

## ***PLITONIT SUPERKAMIN TERMOKLADKA LOY***

### **XONALARNING ICHKI VA TASHQI QISMLARIDAGI LOY G‘ISHTIDAN PECHLAR, KAMINLAR, DUDBURONLAR VA MANGALLARNING TASHQI DEVORLARINI QOPLASH UCHUN ISSIQLIKKA CHIDAMLI ERITMA**

- Loy asosidagi
- Aralashmaning yashovchanligi kamida 2 sutka
- Kirishishmasdan yotqizish
- G‘ishtlarni ho‘llashga hojat yo‘qligi
- Tashqi va ichki ishlar uchun

Rangi: kulrang

Loy asosidagi issiqlikka chidamli quruq quyma aralashma. Binolar ichida va tashqarisida sopol g‘ishtdan pechlar, kaminlar va dudburonlarning tashqi devorlarini o‘rnatish uchun mo‘ljallangan. Yuqori texnologik va kuchaytirilgan plastiklikka ega bo‘lib, komfort va qulaylikni ta‘minlaydi. Eritma aralashmasining suvni ushlab turish qobiliyati tufayli g‘ishtni namlash zaruriyati yo‘q, bu esa ustaning vaqtini va kuchini tejaydi. Yuqori namlikka chidamliligi, yoriqlarga chidamliligi, kuydirishda kirishmasligi bilan ajralib turadi, bu esa chokning butunligini saqlash orqali ishonchli natija va ish kafolatini ta‘minlaydi. Aralashmaning yashovchanligi kamida ikki sutka. Tavsiya etilgan terish chokining qalinligi 4-6 mm. Terish chokining maksimal qalinligi 15 mm.

#### **Material sarfi**

Tayyor eritmaning miqdori: 12,5-13,3 litr/20 kg quruq aralashma.

Chok qalinligi 5 mm bo‘lganda material sarfi 0,36 kg/g‘isht (o‘lchami 250x120x65), ya‘ni 20 kg quruq aralashma 55 ta g‘isht terishga mo‘ljallangan.

#### **Ish olib borish sharoitlari**

Ishlarni bajarishda va ular tugagandan keyin keyingi 7 kun davomida g‘isht va havo haroratini +5°C dan +30°C oralig‘ida ushlab turishni ta‘minlash kerak. Ishlarni amalga oshirish jarayonida eritma aralashmasining harorati – +10 °C dan +30 °C gacha.

#### **Poydevor tayyorlash**

G‘ishtlarning yuzasi quruq bo‘lishi kerak. Aralashmaning yuqori suv ushlab qobiliyati g‘ishtlarni ho‘llash zaruratini oldini oladi. Ishlarni loy, chang, moy, yog‘lar, barcha turdagi bo‘yoqlar, loy va sement qorishmalaridan tozalangan quruq yuzada amalga oshirish kerak. G‘isht yaxshi kuydirilgan, yoriqlar, chiqiqlar, toshlar va boshqa yot materiallardan xoli bo‘lishi; to‘g‘ri shaklga ega bo‘lishi, taqillatganda jarangdor va toza tovush chiqarishi kerak.

#### **Ohak aralashmasini tayyorlash**

Quruq aralashmani aralashtirish uchun ichimlik suvidan foydalaning. Aralashtirishdagi nisbat: 1 kg quruq yelimli aralashmaga 0,14-0,18 l suv (20 kg ga 2,8-3,6 l) kerak bo‘ladi. Quruq aralashma oldindan o‘lchangan miqdorda suvga solinadi va bir xil konsistensiya hosil bo‘lguncha 2-3 daqiqa davomida elektromixer yoki aylanish chastotasi 600 ayl/min dan oshmaydigan nasadkali elektrodrel yordamida aralashtiriladi. Aralashmani 10 daqiqaga qoldiring va yana aralashtiring.

Qayta aralashtirganda, yuqoridagi nisbatning maksimal qiymatiga qadar suv qo'shishga ruxsat beriladi. Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti kamida 2 sutka. Ish kuni tugagandan keyin aralashirilgan aralashmani zich paket yoki qopqoq bilan yopish muhimdir. Ertasi kuni ish boshlanganda, agar aralashma quyuvlansa, ozgina suv qo'shing va yaxshilab aralashiring.

### **Ishlash tartibi**

Devorning monolit va mustahkam konstruksiyasini yaratish uchun g'ishtning yarmi yoki choragiga siljishi hisobiga qo'shni qatorlardagi vertikal choklarni yopib qo'yish kerak. Har bir qatorni yotqizishdan oldin g'ishtni qorishmasiz ("quruq") yotqizish kerak. Qotirma qorishma g'isht tekisligiga teng yuzada joylashtiriladi va tekislanadi. Surkalgan qorishma ustiga g'isht yotqiziladi va qo'l bosish yoki kalmaning dastasi bilan taqillatib tekislanadi. Har bir navbatdagi g'ishtni taxlashda, shuningdek uning yon tomoniga ham qorishma surtish kerak. Terib qo'yish vaqtida devorlarning ichki va tashqi yuzalari choklardan siqib chiqarilgan qorishmadan tozalanib, silliq yuza hosil qilinadi, ichki yuzalar esa qo'shimcha ravishda mochalka cho'tkasi yoki ho'l latta bilan artiladi. G'ishtlarni terishda har bir qatorning gorizontalligi va terish tekisligining (qavariq yoki botiqlik yo'qligining) barcha tomonlarini tekshirish kerak. Qotirishning gorizont va vertikal choklari eritma bilan to'liq to'ldirilishi kerak. Olovga chidamli g'ishtdan yasalgan toplivnik va loy g'ishtdan tayyorlanadigan tashqi devor orasidagi bo'shliqni rioya qilish kerak.

### **Pechni quritish**

Foydalanishni boshlashdan oldin konstruksiyani tabiiy yoki sun'iy ravishda quritish kerak. Tabiiy usulda quritishda konstruksiya joylashgan xonaning deraza va eshiklari, agar havo ochiq bo'lmasa, kecha-yu kunduz ochiq turishi kerak. Barcha surilmalar, o'txona va havo kiradigan eshiklar ochiq bo'lishi kerak. Bunday quritish uchun talab qilinadi ~7-10 kun. Sun'iy quritishda konstruksiya vaqti-vaqti bilan quruq yoqilg'i bilan isitiladi, uning miqdori asta-sekin ortadi. Birinchi o't yoqishdan oldin dudburon qizdirilib, undagi qog'oz, poxol yoki yog'och qirindisi yondiriladi. Dastlab pech bir sutkada ikki marta 60-90 minutdan ko'p bo'lmagan miqdorda yoqilg'i bilan, dudburon va o'txona eshiklari, yuklar va zadviykalar ochiq holda qizdiriladi. Keyinchalik har kuni yonilg'i miqdori ko'paytiriladi, bunda pechning tashqi yuzasi harorati oshmasligi kerak +50°C. Pech yuzasida nam dog'lar paydo bo'lmay qolganda, zadviyka yoki yuklagichda kondensat izlari paydo bo'lganda quritish tugallangan hisoblanadi.

### **Pechdan foydalanish**

Pech yoki kamindan foydalanish jarayonida tashqi devor yuzasining haddan tashqari qizib ketishi g'isht terimi va qoplama materialda yoriqlar paydo bo'lishiga olib kelishi, shuningdek, unga tegib ketganda kuyish xavfini tug'dirishi mumkin.

