizishdan oldin g'ishtni qorishmasiz ("quruq") yotqizish kerak.

Qorishma yotqiziladi va g'isht tekisligiga teng yuza bo'yicha tekislanadi. Surkalgan qorishma ustiga g'isht yotqiziladi va qo'l bosish yoki kalmaning dastasi bilan taqillatib tekislanadi. Har bir navbatdagi g'ishtni taxlashda uning yon tomoniga ham qorishma surkaladi. Material sarfini kamaytirish va qorishmani g'ishtning butun yuzasi bo'ylab bir tekis taqsimlash uchun tishli shpatelni qo'llash tavsiya etiladi. Terib qo'yish vaqtida devorlarning ichki va tashqi yuzalari choklardan siqib chiqarilgan qorishmadan tozalanib, silliq yuza hosil qilinadi, ichki yuzalar esa qo'shimcha ravishda mochalka cho'tkasi yoki ho'l latta bilan artiladi. G'isht terishda choklarni bog'lash qoidalariga rioya qilish, har bir qatorning gorizontalligi va terish tekisligini (qavariqligi yoki botiqligi yo'qligini) hamma tomondan tekshirish kerak. Qotirishning gorizont va vertikal choklari eritma bilan to'liq to'ldirilishi kerak.

Suvoq surtish. Suvoq ishlarini pech va kaminlar butunlay qurigandan keyin boshlash kerak. Suvoq qilishdan oldin devorning old yuzasini yaxshilab tozalash va choklardan 5-10 mm chuqurlikda eritmani olib tashlash kerak.

Pech va kaminlarni ta'mirlash. Ta'mirlashni boshlashdan oldin eritmani terish chuqurligining 1/3 qismiga qadar tozalash kerak. Keyin choklar changdan tozalanadi va namlanadi. Eritma to'liq to'lguncha shikastlangan joyga surtiladi. Ortiqcha eritmani olib tashlash kerak. Bir marta surtilganda qatlamning maksimal qalinligi 10 mm gacha. Pech ta'mirlangandan keyin 72 soatdan keyin ishga tushiriladi.

Pechni quritish

Foydalanishni boshlashdan oldin konstruksiyani tabiiy yoki sun'iy ravishda quritish kerak.

Tabiiy usulda quritishda konstruksiya joylashgan xonaning deraza va eshiklari, agar havo ochiq bo'lmasa, kecha-yu kunduz ochiq turishi kerak. Barcha surilmalar, o'txona va havo kiradigan eshiklar ochiq bo'lishi kerak. Bunday quritish uchun □7-10 kun kerak bo'ladi.

Sun'iy quritishda konstruksiya vaqti-vaqti bilan quruq yoqilg'i bilan isitiladi, uning miqdori asta-sekin ortadi.

Birinchi o't yoqishdan oldin dudburon qizdirilib, undagi qog'oz, poxol yoki yog'och qirindisi yondiriladi. Dastlab pech bir sutkada ikki marta 60-90 minutdan ko'p bo'lmagan miqdorda yoqilg'i bilan, dudburon va o'txona eshiklari, yuklar va zadvijsalar ochiq holda qizdiriladi. Keyinchalik har kuni yoqilg'i miqdori ko'paytiriladi, bunda pechning tashqi yuzasi harorati +50 °C dan oshmasligi kerak.

Pech yuzasida nam dog'lar paydo bo'lmay qolganda, zadvijska yoki yuklagichda – kondensat izlari paydo bo'lganda quritish tugallangan hisoblanadi.

700 °C dan yuqori haroratda eritma faol ravishda pishishni boshlaydi, bu esa rangning o'zgarishiga olib kelishi mumkin. Agar taxlash choki yorqinroq rangda bo'lsa, bu tarkib maksimal mustahkamlik qiymatiga erishganligini va uzoq muddatli foydalanishga tayyorligini bildiradi.

Diqqat

Ishlarni bajarishda Qurilish me'yorlari va qoidalari 41-01-2003 talablariga rioya qilish zarur. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqti-vaqti bilan aralashtirib turish tavsiya etiladi. Tayyor aralashmaga qo'shimcha suv kiritish taqiqlanadi. *Ishlarni bajarishda qo'lqoplardan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning.*

BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati: qog'oz xaltalarda - 12 oy, polimer paketlarda - ishlab chiqarilgan kundan boshlab 24 oy.

Tarkibi

Yong'inga chidamli to'ldiruvchi, gidravlik bog'lovchi, funksional qo'shimchalar, mustahkamlovchi tolalar

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning texnik shartlar talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{eff} < 370$ Bk/kg, Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.2523-09 bo'yicha I sinf) (NRB-99/2009).

Texnik xarakteristikalar

To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi		1,25 mm
Teriladigan chokning qalinligi		3 dan 10 mm gacha
Suvoq qatlamining qalinligi 1 marta surtilganda		10 mm gacha
Qo'llash harorati		+10 °C dan +30 °C gacha
Maksimal foydalanish harorati		+1200 °C
1 kg aralashma uchun suv* miqdori		0,24-0,32 l
20 kg aralashmaga		4,8-6,4 l
Material sarfi	g'ishtlarni terishda	20 kg uchun ~ 90 g'isht, qatlam qalinligi 3 mm bo'lganda
	suvoq surtishda	20 kg ~ 5 m ² ga qatlam qalinligi 3 mm bo'lganda
Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti		4 sutkadan ko'p bo'lmagan
Eritmaning siqilishdagi mustahkamligi, loyihalashtirilgan yoshda 7 sutkadan kam emas		5 MPa

Eritmaning siqilishdagi qoldiq mustahkamligi, kamida	2,0 MPa
Eritmaning sovuqqa chidamliligi bo'yicha markasi, kamida	F75

*ma'lum bir mahsulot turkumi uchun optimal suv sarfi Ishlab chiqaruvchidan Sifat hujjatida ko'rsatilgan

Muhim maslahatlar

O'z qo'lingiz bilan pech yasash bo'yicha maslahatlar va tavsiyalar Siz tez orada saytimizda topishingiz mumkin. Bu yerda pech va kaminlar loyihalari to'planadi va e'lon qilinadi. Har bir taxlash qatori uchun pech tartibi keltirilgan. Siz Pech ishlari ustalarining batafsil yo'riqnomalari va professional chizmalaridan foydalanib, pechkani o'z qo'lingiz bilan taxlashingiz mumkin. PLITONIT SuperKamin mahsulotlari lineykasi yordamida siz kamin, barbekyu pechi, hammom pechi, shvedka pechi, qozon pechi, mangal pechi va boshqa turdagi pechlarni qilishingiz mumkin.

Agar Sizga pech uchun suvoq yoki kamin uchun suvoq kerak bo'lsa, PLITONIT SuperKamin TermoShtukaturkadan foydalaning. Pech yoki kaminni qoplash uchun PLITONIT SuperKamin TermoKley plitka uchun issiqlikka chidamli yelimdan foydalaning.