

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



PLITONIT Финиш – yakuniy quyma pol tekislagich tez qotuvchi o'z-o'zidan tekislanadigan, yuqori yoyilishga ega GOST 31358-2019 ga mos keladi



Tez qotuvchi yakuniy quyma pol quruq va nam, turar joy va ofis xonalari ichida beton pollar va monolit sement qoplamalarni tekislash va sozlash uchun mo'ljallangan. Plitka, to'shama qoplamalar, laminat, kvarsvinilli plitkalarni yotqizish va "issiq pol" tizimida foydalanish uchun ishlatiladi. U turar-joy hamda jamoat binolari va inshootlarini, shu jumladan ta'lim muassasalarini, bolalar, maktabgacha, maktab va tibbiyot muassasalarini (shu jumladan davolash-profilaktika va sanatoriy-kurort) qurish va ta'mirlashda qo'llaniladi. Pol qoplamisiz bo'yash va ishlatishga ruxsat etilmaydi. Foydalanish jarayonida qoplama harorati +5 °C dan +70 °C gacha.

Tekislashda tavsiya etiladigan qatlam qalinligi 2 dan 20 mm gacha

Qadoqlash — 20 kg

- GOST 31358 ga muvofiq siqilishga mustahkamlik bo'yicha B12,5 sinfi
- Yuqori tarqalish qobiliyati, kamida 300 mm - GOST 31358 ga muvofiq Rk7 harakatchanlik markasi bo'yicha
 - O'ta silliq yuza
 - Qatlamlarning keng diapazoni
 - Tez qotadigan yurish vaqti 6 soatdan keyin

Material sarfi

Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda 1,6 kg/m².

Ish olib borish sharoitlari

Eritma aralashmasidan faqat yopiq xonalarda foydalanish kerak. Ishlarni olib borishda va keyingi 3 kun davomida havo haroratini +10°C dan +30°C gacha oraliqda ushlab turishni ta'minlash kerak. Ishlarni olib borish jarayonida eritma aralashmasi va asosning harorati +10°C dan +30°C gacha. Ish vaqtida havoning nisbiy namligi – 60% dan kam bo'lmasligi kerak. Dastlabki 3 kun davomida yuzani to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlaridan va yelvizaklardan saqlash kerak.

Asosni quyma polga tayyorlash

Agar asosning balandligi 20 mm dan ortiq bo'lsa, u holda yuzani qalin qatlamli tekislagich (masalan, PLITONIT P1pro) yordamida tekislash kerak. Asos pishiq (B15 beton markasi yoki undan yuqori, siqilishga mustahkamligi 20 MPa dan kam bo'lmagan sementli styajka), konstruktiv-tushiruvchi va yelvizak yoriqlari bo'lmagan bo'lishi kerak. Asos yuzasi chang, ifloslik, ohak, moy, yog', bitum, organik va mineral yelimlar va bo'yoqlar qoldiqlari, shuningdek, suvda eruvchan moddalardan yaxshilab tozalanadi. Asosni changdan uzil-kesil tozalash changyutkich bilan amalga oshiriladi.

Polning tekislovchi qatlamini devor va to'riqlardan 1,5-2 sm masofada yupqa polistirol ko'piklari yoki polietilen plyonkadagi yog'och reykalar bilan oldindan izolyatsiya qilish shart. Talab qilinadigan nivelirlash darajasini aniqlash uchun reperli o'z-o'zidan yopishib turadigan PLITONIT mayoqlarini qo'yish kerak. Yaxshi natijaga erishish uchun tekislanadigan yuzaga TM PLITONIT gruntlari bilan ishlov berish kerak. Gruntovka cho'tka, mo'yqalam yoki valik bilan surkaladi. Grunt yupqa yaxlit qatlam hosil qilishi kerak, ko'lmaklar hosil bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi. Gruntlangan yuzaning sifati 20-30 daqiqa davomida suvning shimilmasligi bilan belgilanadi. Silliq, zich yuzalar (monolit beton, yopma plitalar va boshqalar) PLITONIT SuperKontakt yoki PLITONIT BetonKontakt praymeri bilan ishlov berilishi kerak.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: bir xalta quruq aralashmaga 5,0-5,2 l suv kerak bo'ladi. Quruq aralashma oldindan o'lchangan xona haroratidagi suvga solinadi va bir jinsli konsistensiya hosil bo'lguncha elektromixer yoki nasadkali va aylanish chastotasi 600 ayl/min dan oshmaydigan elektrodrel yordamida aralashtiriladi. Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti 20 ± 2 °C haroratda 30 daqiqa.

