

# PLITONIT



## PROFESSIONAL BO'LISH OSON



**PLITONIT PlitoFloor Finish (A komponent) - Epoksid asosidagi yuqori yemirilishga chidamli qoplama**

### Mahsulot xususiyati

- Pollarning polimer qoplamalarini yaratish uchun ikki komponentli, pigmentlangan epoksidli material
- Qizdirilgan to'ldirgich bilan to'ldirish va sepish imkoniyatiga ega bo'lgan qalin qatlamli qoplama
- Mexanik yemirilishga va kimyoviy barqarorlikka yuqori chidamli qoplama

### Qo'llanish sohalari

- Omborxonalar, ishlab chiqarish sexlari, ustaxonalar va shu kabilar kabi sanoat uchun mo'ljallangan xonalar uchun qoplamalar.
- Avtoturargohlar uchun qoplama

### Asosni tayyorlash/Aralashtirish

"Asoslar va asoslarni tayyorlash" texnik varag'iga qarang. "Reaksiyon smolalarni surtish" texnik varag'iga qarang.

### Gruntlash

PLITONIT PlitoFloor Primer texnologik xaritaga qarang

### Quyma yakuniy qatlam sifatida surtish

PLITONIT PlitoFloor Finish shpaklyovkadan keyin 12 soatdan oldin va 24 soatdan kechikmay, kalma, rakli yoki rezina skvidj yordamida surtiladi va qoplamadan havoni olib tashlash uchun darhol ignali valik bilan ishlov beriladi. Sirpanishga qarshi yuzaga ega bo'lish uchun PLITONIT PlitoFloor Finish materiali 1:0,5 og'irlik qismlari nisbatida kuydirilgan kvarts qumi (0,1-0,3 mm) bilan aralashtiriladi va yangi holatida 5-6 kg/m<sup>2</sup> sarflanish bilan ortiqcha miqdorda kvarts qumi (0,3-0,8 mm) sepiladi. Shundan so'ng PLITONIT PlitoFloor Finish yopishtiruvchi yakuniy qatlam sifatida surtiladi.

### Yopishtiruvchi yakuniy qatlam sifatida surtish

Kvarts qumi sepilgan qatlam qotgandan so'ng bog'lanmagan qum olib tashlanadi va yopishtiruvchi qoplama sifatida PLITONIT PlitoFloor Finish surtiladi. Yopishtiruvchi qoplama rezina kalma/skvidj yordamida shunday surtiladiki, bunda yuza strukturasi g'adir-budur va material bilan bir tekis qoplanganligicha qoladi va darhol shundan so'ng qisqa tukli valik bilan o'zaro perpendikulyar yo'nalishlarda (bir-biri ustiga kesishtirgan holda) yumalatiladi.

## Qo'shimcha ko'rsatmalar

Xarajat, yashash vaqti, yurish imkoniyati va chidamlilik parametrlariga erishish obyektidagi o'rab turgan havo harorati va sharoitlariga bog'liq. "Reaksiyon smolalar bilan ishlash" texnik varag'iga qarang. Kimyoviy yuklamalar va ultrabinafsha nurlar ta'siri odatda ekspluatatsion xususiyatlarga ta'sir qilmaydigan rang tusining o'zgarishiga olib kelishi mumkin. Kimyoviy va mexanik yuklamali uchastkalar asta-sekin yemirilishga uchraydi. Shuning uchun qoplama holati va joriy xizmat ko'rsatish ustidan muntazam nazorat olib borish tavsiya etiladi.

