

## PLITONIT P200 – pol uchun tashuvchi zichlanadigan eritmali quruq aralashma GOST 31357 ga mos keladi



Mahsulot pastki qatlamni tekislash, quvurlarni yopish, yopmalarda qiyalik hosil qilish, qattiq qobiqni hosil qilish va issiqlik yoki tovush izolyatsiyasi qatlami bo'yicha yotqiziladigan qoplama ostiga yuklamalarni taqsimlash uchun, shuningdek ichki va tashqi ishlarni bajarishda PLITONIT tekislovchi aralashmalarini o'rnatish uchun asos sifatida mo'ljallangan. Tavsiya etilgan qatlam qalinligi 20-100 mm. To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi 5 mm. Asos sifatida tuproq, qum (birinchi qavatlarda) va yopma plitalar (yuqori qavatlarda) bo'lishi mumkin. Tekislangan yuzani qo'shimcha pol qoplamarisiz ishlatishga, shuningdek beton bo'yicha maxsus bo'yoqlar bilan bo'yashga yo'l qo'yildi.

Tekislangan yuzani transport vositalari rezinada harakatlanadigan xonalarda sement-qumli qoplama sifatida ishlatish mumkin.

### Qadoqlash — 25 kg.

- Zichlangan tuproqqa yotqizish imkoniyati
- 6 soatdan keyin yurish imkoniyati
- Tarkibida armaturalovchi tolalar mavjud – kuchaytirilgan yoriqbardoshlik
- Yuqori mustahkamlik va sovuqqa chidamlilik
- Yuqori eskirishga chidamlilik
- Pol qoplamasdan foydalanish imkoniyati
- Issiq pol uchun styajka ishlatish jarayonida eritma harorati +100°C gacha

### Material sarfi

Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda 1,9-2,1 kg/m<sup>2</sup>.

### Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni olib borishda va keyingi 3 kun davomida havo haroratini +5°C dan +30°C gacha oraliqda ushlab turishni ta'minlash kerak. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasining harorati +10°C dan +30°C gacha. Ish vaqtida havoning nisbiy namligi — 60% dan kam bo'lmasligi kerak. Yuzani 3 sutka davomida to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlaridan, shamoldan saqlash kerak.

### Tayyorgarlik ishlari

**Tuproq va qum bo'ylab.** PLITONIT P200 konstruksiyaning grunt cho'kishidan deformatsiyalanish imkoniyatini istisno etadigan gruntlarga o'rnatilishi kerak. Asos sifatida torf, qora tuproq va boshqa o'simlik tuproqlariga yo'l qo'yilmaydi. To'ldiruvchi qatlamni qurishda gruntli asoslар yirikligi 4-5 sm li shag'al yoki mayda tosh bilan zichlanadi. Shag'al 5-8 sm qalinlikda sochiladi va g'altaklash yo'li bilan isitiladi. Asos yuzasining tekisligi uzunligi 2 m bo'lgan reyka va vaterpas bilan tekshiriladi. Reyka bilan asos sirti orasidagi yo'l qo'yiladigan tirkishlar 20 mm dan oshmasligi kerak. Zichlangan asosni eni 1-4 m bo'lgan polosalarga bo'lish va mayakli reykalar o'rnatish lozim.

Styajkaning eng kichik qalinligi 40 mm. Eritma aralashmasini yotqizishdan oldin asos chiqindilardan tozalanadi va suv bilan namlanadi.

**Beton asoslar bo'yicha.** Asos pishiq (B15 beton markasi yoki undan yuqori, siqilishga mustahkamligi 20 MPa dan kam bo'Imagan sementli styajka), konstruktiv-tushiruvchi va yelvizak yoriqlari bo'Imagan bo'lishi kerak. Asos yuzasini chang, ifloslik, ohak, moy, yog', bitum, organik va mineral yelim va bo'yoq qoldiqlari, shuningdek suvda eriydigan moddalardan yaxshilab tozalash kerak. Asosni changdan uzil-kesil tozalash changyutkich bilan amalga oshiriladi. Polning tekislovchi qatlamin devor va to'siqlardan 1,5-2 sm masofada yupqa polistirol ko'piklari yoki polietilen plynkadagi yog'och reykalar bilan oldindan izolyatsiya qilish shart. Tekislanadigan yuzani PLITONIT Grunt SuperPol gruntovkasi bilan ishlov berish kerak. PLITONITning boshqa praymerlari yoki quruq qoldig'i 8% dan kam bo'Imagan tayyor gruntovkalardan foydalanish mumkin. Gruntovka cho'tka, mo'yqalam yoki valik bilan surkaladi. Grunt yupqa yaxlit qatlam hosil qilishi kerak, ko'lmaklar hosil bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi. Suv shimuvchanligi yuqori bo'lgan yuzalarga gruntovka bilan ikki marta ishlov beriladi. Gruntlangan yuzaning sifati 20-30 daqiqa davomida suvning shimalmasligi bilan belgilanadi. Silliq, zich yuzalar (monolit beton, yopma plitalar va boshqalar) PLITONIT Grunt BetonKontakt praymeri bilan ishlov berilishi kerak.

