

PLITONIT B

Armaturalovchi tolalar bilan kuchaytirilgan

Harfiy belgisi:

B

Nomlanishi:

Keramik, klinker va keramogranit plitkalar uchun armaturalovchi tolalar bilan kuchaytirilgan yelim C1 T, GOST R 56387

3D dan chapda qora hoshiyali doira belgilari:



Kuchaytirilgan adgeziya

Armaturalovchi tolalar

Yopishtirish uchun mo'ljallangan:

- barcha turdagi va o'Ichamdagi devor va pol keramik plitkalari
- pol uchun 600x900 mm gacha bo'lgan keramogranit plitkalar
- devorlar uchun 600x600 mm gacha bo'lgan keramogranit plitkalar
- klinkerli plitka

Xona ichida va tashqarisida beton, temir-beton, g'ovakli beton, g'isht, sement, ohak-sement va gips suvoqlar, shuningdek, gipsokarton, pazogrebneva va gipsolit plitalar yuzalarida qo'llaniladi. Isitiladigan pollarni qoplash uchun, shu jumladan isitish elementini yelim qatlamiga montaj qilish sharti bilan va hajmi 50 m³ dan oshmaydigan yopiq basseynlar uchun ishlatilishi mumkin. Tarkibidagi armaturalovchi tolalar yelimga mustahkamlik va elastiklik beradi, shuningdek, uning mahkamlash qobiliyatini yaxshilaydi. Qadoqlash — 25 kg, 5kg.

Afzalliklari

- Armaturalovchi tolalar bilan kuchaytirilgan
- Qo'l terisi uchun avaylovchi
- Yelim chokli issiq pol
- Yuqori fiksatsiyalovchi qobiliyat
- Aralastirish va surtishning osonligi

Material sarfi

Qo'llash qatlamining qalinligi 1 mm bo'lganda $\approx 1,3 \text{ kg} / \text{m}^2$

Plitkani eng katta tomonining uzunligi, mm	108 gacha	109200	201-250	251-300	300 dan
Shpatel tishining balandligi, mm	4	6	8	10	12
1m ² uchun quruq aralashma sarfi, kg	2,65	3,98	5,3	6,63	7,95
25 kg yelim ishlatilganda yotqizilgan plitka maydoni, m ²	9,4	6,3	4,7	3,8	3,1

Jadvalda material sarfini oldindan hisoblash uchun o'rtacha qiymatlar keltirilgan. Haqiqiy qiymatlar bir-biridan farq qilishi mumkin, bu qoplamaning suv hajmiga, turiga, asosning qiyaligi va notekisligiga, shuningdek boshqa omillarga bog'liq

Ish olib borish sharoitlari

Ishlar olib borilganda va keyingi 3 sutka davomida havo, asos va plitkalarining harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Ishlarni olib borish jarayonida eritma aralashmasining harorati +10 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Tashqi ishlarni amalga oshirishda yuzani atmosfera yog'inlaridan himoya qilish kerak.

Poydevor tayyorlash

Qoplama uchun asos pishiq, loy, chang, moy, yog'lar, barcha turdagi bo'yoqlar va yelimlardan, shuningdek qatlamlanib ketadigan elementlardan tozalangan bo'lishi kerak. Qoplama ishlarini boshlashdan oldin gipsli asoslar va suv shimuvchanligi yuqori bo'lgan yuzalarga ishlab chiqaruvchining yo'riqnomasiga muvofiq PLITONIT Grunt gruntovkasi bilan ishlov berilishi kerak. Keyingi ishlar praymer to'liq quritilganidan keyin amalga oshiriladi

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani tindirish uchun ichimlik suvidan foydalanish kerak. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq yelimli aralashmaga 0,19-0,27 l suv (25 kg ga 4,75-6,75 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashmani xona haroratida oldindan o'lchangan suvga quyning va elektr mikser yoki nasadkali elektrodrel yordamida bir xil konsistensiya olinmaguncha 2-3 daqiqa davomida aralashiring (aylanish tezligi 600 aylana/min. dan oshmaydi). Aralashmani 5 daqiqaga qoldiring va yana aralashiring. Qayta aralashirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor aralashmani ishlatish vaqti 4 soatdan oshmaydi (yelvizak va yuqori harorat bu vaqtni kamaytiradi).