## Ehtiyot choralari

Ishlarni xavfsiz bajarish va mehnatni muhofaza qilish bo'yicha qadoq va xavfsizlik pasportlarida mavjud bo'lgan talablarga rioya qilish kerak. Yutilganda zararli. Terining jiddiy kuyishi va ko'zning shikastlanishiga olib keladi. Terida allergik reaksiyani keltirib chiqarishi mumkin. Bug'/aerozolni hidlamang. Himoya qo'lqoplari/himoya kiyimlari/himoya ko'zoynaklari/himoya niqobi kiyish. Teri yoki sochlarga tegganda: darhol barcha ifloslangan kiyimlarni yechib tashlang, terini suv bilan/dush ostida yuvib tashlang. Ko'zga tegganda: ko'zni bir necha daqiqa davomida ehtiyotkorlik bilan suv bilan yuving. Agar siz kontakt linzalardan foydalansangiz va buni amalga oshirish oson bo'lsa, ularni yechib oling. Ko'zni yuvishda davom eting. Darhol Toksikologiya markaziga yoki shifokorga murojaat qiling. Yutib yuborganda: o'zingizni yomon his qilsangiz, Toksikologiya markaziga yoki shifokorga murojaat qiling.

## Tashish va saqlash shartlari

Sovuq (20°C dan past) va quruq joyda, yopiq zavod qadog'ida saqlang. Saqlash muddati 6 oy. Sovuqdan himoya qiling!

## PLITONIT PlitoFloor Finish texnik xususiyatlari

Parametrlar	O'lchov birligi	Qiymati	Eslatma
Aralashtirish nisbati	og'irlik qismi	5:1	Asos:qotiruvchi
Qalinlik	g/sm <sup>3</sup>	yaxlit. 1,5	
Yopishqoqlik	mPa.sek	yaxlit. 2400	+20°C va havoning nisbiy namligi 50% bo'lganda
Hayot vaqti	daq	yaxlit.45	+20°C va havoning nisbiy namligi 50% bo'lganda
Piyodalar yuklamasi	soat	yaxlit.12	+20°C va havoning nisbiy namligi 50% bo'lganda
To'liq yuklama dan keyin	kun	7	+20°C va havoning nisbiy namligi 50% bo'lganda
Qo'llash shartlari	°C	≥ 10; ≤ 30	havo/material/asos harorati nisbiy havo namligi shudring nuqtasi haroratidan yuqori
	%	≤ 85	
	K	3	
Xarajat	kg/m <sup>2</sup>	yaxlit. 0,5	Yopishtiruvchi qatlam
		yaxlit. 1,5	Quyma qatlam

## Ishlarni bajarish texnologiyasi

### Beton yuzasini gruntlashdan oldin tayyorlash

Uzilishga mustahkamligi 2 MPa dan kam. Asos namligi 6% dan ko'p emas.

Sirtlarni tayyorlash mayda sochma bilan ishlov berish yoki shunga o'xshash tozalash usullari (masalan, silliqlash) bilan amalga oshiriladi, so'ngra changni changyutgich bilan tozalash kerak.

Vizual nazorat – to'ldiruvchi donasi ko'rinadi, yuza

toza, sement suti, changlar, moylar va yog'lar, shuningdek boshqa ajratuvchi moddalarsiz.

### **PLITONIT PlitoFloor Primer adgezion gruntovkasini surtish**

Tayyorlangan yuzalar epoksid asosidagi ikki komponentli smola bilan gruntlanadi.

PLITONIT PlitoFloor Primer asos va PLITONIT PlitoFloor Hard qotiruvchisidan iborat bo'lib, ular aralashtirishning tegishli nisbatlarida qadoqlarda yetkazib beriladi. Surkashdan oldin ikkala komponent kam aylanishli aralashtirgich yordamida bir-biri bilan yaxshilab aralashtiriladi. Aralashtirib bo'lingach, material toza idishga quyiladi va yana bir marta aralashtiriladi. Surtish rezina shpatel va/yoki tabiiy tukli valik bilan amalga oshiriladi. Surtishda material asosga ishqalanib, valik bilan ustma-ust yo'nalishda ishlov berilishiga e'tibor qaratish lozim. Agar navbatdagi texnologik operatsiya 24 soat davomida amalga oshirilmasa, yangi gruntovka qatlamiga 0,1-0,3 mm li fraksiyali qizdirilgan kvarts qumi taxminan 1-2 kg/m<sup>2</sup> sarf bilan sepiladi. Material qotgandan keyin bog'lanmagan qumni olib tashlash kerak bo'ladi. Gruntlash/adgezion qatlamni yaratish uchun materialning aniq sarfi g'adir-budurlik, shimish qobiliyati va asos haroratiga bog'liq va obyektida sinovdan o'tkazish orqali aniqlanishi mumkin.

Material: PLITONIT PlitoFloor Primer

Sarfi: yaxlitlanganda 300 – 400g/m<sup>2</sup>

Rangi: shaffof

Sepki: PLITONIT PlitoFloor Shpaklyovka qumi Xarajat: maks. 1000-2000 g/m<sup>2</sup>

### **Asosdagi g'ovaklar va o'yiqlarni shpaklyovkalash**

Gruntlangan yuzaning g'ovaklari va o'yiqlari shpaklyovkalanadi. Shpaklyovka materiali ikki komponentli shaffof epoksid smolasi PLITONIT PlitoFloor Primer va qizdirilgan kvarts qumidan (0,1 - 0,3 mm) tayyorlanadi. Buning uchun gruntovka smolasi 0,1-0,3 mm fraksiyali qizdirilgan kvarts qumi bilan 1:1 massa nisbatda aralashtiriladi. Surtish uchun po'lat yoki rezina shpatel va qattiq rezinadan yasalgan polot'yorkalardan foydalaniladi. Shpaklyovka tirqishga tekislik bo'yicha surkaladi va asos g'ovaklariga ishqalanadi.

Materialning texnik tavsifiga qarang. Agar navbatdagi texnologik operatsiya 24 soat davomida amalga oshirilmasa, yangi gruntovka qatlamiga 0,1-0,3 mm li fraksiyali qizdirilgan kvarts qumi taxminan 1-2 kg/m<sup>2</sup> sarf bilan sepiladi.

Material: PLITONIT PlitoFloor Primer / PLITONIT PlitoFloor Shpaklyovka qumi

Aralashtirish nisbati: 1: 1 (massa bo'yicha)

### **PLITONIT PlitoFloor Primer yakuniy rangli qoplamani surtish**

Shpaklyovkalanagan yuza rangli, kimyoviy va mexanik barqaror epoksid smolasi asosidagi o'z-o'zidan tekislanadigan ikki komponentli qoplama bilan qoplanadi.

PLITONIT PlitoFloor Primer asos va qotiruvchidan iborat bo'lib, ular aralashtirishning tegishli nisbatlarida qadoqlarda yetkazib beriladi. Surkashdan oldin ikkala komponent kam aylanishli aralashtirgich yordamida bir-biri bilan yaxshilab aralashtiriladi. Aralashtirib bo'lingach, material toza idishga quyiladi va yana bir marta aralashtiriladi.

Qatlamning qalinligi 2 mm dan oshmasligi kerak, chunki bu qoplamaning tok o'tkazuvchanligini yomonlashtiradi. Materialning texnik tavsifiga qarang.

Material: PLITONIT PlitoFloor Primer

Sarfi: yaxlitlanganda 1500 g/m<sup>2</sup>

Yakuniy qatlam qalinligi: yaxlit. 1,0 mm

Rangi: RAL bo'yicha

### **Materiallarni qo'llash shartlari**

havo, material va beton asosning harorati:  $>10, < 30^{\circ}\text{C}$ , namlik -  $< 85\%$ , havo va beton asosning harorati  $>3^{\circ}\text{C}$  shudring nuqtasi

### **Materiallar sarfi**

Materiallar sarfi asosning holatiga (g'adir-budurligi, absorbsiya qobiliyati, haroratiga) bog'liq, shuning uchun har bir aniq obyekt uchun hisoblanadi.