**Issiqlik yoki tovush o'tkazmaydigan qatlam bo'yicha.** Temir-beton to'shamalardagi pollar uchun to'shamal qatlami issiqlik, tovush izolyatsiyasi materiallari bo'lishi mumkin. Issiqlik yoki tovush izolyatsiyasi qatlami bo'yicha eng kichik tortish qalinligi – 40 mm. Issiqlik va tovush o'tkazmaydigan qatlamlar polietilen plynka bilan izolyatsiya qilinadi. Suyuqliklar polga o'rtacha va katta intensivlikda ta'sir qiladigan xonalarda pollarning nishabligi nazarda tutilishi kerak.

### **Mayak reykalarini o'rnatish**

Belgilangan qiyalikdagi mayak reykalarini tekshirish va o'rnatish niveler yordamida bajariladi. Xona devorlari yoki ustunlariga tushirilgan belgilar bo'yicha birinchi mayak reykasi, so'ngra nazorat reykasi yordamida — qolgan barcha reykalar o'rnatiladi. Reykalar sement markalariga tayanadi. Markalar bilan mayak reykalarining kerakli balandligi boshqariladi.

### **Ohak aralashmasini tayyorlash**

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq aralashmaga 0,09-0,11 l suv (xalta uchun 2,25-2,75 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashmani xona haroratida oldindan o'lchanigan suvga quying va elektr mikser yoki nasadkali elektrodrel yordamida bir xil konsistensiya olinmaguncha 3 daqiqa davomida aralashtiring (aylanish tezligi 600 aylana/min. dan oshmaydi). Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqt 20+2 °C haroratda 40 daqiqa.

### **Ishlash tartibi**

Polga ishlov berish ishlari boshlangunga qadar barcha qurilish va maxsus ishlar tugallangan bo'lishi kerak. Eritma aralashmasi mayak reykalarini orasiga joylashtiriladi va qoida bo'yicha tekislanadi. Betonlashtirish shaxmat tartibida polosalar bo'yicha amalga oshiriladi. O'tkazib yuborilgan polosalar faqat oldin yotqizilgan polosalar betonlashtirilgandan keyin joylashtiriladi. Bundan oldin mayakli reykalar olinadi, mayakli reykalar vazifasini qo'shni polosalar yotqizilgan beton yuzasi bajaradi. Qatlamlar yuza vibratorlari yoki vibroleykalar bilan zichlashtiriladi. Zichlangandan keyin yuza rezina lenta bilan tekislanadi. Bu operatsiya ikki o'tishda ikki ishchi tomonidan bajariladi. Lentaning uzunligi betonlash polosasining kengligidan 1 m ortiq bo'lishi kerak. Agar polning yuzasi juda zich va suv o'tkazmaydigan bo'lishi kerak bo'lsa, u temirlanadi, tekislash esa silliqlash mashinasi bilan bajariladi.

Ishlarni olib borishda maksimal uzlusiz tezlikni saqlash kerak bo'ladi. Tekislangan yuza bo'ylab yurishga eritma aralashmasi to'liq qotgandan keyin (taxminan 6 soatdan keyin) ruxsat beriladi.

### **Beton qoplamani parvarishlash**

PLITONIT P200 yotqizilgandan va silliqlangandan keyin (jilvirlangunga qadar) normal qotishi uchun pol yuzasini 10-15 mm qalinlikdagi nam qipiqlari qum qatlami bilan to'ldirish tavsiya etiladi. Pol yuzasini polietilen pylonka bilan qoplashga ruxsat beriladi. 7-10 sutka davomida (kuniga kamida bir marta) pol yuzasi suv bilan ho'llanadi.