Ishlash tartibi

Tayyor aralashmani silliq shpatel yordamida asosga teng ravishda qo'llang va unga tishli taroqsimon tuzilish bering (shpatel tishlarining o'lchami kafelning o'lchami va turiga bog'liq). Aralashma 20 daqiqa ichida plitka qo'yish mumkin bo'lgan joyga qo'llanilishi kerak (ochiq ish vaqti). Agar surkalgan yelim yuzasida qurigan qobiq hosil bo'lsa (yelimga qo'l tekkizilganda barmoqda qolmaydi), eritma aralashmasini sirtidan olib tashlash va yangisiga almashtirish kerak. Plitkani yopishtiruvchi aralashma ustiga qo'ying va uni kichik aylana harakatlar bilan bosing. Plitkaning holati keyingi 20 daqiqa ichida to'g'rilanishi mumkin. Yelvizak, yuqori harorat, shuningdek, yuzalarning yuqori chang yutish xususiyati ochiq ish vaqti va to'g'rilash vaqtlarini qisqartiradi. Plitkalar ochiq bo'g'inlar bilan yotqiziladi va tegishli moslamalar yordamida tekislanadi. Orqa tomoni relyefining balandligi 2 mm dan ortiq yoki o'lchami 30x30 sm dan ortiq bo'lgan plitkalarni qoplashda, plitka ostidagi bo'shliqlarning oldini olish va yopishish mustahkamligini oshirish uchun, kombinatsiyalangan usulda (plitkaning asosiga ham, orqa tomoniga ham) yelim surtish kerak. Yuqorida aytib o'tilganidek, asosga yelim qo'llaniladi. Plitkaning orqa tomonida yelim avval tishli shpatel bilan qo'llaniladi, so'ngra silliq shpatel bilan plitkaning butun maydoniga teng ravishda tekislanadi. Kombinirlangan usulda material sarfi 1 mm qatlam qalinligida 1,3 kg / m² ga oshadi.

Diqqat

Oblitsovkali polda va bo'g'inlarni tekislashda yurgizishga 24 soatdan kechiktirmasdan ruxsat etiladi. Issiq pollarni yoqish, GKLV da (namlikka chidamli gipsokarton) keyingi ishlarni bajarish plitka qo'ygandan keyin 3 kundan keyingina mumkin. Belgilangan vaqt xarakteristikalarini atrof-muhit harorati (20 ± 2)°C, nisbiy havo namligi (60 ± 10)% da amal qiladi va boshqa harorat va namlik sharoitida o'zgarishi mumkin. Ishlarni bajarishda siz umumiy qurilish ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar va qurilishda xavfsizlik choralariga amal qilishingiz kerak. Plitkalarni qo'yishdan oldin namlamang, plitkalarining orqa tomonini chang va kirdan tozalang. Ish jarayonida aralashma vaqti-vaqti bilan aralashirilishi kerak. Aralashmaning rangi chiqarilish joyiga va hokazolarga qarab partiyadan partiyaga o'zgarishi mumkin. Aralashmaning rangi mahsulotning belgilangan texnik xususiyatlariga muvofiqligiga ta'sir qilmaydi.

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining idishidagi saqlash muddati tashish va saqlash shartlariga muvofiq ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi:

Portlandsement, kvarts qumi, funksional qo'shimchalar, armaturalovchi tolalar.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!**

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilgan holda aralashmaning GOST R 56387, C1 T sinfi va TU 23.64.10264-51552155-2018 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2002 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{eff} < 370$ Bk/kg, Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari-99/2009 bo'yicha Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.2523-09).

Texnik xarakteristikalar

To'ldirgich donalarining eng katta yirikligi	0,63 mm
Yelim chokining maksimal qalinligi	10 mm
Suv miqdori	
• 1 kg aralashmaga	0,19-0,27 l
• 25 kg aralashmaga	4,75-6,75 l
Sirpanishga chidamlilik, ko'pi bilan	0,5 mm
Kontakt maydoni bo'yicha ochiq ish vaqti, daq, kam emas	20 daqiqa
Plitkarni to'g'rilash vaqti, eng kami	20 daqiqa
Eritma aralashmasining yashovchanligi	4 soat
Ishqalash ishlarini olib borish va o'tkazish imkoniyati	24 soatdan keyin
Ishlatish harorati rejimi	-50°C dan +70°C gacha
Siqilishdagi mustahkamlik bo'yicha markasi, kamida	M75
Sovuqqa chidamlilik bo'yicha markasi, kamida	F100
28 kun davomida havo-quruq muhitga ta'sir qilgandan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi.	$\geq 0,8$ MPa
Suvli muhitga ta'sir qilgandan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi	$\geq 0,5$ MPa
Siklik muzlash va eritishdan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi	$\geq 0,5$ MPa
Yelim birikmasining yuqori haroratda ushlab turilgandan keyingi mustahkamligi	$\geq 0,5$ MPa
Havo-quruq muhitda ushlab turilgandan so'ng asos bilan ilashish mustahkamligi orqali ochiq vaqt	$\geq 0,5$ MPa