

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LISH OSON



PLITONIT C– murakkab yuzalarni barcha turdagi plitkalar bilan qoplash uchun yelim C2 TE, GOST R 56387



Aralashma yopishtirish uchun mo'ljallangan:

- qoplamali keramik, keramogranitli va klinkerli plitkalarining barcha turlari
- tabiiy va sun'iy toshdan plitkalar

ichki va tashqi ishlarni amalga oshirishda beton, temir-beton, g'ovakli beton, g'isht, gipsokarton, sement, ohak-sement va gipsli suvoqlardan devor va pol yuzalarida. Plitkalarini murakkab yuzalarga yopishtirish uchun ishlatiladi: ishqorga chidamli bo'yoqlar bilan bo'yalgan, eski devor va pol keramik plitkalarini bilan qoplangan, sement-qirindili plitalari, linoleum va PVX pol plitalarini olib tashlangandan keyin qolgan ishqorga chidamli bo'yoqlar bilan qoplangan asoslar. U barcha o'lchamdagi suzish havzalarini va issiq pollarni qoplash uchun ishlatiladi. Yuqorida keltirilgan murakkab asoslar bo'yicha suvoq va shpaklyovka ishlarini bajarishda yelimdan oraliq adgezion qatlam sifatida foydalanish mumkin.

Qadoqlash — 25 kg, 5kg.

- Mosstroy ilmiy-tadqiqot instituti xulosasiga ko'ra, keramogranit plitka bilan qoplash uchun kafolat – 15 yil!
- Normal saqlashdagi yuqori adgeziya – 1,5 MPa dan kam bo'lmagan
- Kengaytirilgan ochiq vaqt – 30 daqiqa
- "Plitka ustiga plitka" surtish uchun mos
- Basseynlar uchun tavsiya etilgan
- Sovuqqa chidamlilik bo'yicha yuqori marka – F150

Material sarfi

Qo'llash qatlamining qalinligi 1 mm bo'lganda ~1,3 kg / m²

Plitkani eng katta tomonining uzunligi, mm	108 gacha	109-200	201-250	251-300	300 dan
Shpatel tishining balandligi, mm	4	6	8	10	12
1m ² uchun quruq aralashma sarfi, kg dan	2,65	3,98	5,3	6,63	7,95
25 kg yelim ishlatilganda yotqizilgan plitka maydoni, m ² dan	9,4	6,3	4,7	3,8	3,1

Material sarfi tekislangan sirtida ishlashda, yo'qotishlarni hisobga olmagan holda ko'rsatilgan va tushirish usuliga, asosning notekisligiga va ishlarni bajaruvchining kasbiy ko'nikmalariga qarab o'zgarishi mumkin.

Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni olib borishda va keyingi 3 sutka davomida havo, asos va plitkalarining harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Ishlarni olib borish jarayonida eritma aralashmasining harorati +10 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak.

Asosni tayyorlash

Qoplama uchun asos mustahkam bo'lishi kerak, kir, chang, moylar, yog'lar va qavatlanuvchi elementlar bo'lmasligi kerak. Qoplama ishlarini boshlashdan oldin gips asoslari va yuqori suvni singdiruvchi yuzalar PLITONIT praymeri bilan ishlov berilishi kerak. Keyingi ishlar praymer to'liq quritilganidan keyin amalga oshiriladi.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani tindirish uchun ichimlik suvidan foydalanish kerak. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq yelimli aralashmaga 0,19-0,26 l suv (25 kg ga 4,75-6,5 l) kerak bo'ladi. Quruq aralashmani xona haroratida oldindan o'lchangan suvga quyning va elektr mikser yoki nasadkali elektrodrel yordamida bir xil konsistensiya olinmaguncha 2-3 daqiqa davomida aralashiring (aylanish tezligi 600 aylana/min. dan oshmaydi). Aralashmani 5 daqiqaga qoldiring va yana aralashiring. Qayta aralashirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor aralashmani ishlatish vaqti 4 soatdan oshmaydi (yelvizak va yuqori harorat bu vaqtni kamaytiradi).

Ishlash tartibi

Ishlarni bajarish jarayonida QK 71.13330 (7-bo'lim) talablariga amal qilish lozim. Tayyor aralashmani silliq shpatel yordamida asosga teng ravishda qo'llang va unga tishli taroqsimon tuzilish bering (shpatel tishlarining o'lchami kafelning o'lchami va turiga bog'liq). Aralashma 30 daqiqa ichida plitka qo'yish mumkin bo'lgan joyga qo'llanilishi kerak (ochiq ish vaqti). Plitkani yopishtiruvchi aralashma ustiga qo'ying va uni kichik aylana harakatlar bilan bosing. Plitkani holati keyingi 30 daqiqa ichida to'g'rilanishi mumkin. Yelvizak, yuqori harorat, shuningdek, yuzalarning yuqori chang yutish xususiyati ochiq ish vaqti va to'g'rilash vaqtlarini qisqartiradi. Qo'llaniladigan yelim yuzasida quritilgan qobiq paydo bo'lsa, aralashmani olib tashlash va yangisi bilan almashtirish kerak. Plitkalar ochiq bo'g'inlar bilan yotqiziladi va tegishli moslamalar yordamida tekislanadi. Hovuzlarni, fasadlarni, terraslarni, balkonlarni, issiq pollarni, shuningdek, relyef balandligi 2 mm dan ortiq yoki o'lchami 30x30 sm dan ortiq bo'lgan plitkalarni oblitsovka qilishda plitkalar ostida bo'shliqlar paydo bo'lishiga yo'l qo'ymaslik va adgeziya kuchini oshirish uchun kombinirlangan usul yordamida yelim qo'llash kerak (plitkani tagida va yon tomonida bo'lgani kabi). Yuqorida aytib o'tilganidek, asosga yelim qo'llaniladi. Plitkani orqa tomonida yelim avval tishli shpatel bilan qo'llaniladi, so'ngra silliq shpatel bilan plitkani butun maydoniga teng ravishda tekislanadi. Kombinirlangan usulda material sarfi 1 mm qatlam qalinligida 1,3 kg / m² ga oshadi.

Diqqat

Oblitsovkali polda va bo'g'inlarni tekislashda yurgizishga 24 soatdan kechiktirmasdan ruxsat etiladi. Issiq pollarni yoqish, GKL da (namlikka chidamli gipsokarton) keyingi ishlarni bajarish plitka qo'ygandan keyin 3 kundan keyingina mumkin. Belgilangan vaqt xarakteristikalarini atrof-muhit harorati 20 ± 2°C, nisbiy havo namligi 60 ± 10% da amal qiladi va boshqa harorat va namlik sharoitida o'zgarishi mumkin. Ishlarni bajarishda siz umumiy qurilish ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar va qurilishda xavfsizlik choralari amal qilishingiz kerak. Plitkalarni qo'yishdan oldin namlamang, plitkalarining orqa tomonini chang va kirdan tozalang. Ish jarayonida aralashma vaqti-vaqti bilan aralashirilishi kerak.

Tayyor aralashmaga qo'shimcha suv kiritish taqiqlanadi. Aralashmaning rangi chiqarilish joyiga va hokazolarga qarab partiyadan partiyaga o'zgarishi mumkin. Aralashmaning rangi mahsulotning belgilangan texnik xususiyatlariga muvofiqligiga ta'sir qilmaydi. Tarkibida oz miqdorda armaturalovchi tolalar bo'lishi mumkin.

Ehtiyot choralari

Quruq eritma aralashmasi GOST 12.1.007 bo'yicha 4 xavflilik sinfiga (kam xavfli moddalar) kiradi.

- Teriga tushganda yengil qo'zg'atuvchi ta'sirni chaqiradi. Ko'zga tushganda qichitishni sodir qiladi.
- Foydalanishdan oldin mahsulotni qo'llash bo'yicha yo'riqnoma bilan tanishib chiqing.
- Ishlash vaqtida qo'lqop, maxsus kiyim, ko'zni himoya qilish vositalaridan foydalaning.
- Ishdan keyin qo'llarni, yuzni yaxshilab yuving.
- Bolalar kira olmaydigan joyda saqlang.
- KO'ZGA TUSHGANDA: Bir necha daqiqa davomida suv bilan ehtiyotkorlik bilan yuvib tashlang. Agar siz kontakt linzalardan foydalansangiz va buni amalga oshirish oson bo'lsa, ularni olib tashlang va ko'zlarni yuvishni davom ettiring. Agar ko'zning ta'sirlanishi yo'qolmasa, tibbiy yordamga murojaat qiling.

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Portlandsement, kvars qumi, funksional qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning GOST 56387 C2 TE sinfi va texnik shartlar talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2002 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ($A_{eff} < 370$ Bk/kg, Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari-99/2009 bo'yicha Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.2523-09).

Texnik xarakteristikalar

To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi	0,63 mm
Yelim chokining maksimal qalinligi	15 mm
Suvning yopilish miqdori	
• 1 kg aralashmaga	0,19 0,26 l
• 5 kg aralashmaga	0,95 1,3 l
• 25 kg aralashmaga	4,75 6,5 l
Ishlarni ishlab chiqarishning harorat rejimi	+5°C dan +30°C gacha
Plitkaning vertikal sirtdan sirpanishi, ko'pi bilan	0,5 mm
Ochiq ish vaqti, eng kami	30 daqiqa
Plitkalarni to'g'rilash vaqti, eng kami	30 daqiqa
Eritma aralashmasining yashovchanligi	4 soat
Yurgizish imkoniyati	24 soat**
Ishqalash ishlarini o'tkazish imkoniyati, orqali	24 soatdan keyin

Foydalanishning harorat rejimi, gacha	-50°C dan +80°C gacha
Sovuqqa chidamlilik bo'yicha markasi, kamida	F150
28 kun davomida havo-quruq muhitga ta'sir qilgandan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi	≥1,5 MPa
Suvli muhitga ta'sir qilgandan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi	≥1,0 MPa
Yelim birikmasining yuqori haroratda ushlab turilgandan keyingi mustahkamligi	≥1,0 MPa
Siklik muzlash va eritishdan keyin yelimli birikmaning mustahkamligi	≥1,0 MPa
GOST R 56387 bo'yicha yelim sinfi	C2 TE

** yelim qatlami 5 mm gacha bo'lganda

25 kg qop uchun logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013040076

Paletdagi xaltalar soni – 48 dona.

5 kg paket uchun logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013042476

Guruh shtrix-kodi 14607013042473

Qutidagi paketlar soni – 4 dona.

Palletdagi paketlar soni – 168 dona.