

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



Plitonit
Deutsche
Qualität

PLITONIT KP PRO devor va shiftlar uchun polimer asosidagi yakuniy shpaklyovka



Mahsulot beton, gips va sement asosidagi suvoq, gipsokarton listlar, yog'och asoslardan devor va shiftlarni tekislash va quruq xonalarda gipsokarton listlar choklarini to'ldirish uchun mo'ljallangan. Murakkab asoslarga (moyli bo'yoq bilan bo'yalgan yuzalar, eski plitkalar) KP PRO shpaklyovkasining tekislovchi qatlamini surtish mumkin. Shpaklyovka ham qo'lda, ham mashinada surkash uchun tavsiya etiladi, yuzalarni gulqog'ozlarga tekislash va bo'yash uchun ishlatilishi mumkin. Tarkib tarkibida maxsus gidrofof polimerning qo'llanilishi shpaklyovkaning grunt va gulqog'oz yelimiga chidamliligini oshirdi. Bir marta surtilganda qatlam qalinligi: yaxlit tekislanganda 0,1 dan 3 mm gacha; qisman tekislanganda 0,1 dan 5 mm gacha. Aralashmaning kichik fraksiyasi va zichroq tuzilishi ideal silliq sirt olish imkonini beradi.

Qadoqlash – 20 kg, 3 kg.

- **2-tasi 1-da gulqog'ozlar bilan bo'yash va yopishtirish uchun**
- Yuqori plastik, ishlash uchun qulay
- Mutlaqo silliq
- Mutlaqo oq
- Silliqlash paytida bo'yalmaydi
- Gulqog'oz yelimiga chidamli
- Dekorativ faktura yaratish uchun ishlatilishi mumkin
- Asosi 0,7 MPa dan kam bo'lmagan adgeziya

Material sarfi

Yuzani tekislanganda: Qatlam qalinligi 1mm bo'lganda 1,0-1,2 kg/m². Gipsokarton listlarining choklarini to'ldirishda: 0,1-0,2 kg/m².

Ish olib borish sharoitlari

Ishlar olib borilganda va keyingi 3 sutka davomida havo va asosning harorati +5°C dan +30°C oralig'ida bo'lishi kerak. Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasining harorati – +10°C dan +30°C gacha. Shpaklyovkani surkashda va uning yuzasini quritish paytida bevosita quyosh nurlari ta'sirida isitish va yelvizaklardan saqlanish kerak bo'ladi.

Asosni tayyorlash

Shpaklyovkalash uchun asos ifloslik, chang, moy, yog'lar, barcha turdagi bo'yoqlardan tozalangan bo'lishi va qatlamlanib ketadigan elementlarga ega bo'lmasligi kerak. Shift va yuqori suv singdiruvchan yuzalarni shpaklyovkalashdan oldin asosga PLITONIT Grunt 1 gruntovka bilan ishlov berish kerak.

Agar poydevorda 5 mm dan ortiq o'yiqlar va balandlikdagi tafovutlar yoki ikki tomoni ochiq teshiklar bo'lsa, yuza oldindan PLITONIT suvoq tarkibi yordamida tekislanishi kerak (qo'llash bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq).

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq shpaklyovka aralashmasiga 0,34-0,38 l suv kerak bo'ladi. Quruq aralashma oldindan o'lchangan xona haroratidagi suvga solinadi va 2-3 daqiqa davomida elektromixer yoki nasadkali elektrodrel yordamida, aylanish chastotasi 600 ayl/min dan oshmagan holda, bo'laklarsiz bir xil konsistensiya hosil bo'lgunga qadar aralashtiriladi. Aralashmani 510 daqiqaga qoldiring va yana aralashtiring. Qayta aralashtirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor eritma aralashmasidan germetik yopiq tarada foydalanish vaqti 7 kungacha.

Ishlash tartibi

Eritma aralashmasini qog'oz yoki shpatel yordamida qo'lda yoki shpaklyovkalash stansiyalari yordamida mashina usulida surtish mumkin. Shpaklyovkani bir necha qatlamga surkashda oldingi qatlam to'liq quriganligiga ishonch hosil qilish kerak. Qurish vaqti qatlam qalinligi, asosning shimish qobiliyati, ventilyatsiya va havo haroratiga bog'liq. Gipsokarton listlar orasidagi choklar ishqalanganda shpaklyovka qorishmasi gipsokarton listning orasiga surkaladi va shuruplar kallagi tagiga o'yiqlik qilinadi. Armaturolovchi tasma chokning markazida joylashadi va shpatel bilan chokning butun uzunligi bo'ylab zich bostirib qo'yiladi. So'ngra qo'shimcha miqdorda shpaklyovka surtiladi va uzil-kesil tekislanadi. Qurigandan keyin notekisliklar silliqlash asbobi yordamida olib tashlanadi. Silliqlash jilvirlash qog'ozining tavsiya etilgan donadorligi: P120-P180 - gulqog'ozlar uchun, P240-P280 - bo'yash uchun. Gulqog'oz yopishtirish yoki bo'yashdan oldin yuzaga gruntovka bilan ishlov berish tavsiya etiladi.

Dekorativ yuzalarni yaratish

Dekorativ qatlamni surtishdan oldin asosning tekisligiga, o'yiqlar, darzlar va yoriqlar yo'qligiga ishonch hosil qiling. Suvoq, gipsokarton, paz-qirrali gips plitalari va boshqalar kabi singdiruvchi asoslarga 1:3 nisbatda suyultirilgan PLITONIT Grunt 1 praymeri bilan ishlov berilishi kerak. PLITONITning boshqa praymerlari yoki quruq qoldig'i 8% dan kam bo'lmagan tayyor gruntovkalardan foydalanish mumkin. Gruntovka qurigandan so'ng, shpaklyovkani 2-3 mm qalinlikda keng shpatel yordamida 15-20 daqiqa davomida ishlov berish mumkin bo'lgan maydonga surting va strukturali valik, mo'yqalam, shpatel yoki istalgan mos asbob yordamida kerakli fakturani shakllantiring. Qurigandan keyin shpaklyovka keyingi ishlov berish: po'st tashlash, gruntlash, bo'yash uchun tayyor bo'ladi.

Murakkab asoslarga tekislovchi shpaklyovka qatlamini surtish

Ishni boshlashdan oldin eski dekorativ qoplamaning asos bilan mustahkam tutashuvga egaligiga ishonch hosil qilish kerak. Yaltiroq keramik plitkani yuzasini tekislashdan oldin uni Plitonit BetonKontakt yoki SuperKontakt praymeri bilan ishlov berish, shpaklyovkani shisha to'r yordamida 2 qatlamda surtish tavsiya etiladi.

Diqqat

Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqti-vaqti bilan aralashtirib turish kerak va suv bilan qo'shimcha suyultirish taqiqlanadi.

Belgilangan vaqt xarakteristikalarini atrof-muhit harorati $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, nisbiy havo namligi $60 \pm 10\%$ da amal qiladi va boshqa harorat va namlik sharoitida o'zgarishi mumkin.

Material suvga chidamsiz va namligi yuqori xonalarga mo'ljallanmagan. Asosning ortiqcha namligi tekislangan yuzaning rangini o'zgarishiga (sarg'ayishiga) olib kelishi mumkin.

Yuzalarning eng murakkab qismlarida va tutashish joylarida ishlarni bajarishda maxsus armaturalovchi setkalardan foydalanish kerak. Gipsokarton listlarni montaj qilishdan oldin faskani yechib olish kerak, shunda chok V-simon shakliga ega bo'ladi.

Zanglagan asboblardan va iflos idishlardan foydalanish mumkin emas.

Ehtiyot choralarini

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlanib. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG.**

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalari muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati: qog'oz xaltalarda - 12 oy, polimer paketlarda - ishlab chiqarilgan kundan boshlab 24 oy.

Tarkibi

Mineral to'ldiruvchi, polimer bog'lovchi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning texnik shartlar talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{\text{eff}} < 370 \text{ Bk/kg}$; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009) " bo'yicha I sinf materiallar.

Texnik xarakteristikalar

Rangi	oq
Bir marta surtilganda qatlam qalinligi: <ul style="list-style-type: none">• yaxlit tekislash• qisman tekislash	0,1 dan 3 mm gacha 0,1 dan 5 mm gacha
To'ldiruvchi fraksiyasi	0,1-0,2 mm
Qatlam qalinligi 1 mm bo'lganda material sarfi	1,0-1,2 kg/m ²
Suv miqdori <ul style="list-style-type: none">• 1 kg aralashmaga• 3 kg aralashmaga• 20 kg aralashmaga	0,35-0,40 l 1,05-1,2 l 7,0-8,0 l
Surtilgan eritma aralashmasining yashovchanligi	30 daqiqadan kam bo'lmagan
Asos bilan 7 kunligida birikish mustahkamligi	0,7 MPa dan kam bo'lmagan

Ishlarni ishlab chiqarishning harorat rejimi	+5°C dan +30°C gacha
Tayyor eritma aralashmasidan germetik yopiq tarada foydalanish vaqti	7 sutkadan ko'p bo'lmagan
Silliqlash, bo'yash va 2-qatlamni surtish imkoniyati	6 soatdan keyin
Suvga chidamlilik	suvga chidamsiz
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'lmagan

20 kg xalta uchun logistika axboroti

Individual shtrix-kod 4607013040274

Palletdagi xaltalar soni – 48 dona

3 kg paket uchun logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013045972

Guruh shtrix-kodi 14607013045979

Qutidagi paketlar soni – 4 dona

Palletdagi paketlar soni - 224 dona