

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



PLITONIT GidroElast 2K – ichki va tashqi ishlar uchun ikki komponentli elastik gidroizolyatsiya



Tizim beton, temirbeton, g'ishtdan yasalgan vertikal va gorizontal konstruksiyalarni grunt, yomg'ir suvlarini ta'siridan himoya qilish va suvda xizmat ko'rsatishda konstruksiya orqali namlikning filtrlanishiga to'sqinlik qilish uchun mo'ljallangan. Elastik bug' o'tkazuvchan qoplamani hosil qiladi va statik va dinamik yuklarga duchor bo'lgan konstruksiyalarni hidroizolyatsiyalash uchun qo'llaniladi:

- terrasalar, balkonlar, yer sathidan pastda joylashgan binolarning elementlari - poydevorlar, yerto'lalar va shu kabilar;
- chuqurligi 80 metrgacha bo'lgan yig'ma va monolit basseynlar, xo'jalik maqsadidagi suv uchun rezervuarlar;
- suvalgan va kirishish natijasida hosil bo'ladigan ipsimon yoriqlarga ega bo'lgan beton yuzalar.

Ichimlik suvi bilan aloqa qilish uchun Davlat sanitariya-epidemiologiya nazorati organlarining ruxsatnomasiga ega. Bir surtiladigan qatlaming tavsiya etilgan qalinligi -3mm

Qadoqlash —bitta chelakda 12,5 kg + 4 l. to'plam

- Alovida mas'uliyatli ishlarni bajarish uchun: poydevorlar, yerto'lalar, basseynlar, balkonlarni hidroizolyatsiya qilish
- Tayyor qoplama -20°C gacha bo'lgan haroratda elastikligini saqlab qoladi.
- Armaturalash tolalari hisobiga yoriq hosil bo'lishiga qo'shimcha chidamlilik
- 0,8 mm gacha bo'lgan yoriqlarni berkitish
- Cho'tka va shpatel bilan surtish qulayligi
- Kam sarf
- Yosh betonda ishslash imkoniyati

Material sarfi

Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda 1,4-1,5 kg/m².

Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni olib borishda va keyingi 3 kun davomida havo haroratini +10°C dan +30°C gacha ushlab turishni ta'minlash kerak. Eritma aralashmasi va assosning harorati ishlarni bajarish jarayonida – +10 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Ishlarni bajarishda yuzani atmosfera yog'inlari, to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlari va yelvizaklardan himoya qilish kerak. Muzlagan yuzaga surtishga ruxsat berilmaydi.

Asosni tayyorlash

Yuza chang, kir, moy, yog', sement kukuni va materialning asosga yopishishiga to'sqinlik qiluvchi boshqa zarrachalardan tozalangan bo'lishi kerak. Siniqlar, o'yiqlar, chuqur yoriqlar va 6 mm dan katta boshqa nuqsonlar PLITONIT RemSostav ta'mirlash sostavi bilan ta'mirlanishi kerak.

Tarkibni surtishdan oldin asosning yuzasi oldindan namlanishi kerak. Materialni suvning kapillyar o'tishi ta'siriga uchragan ho'l asos bo'yicha qo'llashga yo'l qo'yilmaydi. Ya'ni material surtilgandan keyin kamida 3 kun davomida asos orqali suv filtrlanmasligi kerak. Gidroizolyatsiya ishlarini bajarishda konstruksianing choklari va tutashgan joylarini maxsus elastik gidroizolyatsiya lentasi PLITONIT GidroLenta bilan yopish kerak.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Mahsulot quruq va suyuq komponentlardan iborat. 1 kg quruq komponentga 0,32 litr suyuq komponent kerak bo'ladi. To'liq komplektni qulflashda 4 litrli kanistrdagi suyuqlik bilan ikkita paket ichidagi mahsulotlarni aralashtirish kerak. Suyuq komponentni aralashtirish uchun konteynerga quying va unga quruq komponent qo'shing. Aralashmani aralashtirgich yoki nasadkali drel yordamida 600 ayl/min tezlikda qumoqlarsiz bir xil massa hosil bo'lguncha aralashtiring. Qo'lda aralashtirishlarga ruxsat berilmaydi. Qadoqni bo'lish va bo'laklab aralashtirish tavsya etilmaydi. Aralashtirish kamida 2 daqiqa davom ettiriladi, eritma aralashmasini 5 daqiqaga qoldiriladi va qayta aralashtiriladi. Tayyor aralashmani 60 daqiqada davomida ishlating.

Ishlash tartibi

Tayyor aralashma oldindan tayyorlangan asosga qattiq tukli cho'tka, qirg'ich yoki shpatel yordamida qo'l yordamida surkaladi. Gidroizolyatsiya ikki va undan ortiq ish o'tishida o'tkaziladi. Materialning birinchi qatlami suvoq cho'tka yoki tom cho'tkasi yordamida bo'yash usuli bilan qoplanadi. Har bir keyingi gidroizolyatsiya qatlami avvalgisining qotishidan keyin surkaladi. Birinchi qatlamning qotish vaqtiga 2-3 soat, har bir keyingi qatlamning qotish vaqtiga 3-6 soat. Keyingi qatlamlarni surkashda ko'ndalang surkash qoidalariga rioya qilish kerak: qatlamda ishlaganda asbobning harakat yo'nalishi oldingi yo'nalishga perpendikulyar bo'lishi kerak.

Diqqat

Surtish qatlamining yo'l qo'yiladigan qalinligidan bir ish o'tishida oshib ketishi gidroizolyatsion qoplamaning tashqi yuzasida kirishish yoriqlari hosil bo'lishiga olib kelishi mumkin. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqtiga bilan aralashtirib turish tavsya etiladi. Belgilangan vaqt xarakteristikalari atrof-muhit harorati $20 \pm 2^\circ\text{C}$, nisbiy havo namligi $60 \pm 10\%$ da amal qiladi va boshqa harorat va namlik sharoitida o'zgarishi mumkin. Keyingi pardozlash ishlarini yuzada nuqsonlar yo'qligini tekshirish va suvni filrlashdan so'ng (taxminan uch kundan keyin) amalga oshirish tavsya etiladi. Nuqsonlar (yoriqlar, qatlamlanish, suvning filrlanishi) aniqlangan taqdirda, ushbu uchastkalarni ochish va ishlarni takrorlash kerak. Gidroizolyatsion qoplama qoplash ishlari sovuq choklar hosil qilmasdan uzlusiz amalga oshirilishi kerak.

Ehtiyyot choraları

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. BOLALARDAN UZOQ SAQLANG.

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Quruq komponent uchun: quruq aralashmali xaltalar qadoqning saqlanishini va namlanishning oldini olishni ta'minlaydigan yopiq quruq xonalarda saqlanadi; suyuq komponent uchun: qadoqning saqlanishini ta'minlaydigan sharoitlarda $+5^\circ\text{C}$ dan past bo'lmagan haroratda yopiq quruq xonalarda saqlanadi. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Quruq komponent: qum, portlandsement, modifikatsiyalovchi va gidrofoblovchi qo'shimchalar, mikrotolalar.

Suyuq komponent: suv, lateksli dispersiya, qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning texnik shartlar talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan (Aeff <370 Bk/kg; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009) " bo'yicha I sinf materiallar.

Texnik xarakteristikalar

Quruq komponent uchun	
To'ldiruvchining maksimal yiriligi	0,63 mm
Suyuq komponent uchun	
Quruq qoldiq	40% dan kam emas
pH	7-8,5
Yopishqoqlik	10-15 soniya
Qo'llashga tayyor eritma uchun	
Eritma aralashmasidan foydalanish vaqtি	60 daqiqadan ko'p bo'limgan
Qotib qolgan eritma uchun	
To'g'ridan-to'g'ri suv bosimida suv o'tkazmaslik bo'yicha marka	W8 dan kam emas
Suvning teskari bosimida suv o'tkazmaslik bo'yicha marka	W4 dan kam emas
Eritmaning asos bilan birikish mustahkamligi	1,0 MPa dan kam bo'limgan
Yoriqlardagi nisbiy uzayish	10% dan kam emas
Qalinlikdagi yoriqlarni berkitish	0,8 mm gacha
Foydalanish harorati	-20°C dan +70°C gacha
Eritmaning 3 darajagacha qotish vaqtি	6 sutkadan ko'p bo'limgan
Keyingi ishlarni amalga oshirish imkoniyati	3 soatdan keyin
Ichimlik suvi bilan aloqa	ruxsat etilgan
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'limgan

12,5 kg + 4 l chelakdagi komplekt uchun logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013048393

Paletdagи chelaklar soni – 33 dona