### **Diqqat**

Sement polda tartibsiz yoriqlar hosil bo'lishining oldini olish uchun o'zaro perpendikulyar yo'naliishlarda 5-8 m masofada joylashgan choklarni kesish tavsiya etiladi. O'tirma choklar hosil qiladigan pol xaritalari iloji boricha kvadrat shaklida bo'lishi kerak. Xaritaning uzunligi enidan 1,5 martadan oshmasligi kerak. O'tirma choklar to'g'ri va iloji boricha shoxlanmagan bo'lishi kerak. Choklar qaviq qalinligining 1/3 qismi chuqurligida qirqilishi kerak. Chang ajralishini kamaytirish uchun sillqlash, zichlovchi tarkiblar shimdadirish, polimer bo'yoqlar, laklar yoki emallar, shu jumladan antistatiklar surtish tavsiya etiladi. Keyingi qoplamlarni qurishda ruxsat etilgan namlik va asosning mustahkamligi bo'yicha ko'rsatmalarga amal qilish kerak. Ko'rsatilgan xarakteristikalar atrof-muhit harorati 20+2 °C, havoning nisbiy namligi 60+10% bo'lganda haqiqiy hisoblanadi. Ishlarni bajarishda siz umumiy qurilish ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar va qurilishda xavfsizlik choralariga amal qilishingiz kerak!

### **Ehtiyyot choralar**

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlanening. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!

### **Tashish va saqlash shartlari**

Aralashmani yuklarni tashish qoidalari muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

### **Tarkibi**

Qum, portlandsement, mineral to'ldiruvchi, mustahkamlovchi tolalar, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar

### **Ishlab chiqaruvchi kafolati**

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'rqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilgan holda aralashmaning GOST 31358 va TU 5745-102-515521552013 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'rqnoma da nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan (Aeff <370 Bk/kg; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009)" bo'yicha I sinf materiallar.

## Texnik xarakteristikalar

<b>Quruq holatdagi aralashma uchun</b>	
Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda material sarfi	1,9-2,1 kg/m <sup>2</sup>
To'ldirgich donalarining eng katta yirikligi	5 mm
Eng katta yiriklikdagi donlar miqdori	0%
Qotirish uchun suv sarfi:	
1 kg ga	0,09-0,11 l
25 kg xaltaga	2,25-2,75 l
<b>Qo'llanishga tayyor aralashma uchun</b>	
Harakatchanlik bo'yicha marka	P <sub>k</sub> 1
Qo'llashga tayyor bo'lgan aralashmadan foydalanish vaqtি	30 daqiqadan ko'p bo'Imagan
<b>Qotib qolgan eritma uchun</b>	
Normal sharoitlarda yoshda siqilishdagi mustahkamlik	
• 1 sutka	7,5 MPa dan kam bo'Imagan
• 3 sutka	15 MPa dan kam bo'Imagan
• 28 sutka	40 MPa dan kam bo'Imagan
Egilishdagi cho'zilishga bo'lgan mustahkamlik	
• 7 sutka	2 MPa dan kam bo'Imagan
• 28 sutka	5 MPa dan kam bo'Imagan
Yedirilishi	0,8 g/sm <sup>2</sup> dan ko'p bo'Imagan
Sovuqqa chidamliligiga ko'ra eritma markasi	F75 dan kam emas
Kirishish deformatsiyasi	1 mm/m dan ko'p bo'Imagan
Kengayish deformatsiyasi	0,5 mm/m dan ko'p bo'Imagan
Foydalanish jarayonida eritma harorati	+100°C gacha
Pol qoplamasи quyidagilarga tegishli:	
• chang ajratish bo'yicha	o'rtacha
• elektr o'tkazuvchanligi bo'yicha	elektr simli
• uchqunsizlik bo'yicha	uchqunsiz
Qurilish me'yorlari va qoidalariga 2.03.13-88 muvofiq suyuqliklarning polga ta'sirining ruxsat etilgan cheklangan intensivligi:	
• neytral reaksiya suvlari va eritmalar	katta
• mineral moylar va ulardan tayyorlangan emulsiyalar	katta
• xom neft va neft mahsulotlari	o'rta
• aromatik uglevodorodlarda	katta
• ketonlar	o'rta
• kislotalar, ishqorlar eritmalar	ruxsat etilmaydi
Rezina yurishda transport vositalari harakat jadalligining chegaraviy qiymati (1 ta harakat polosasida)	100 birlik/sut kam (MDS 31-1.98)
1 m balandlikdan tushayotgan jismlar massasining chegaraviy qiymati	3 kg (MDS 31-1.98)
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'Imagan

## Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013040885

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona