

# PLITONIT

## PROFESSIONAL BO'LISH OSON



**PLITONIT SuperPol PROFI – polni tekislash uchun materiallarni surkashdan oldin chuqr  
kirib boradigan ixtisoslashtirilgan grunt-konsentrat**



Mahsulot sement va gips-sement asosidagi polar uchun tekislagichlarni qo'llashdan oldin pollarni sement asosida gruntslash uchun mo'ljallangan bo'lib, ichki va tashqi ishlarni bajarishdan oldin asos bilan ilashish, suv shimuvchanligini pasaytirish, tekislagichdan suvning muddatidan oldin chiqib ketishi va asosni changsizlantirish uchun mo'ljallangan. Ixtisoslashtirilgan pol gruntslovkasi sifatida asosga yuqori darajada kirib boradi, 2 va undan ortiq qatlamlarga surtilganda asos yuzasida eritmaning yoyilishini yaxshilaydigan pylonka hosil qiladi. Suvoq, shpaklyovka va yelim aralashmalaridan foydalanishdan oldin devor va shiftlarga ishlov berish ham mumkin.

**Qadoqlash — 3 l, 10 l plastikli kanistr.**

- Konsentrat
- 1:3 gacha suyultirish nisbati
- Chuqr kirib boruvchi
- Tekislovchi aralashmani osonroq tarqatish uchun yuzada pylonka hosil qiladi
- Ichki va tashqi ishlar uchun gruntslovka

### Material sarfi

Asosning singdirish qobiliyatiga qarab 1 m<sup>2</sup> ga suyultirilmagan praymerga 45-100 ml

### Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni amalga oshirish vaqtida havo va asosning harorati +5°C dan kam bo'lmasligi kerak. Tashqarida ishlarni bajarishda ishlov berilgan yuzani atmosfera yog'inlaridan quriguncha himoya qilish kerak.

### Asosni tayyorlash

Gruntlashdan oldin yuza chang, kir, yog'lardan tozalanadi. Qoplamaning eski va mustahkam bo'Imagan qismilarini yaxshilab olib tashlash kerak. Gips, angidrit asosidagi yuzalar, shuningdek, kuchsiz shimuvchi asoslar adgezion qatlama hosil qilish uchun to'ldiruvchi donasi paydo bo'lgunga qadar qobiqlanadi.

## **Qo'llash usuli**

Konsentratni suyultirish uchun suv ta'minotidan ichimlik suvi olinadi. Suyultirish va ishlashdan oldin yaxshilab aralashtirish kerak. Jadvalga muvofiq proporsiyalarda suv bilan suyultiriladi.

Yuza turlari, gruntlash xususiyatlari	Suyultirish nisbatlari (praymer:suv)
tarkibida gips, angidrit yoki gipsli qatlamlar bo'lgan yuzalar (ikki qatlam qilib gruntovkalanadi)	1:2
past singdiruvchi yuzalar	1:3

Mo'yqalam, valik, cho'tka yoki purkagich bilan surtiladi, bunda loyqa va ko'lmaqlar hosil bo'lmashigi kerak. Agar grunt 5-10 daqiqa davomida asosga shimilib, qurigan bo'lsa, uni qayta gruntlash kerak. Birinchi qatlam yotqizilgandan keyin taxminan 1 soat o'tgach, qayta gruntlash ishlari bajariladi. Tekislagichni yotqizishga oxirgi qatlam yotqizilgandan keyin kamida 1 soatdan keyin ruxsat etiladi. Qurigandan so'ng, praymer bilan ishlov berilgan yuzada qoldiq yopishqoqlik mavjud bo'lishi mumkin, bu keyingi qoplamlarni qoplashga to'sqinlik qilmaydi.

## **Ehtiyyot choralar**

Ishlarni bajarishda qo'lqoplardan foydalaning. Gruntovkaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!**

## **Diqqat**

Asbob va idish qo'llanilgandan keyin darhol suv bilan yuviladi. Ko'rsatilgan xarakteristikalar atrof-muhit harorati  $20+2^{\circ}\text{C}$ , havoning nisbiy namligi  $60+10\%$  bo'lganda haqiqiy hisoblanadi. Ishlarni bajarishda siz umumiy qurilish ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar va qurilishda xavfsizlik choralariga amal qilishingiz kerak.

## **Tarkibi**

Polimerning suvli dispersiyasi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

## **Tashish va saqlash shartlari**

-50 °C dan +40 °C gacha bo'lgan haroratda zinch yopilgan idishda, to'g'ridan to'g'ri quyosh nurlaridan saqlang. -50 °C haroratda 5 martagacha muzlatishga ruxsat beriladi, eritilgandan keyin u o'z xususiyatlarini saqlab qoladi. Muzlatilgandan so'ng, uni xona haroratida to'liq eritilmaguncha, majburiy isitishsiz saqlash kerak. Ishlab chiqaruvchining ochilmagan tarasida saqlash muddati ishlab chiqarilgan kundan boshlab 24 oy.

## **Ishlab chiqaruvchi kafolati**

Ishlab chiqaruvchi mastikaning iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'rqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilgan holda texnik shartlar talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'rqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi.

## **3 I kanistr uchun logistik ma'lumotlar**

Individual shtrix-kod 4607013047785

Guruh shtrix-kodi 14607013047782

Qutidagi kanistrlar soni – 6 dona

Palletdagi kanistrlar soni – 144 dona

## **10 I kanistr uchun logistik ma'lumotlar**

Individual shtrix-kod 4607013047778

Palletdagi kanistrlar soni – 40 dona