

PLITONIT

PROFESSIONAL BO'LIH OSON



PLITONIT RemSostav – tez qotadigan remont sostavi

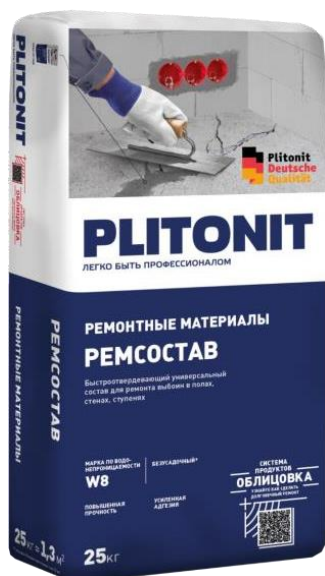
Mahsulot ichki va tashqi ishlarni bajarish jarayonida beton, temirbeton, g'ishtdan vertikal va gorizontal yuzalarni ta'mirlash va tekislash uchun mo'ljallangan. Tekislashda tavsiya etiladigan qatlam qalinligi 5 dan 50 mm gacha (chuqurliklarda 80 mm gacha). Foydalanish jarayonida qoplama harorati – +70 °C gacha. To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi – 2,5 mm.

Qadoqlash – 25 kg, 4 kg.

- Pol, devor, shiplardagi o'yiqlarni ta'mirlash uchun
- Zinapoyalarni ta'mirlash
- Sokolni ta'mirlash
- Tarkib surtilgandan 3 soat o'tgach, yuzadan foydalanish

imkoniyati;

- Tekislash qatlamining qalinligi 50 mm gacha, chuqurchalarda 80 mm gacha – turli xil masalalar uchun universal yechim;
- GOST 12730.5 bo'yicha suv o'tkazuvchanlik W8 – namlik ta'siriga chidamlilik;
- Armaturalangan tolalar bilan – yuqori yoriqbardoshlik



Material sarfi

Qatlam qalinligi 10 mm bo'lganda 19-20 kg/m².

Ish olib borish sharoitlari

Ishlarni olib borishda va keyingi 24 kun davomida havo haroratini +5°C dan +30°C gacha oraliqda ushlab turishni ta'minlash kerak. Ishlarni olib borish jarayonida eritma aralashmasi va asosning harorati – +10°C dan +30°C gacha.

Asosni tayyorlash

Asos yuzasini chang, ifloslik, moy, bitum, organik qoldiqlar va mineral yelim va bo'yoq qoldiqlaridan yaxshilab tozalash kerak. Sirtida kesiklar qilinib, sement pardasi olib tashlanadi. Yuza ho'llanadi.

Ohak aralashmasini tayyorlash

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq aralashmaga 0,11-0,16 l suv kerak bo'ladi. Quruq aralashma oldindan o'lchangan xona haroratidagi suvga solinadi va bir xil konsistensiyaga ega bo'lmaguncha kamida 3 daqiqa davomida elektromixer yoki nasadkali elektrodrel yordamida 600 ayl/min dan oshmaydigan aylanish chastotasi bilan aralashtiriladi. Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti 30 daqiqa, eritma aralashmasi harorati 20±2 °C.

Ishlash tartibi

Nam yuzaga remont sostavi surtiladi. Aralashma qo'lda surtiladi. Silliqlik yuzaga hosil qilish uchun qorishma quyulishgandan keyin unga silliq qilgich bilan ishlov beriladi. Ishlov berilgan yuzaga ishlov berish ishlari tugagandan keyin 3 soatdan keyin amalga oshiriladi.

Diqqat

Shift yuzalarini ta'mirlashda quruq aralashmani minimal miqdorda suv bilan aralashtirish tavsiya etiladi. Burchaklarni tiklashda opalubka qo'llash tavsiya etiladi. Ko'rsatilgan xarakteristikalar atrof-muhit harorati 20+2 °C, havoning nisbiy namligi 60+10% bo'lganda haqiqiy hisoblanadi.

Ehtiyot choralari

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlanib. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!**

Tashish va saqlash shartlari

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining tarasida saqlash muddati – ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

Tarkibi

Qum, portlandsement, armaturalovchi tolalar, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

Ishlab chiqaruvchi kafolati

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning GOST 31357-2007 talablariga va texnik shartlarga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2001 ga muvofiq netto massasidan og'ish. Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan (Aeff <370 Bk/kg; Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.25.23-09 "Radiatsiyaviy xavfsizlik me'yorlari (NRB 99/2009) " bo'yicha I sinf materiallar.

Texnik xarakteristikalar

To'ldirgich donalarining eng katta yirikligi	2,5 mm
Eng katta yiriklikdagi donlar miqdori	5% dan ko'p bo'lmagan
1 kg aralashma uchun suv miqdori	0,11-0,16 l
Harakatchanlik: <ul style="list-style-type: none">tayyorlangandan keyin darholtayyorlangandan keyin 20 daqiqa o'tgach	Pk2 120-150 mm 100 mm dan kam bo'lmagan
Eritma aralashmasini qotirishni boshlash muddatlari	30 daqiqadan erta emas
Eritmaning siqilishdagi mustahkamligi: <ul style="list-style-type: none">3 soatdan keyin28 sutkadan keyin	10 MPa dan kam bo'lmagan 40 MPa dan kam bo'lmagan
28 sutkada eritmaning asos bilan birikish mustahkamligi	1,5 MPa dan kam bo'lmagan
Kirishish deformatsiyasi 28 sutka yoshida	1 mm/m dan ko'p bo'lmagan
Suv o'tkazmaslik bo'yicha marka	W8
Sovuqqa chidamlilik bo'yicha marka	F150
Tabiiy radionuklidlarning solishtirma effektiv faolligi	370 Bk/kg dan ko'p bo'lmagan

25 kg xalta uchun logistika axboroti

Individual shtrix-kod 4607013041486

Palletdagi xaltalar soni – 48 dona

4 kg paket uchun logistik ma'lumotlar

Individual shtrix-kod 4607013045941

Palletdagi paketlar soni – 224 dona