Ishlash tartibi

Ish boshlashdan oldin ikkita idish, quruq aralashmaning sarf miqdori, ochilgan va qatorga qo'yilgan paketlar, suv, suv o'lchagich tayyor bo'lishi kerak. Ishni chiqish joyidan eng uzoqdagi devordan boshlash tavsiya etiladi. Tekislagichning massasi taxminan 50 sm kenglikdagi devorga parallel yo'llar bilan quyiladi. Ikki porsiya orasidagi ulanish vaqti 30 daqiqadan oshmasligi kerak. Tekislovchi massaning yuza bo'ylab yaxshiroq taqsimlanishi uchun keng shpatel yoki ignasimon valikdan foydalanish kerak. Ishni bajarish maksimal tezlikni kuzatib, uzilishsiz amalga oshirilishi kerak. Agar tekislagich asosdan ajralmagan holda kam uchraydigan mikroyoriqlar hosil bo'lsa, polning funksional yaroqliligi pasaymaydi.

Diqqat

Ishni ikki kishidan iborat brigada bajarishi tavsiya etiladi. Suvning dozasini oshirib yuborishga yo'l qo'yilmaydi. Tekislangan yuza bo'ylab yurishga taxlangandan keyin kamida 3-4 soatdan keyin ruxsat etiladi. Keramik plitkani 8 soatdan keyin taxlash mumkin. Keramik plitkani yotqizishdan oldin tekislagich yuzasiga albatta PLITONIT Grunt 1 Profi gruntovkasi bilan ishlov berish kerak. PLITONITning boshqa singdirish praymerlaridan foydalanish mumkin. Laminat va parketni taxminan 24 soatdan keyin, asosning namligi pol qoplamasi ishlab chiqaruvchisining yo'riqnomasida ruxsat etilgan miqdordan oshmasligiga ishonch hosil qilgandan so'ng yotqizish mumkin. Asosning namlik darajasini baholash uchun pol qoplamasini ishlab chiqaruvchi tomonidan yo'riqnomada ko'rsatilgan usullardan foydalanishni tavsiya qilamiz. Ko'rsatilgan xarakteristikalar atrof-muhit harorati 20 ± 2 °C, havoning nisbiy namligi 60+10% bo'lganda haqiqiy hisoblanadi. Ishlarni bajarishda siz umumiy qurilish ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar va qurilishda xavfsizlik choralariga amal qilishingiz kerak. "Iliq pol" tizimini kamida 7 kundan keyin yoqish mumkin.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlanang. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. BOLALARDAN UZOQ SAQLANG.

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Gipsli bog'lovchi, mineral to'ldiruvchi, portlandsement, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilgan holda aralashmaning GOST 31358 va TU 23.64.10-277-515521552017 talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan (Aeff <370 Bk/kg; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009) " bo'yicha I sinf materiallar.

Texnik xarakteristikalar

Quruq holatdagi aralashma uchun	
Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda material sarfi	1,6 kg/m ²
To'ldirgich donalarining eng katta yirikligi	1,25 mm
Eng katta yiriklikdagi donlar miqdori	0%
Qotirish uchun suv sarfi: • 20 kg xaltaga	5,0-5,2 l
Qo'llanishga tayyor aralashma uchun	
Harakatchanlik (halqaning siljishi)	300 mm dan kam bo'lmagan
Qo'llashga tayyor bo'lgan aralashmadan foydalanish vaqti	30 daqiqadan ko'p bo'lmagan
Qotib qolgan eritma uchun	
Normal sharoitdagi siqilishdagi mustahkamligi 7 sutkadan keyin	16 MPa dan kam bo'lmagan
Asos bilan birikish mustahkamligi 7 sutkadan keyin	0,6 MPa dan kam bo'lmagan
Kirishish deformatsiyalari	0,5 mm/m dan ko'p bo'lmagan
Kengayish deformatsiyasi	0,5 mm/m dan ko'p bo'lmagan
Foydalanish jarayonida harorat rejimi	+70°C gacha
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'lmagan

Logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013045774

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona