

PLITONIT



PROFESSIONAL BO'LISH OSON

PLITONIT STROYEKSPRESS qoplamali yelimli quruq aralashma



Mahsulot ichki ishlarni bajarish uchun mo'ljallangan:

- gorizontal yuzalarga, shu jumladan umumiy foydalaniladigan joylarga (narvon kataklari va oraliqlari, koridorlar va h.k.) 60x60 sm o'lchamdagi keramik plitka va keramogranitni yopishtirish,
- yacheykali beton bloklarini (keramzitbeton, penobeton, gazobeton) montaj qilish.

"Issiq pol" tizimiga ega bo'lgan asoslarda, shuningdek, binolarning tashqarisida foydalanishga yo'l qo'yilmaydi. U turar-joy hamda jamoat binolari va inshootlarini, shu jumladan ta'lim muassasalarini, bolalar, maktabgacha, maktab va tibbiyot muassasalarini (shu jumladan davolash-profilaktika va sanatoriy-kurort) qurish va ta'mirlashda qo'llaniladi.

Qadoqlash — 25 kg.

- Polga yirik o'lchamli keramogranitni montaj qilish uchun
- Yurish va artish 24 soatdan keyin
- Adgeziya 0,5 MPa dan kam bo'lmagan
- Yacheykali bloklarni joylashtirish uchun mos keladi

Material sarfi

Qo'llash qatlamining qalinligi 1 mm bo'lganda 1,3-1,4 kg/m²

Plitkani eng katta tomonining uzunligi, mm	108 gacha	109-200	201-250	251-300	300 dan
Shpatel tishining balandligi, mm	4	6	8	10	12
1m ² uchun quruq aralashma sarfi, kg dan	2,65	3,98	5,3	6,63	7,95
25 kg yelim ishlatilganda yotqizilgan plitka maydoni, m ² dan	9,4	6,3	4,7	3,8	3,1

Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni olib borishda va keyingi 3 sutka davomida havo, asos va plitkalarining harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Ishlarni olib borish jarayonida eritma aralashmasining harorati +10 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak.

Asosni tayyorlash

Qoplama uchun asos pishiq, loy, chang, moy, yog'lar, barcha turdagi bo'yoqlar va yelimlardan, shuningdek qatlamlanib ketadigan elementlardan tozalangan bo'lishi kerak. Qoplama ishlarini boshlashdan oldin gipsli asoslar va suv shimuvchanligi yuqori bo'lgan yuzalarga ishlab chiqaruvchining yo'riqnomasiga muvofiq PLITONIT Grunt gruntovkasi bilan ishlov berilishi kerak. Keyingi ishlar praymer to'liq quritilganidan keyin amalga oshiriladi

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani tindirish uchun ichimlik suvidan foydalanish kerak. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq yelimli aralashmaga 0,17-0,21 l suv (25 kg ga 4,25-5,25 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashmani xona haroratida oldindan o'lchangan suvga quyung va elektr mikser yoki nasadkali elektrodrel yordamida bir xil konsistensiya olinmaguncha 2-3 daqiqa davomida aralashiring (aylanish tezligi 600 aylana/min. dan oshmaydi). Aralashmani 5 daqiqaga qoldiring va yana aralashiring. Qayta aralashirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor aralashmani ishlatish vaqti 4 soatdan oshmaydi (yelvizak va yuqori harorat bu vaqtni kamaytiradi).

Ishlash tartibi

Tayyor aralashmani silliq shpatel yordamida asosga teng ravishda qo'llang va unga tishli taroqsimon tuzilish bering (shpatel tishlarining o'lchami kafelning o'lchami va turiga bog'liq). Aralashma 10 daqiqa ichida plitka qo'yish mumkin bo'lgan joyga qo'llanilishi kerak (ochiq ish vaqti). Agar surkalgan yelim yuzasida qurigan qobiq hosil bo'lsa, eritma aralashmasini sirdan olib tashlash va yangisiga almashtirish kerak. Plitkani yopishtiruvchi aralashma ustiga qo'yung va uni kichik aylana harakatlar bilan bosing. Plitkaning holati keyingi 10 daqiqa ichida to'g'rilanishi mumkin. Yelvizak, yuqori harorat, shuningdek, yuzalarning yuqori chang yutish xususiyati ochiq ish vaqti va to'g'rilash vaqtlarini qisqartiradi. Plitka ochiq choklar bilan yotqizilib tegishli moslamalar (masalan, PLITONIT xochlari) bilan tekislanadi. Orqa tomoni relyefining balandligi 2 mm dan ortiq yoki o'lchami 30x30 sm dan ortiq bo'lgan plitkalarni qoplashda, plitka ostidagi bo'shliqlarning oldini olish va yopishish mustahkamligini oshirish uchun, kombinatsiyalangan usulda (plitkaning asosiga ham, orqa tomoniga ham) yelim surtish kerak. Yuqorida aytib o'tilganidek, asosga yelim qo'llaniladi. Plitkaning orqa tomonida yelim avval tishli shpatel bilan qo'llaniladi, so'ngra silliq shpatel bilan plitkaning butun maydoniga teng ravishda tekislanadi. Kombinirlangan usulda material sarfi 1 mm qatlam qalinligida 1,4 kg / m² ga oshadi.

Diqqat

Oblitsovkali polda va bo'g'inlarni tekislashda yurgizishga 24 soatdan kechiktirmasdan ruxsat etiladi. Belgilangan vaqt xarakteristikalarini atrof-muhit harorati $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, nisbiy havo namligi $60 \pm 10\%$ da amal qiladi va boshqa harorat va namlik sharoitida o'zgarishi mumkin. Ishlarni bajarishda siz umumiy qurilish ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar va qurilishda xavfsizlik choralariga amal qilishingiz kerak. Plitkalarni qo'yishdan oldin namlamang, plitkalarning orqa tomonini chang va kirdan tozalang. Ish jarayonida aralashma vaqti-vaqti bilan aralashirilishi kerak. Tayyor aralashmaga qo'shimcha suv kiritish taqiqlanadi.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG.**

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak.

Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining idishidagi saqlash muddati tashish va saqlash shartlariga muvofiq ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Qum, portlandsement, mineral to'ldiruvchi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning GOST 31356 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2002 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan (Aeff<370 Bk/kg, Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari-99/2009 bo'yicha Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.2523-09).

Texnik xarakteristikalar

To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi	0,63 mm
Yelim chokining maksimal qalinligi	10 mm
Suv miqdori	
• 1 kg aralashmaga	0,170,21 l
• 25 kg aralashmaga	4,25-5,25 l
Ishlarni ishlab chiqarishning harorat rejimi	+5°C dan +30°C gacha
Ochiq ish vaqti, eng kami	10 daqiqa
Plitkalarni to'g'rilash vaqti, eng kami	10 daqiqa
Eritma aralashmasining yashovchanligi	4 soat
Ishqalash ishlarini o'tkazish imkoniyati, orqali	24 soatdan keyin
Foydalanishning harorat rejimi, gacha	+35°C gacha
Siqilishdagi mustahkamlik bo'yicha markasi, kamida	M100
Yelim birikmasining havo-quruq muhitda saqlangandan keyingi mustahkamligi, 28 sutka	≥0,5 MPa
Normal sharoitda 28 sutkadan keyin eritmaning gazobeton bilan birikish mustahkamligi	≥0,3 MPa

Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013045675 Paletdagi xaltalar soni – 48 dona.