### **Diqqat**

Ishlarni amalga oshirishda QT 7.13130.2013 talablariga rioya qilish lozim. Eritma va metall buyumlarning bir-biriga tegib ketishiga yo'l qo'ymaslik kerak. Haroratli chok 5 mm dan kam bo'lmasligi kerak. Pech, kamin, trubalar uying qurilish konstruksiyalari bilan qattiq bog'lanmagan bo'lishi kerak. Pechlarni muzlatish usulida yotqizish ishlarini amalga oshirishga, shuningdek sovuq g'isht va qorishmadan foydalanishga yo'l qo'yilmaydi. Ko'rsatilgan xarakteristikalar atrof-muhit harorati 20+2 °C, havoning nisbiy namligi 60+10% bo'lganda haqiqiy hisoblanadi. Ishlarni amalga oshirishda qurilishda jamoat ishlarini olib borish bo'yicha yo'rinqnomalarga va qurilishda xavfsizlik texnikasiga amal qilish kerak. Keyinchalik taxlash choklarini ta'mirlash kerak bo'lsa, PLITONIT SuperKamin TermoRemontdan foydalaning.

Ishlarni bajarish jarayonida eritma aralashmasini vaqti-vaqti bilan aralashtirib turish tavsiya etiladi. Tayyor aralashmaga qo'shimcha suv kiritish taqiqlanadi.

### **Ehtiyot choralari**

Aralash GOST 12.1.007 bo'yicha 4-xavfli sinfga (past xavfli moddalar) tegishli. Ishni bajarayotganda qo'lqop, himoya ko'zoynagi va respirator himoya vositalaridan foydalaning. Aralashmaning teriga va ko'zlarga tegishidan saqlaning. Ko'z bilan aloqa qilganda, darhol ko'p miqdorda suv bilan yuvib tashlang. **BOLALARDAN UZOQ SAQLANG!**

### **Tashish va saqlash shartlari**

Aralashmani yuklarni tashish qoidalariga muvofiq yopiq transport vositalarida tashish kerak. Ichida quruq aralashma bo'lgan xaltalar qadoqlash xavfsizligini va namlikdan himoya qilishni ta'minlaydigan yopiq, quruq xonalarda saqlanishi kerak. Ishlab chiqaruvchining idishidagi saqlash muddati tashish va saqlash shartlariga muvofiq ishlab chiqarilgan kundan boshlab 12 oy.

### **Tarkibi**

Kaolinli loy, issiqqa chidamli to'ldiruvchi, mineral bog'lovchi, modifikatsiyalovchi qo'shimchalar.

### **Ishlab chiqaruvchi kafolati**

Ishlab chiqaruvchi iste'molchi tomonidan tashish, saqlash shartlariga va ushbu yo'riqnomaning ko'rsatmalariga rioya qilinganda aralashmaning texnik shartlar talablariga muvofiqligini kafolatlaydi. Ishlab chiqaruvchi material bilan ishlash texnologiyasiga rioya qilmagan taqdirda, shuningdek uni mazkur yo'riqnomada nazarda tutilmagan maqsadlarda va shartlarda qo'llaganlik uchun javobgar bo'lmaydi. GOST 8.579-2019 ga muvofiq netto massasidan og'ish.

Mahsulotdan fuqarolik qurilishining barcha turlarida foydalanishga ruxsat etilgan ( $A_{eff} < 370$  Bk/kg, Sanitariya qoidalari va normalari 2.6.1.2523–09 bo'yicha I sinf) (NRB-99/2009).

### **Texnik xarakteristikalar**

To'ldiruvchining maksimal fraksiyasi, mm	2,5 mm
Suv miqdori - 1 kg ga - 20 kg ga	0,14-0,18 l 2,8-3,6 l
Material sarfi	20 kg ~ 50-55 g'isht (qatlam qalinligi 5 mm bo'lganda)
Eritma aralashmasining harakatchanligi 24 soatdan keyin, kamida 48 soatdan keyin, kamida	110 mm 110 mm
Qorishmaning siqilishdagi mustahkamligi loyihaviy yoshda, kamida	2,5 MPa
Eritmaning siqilishdagi qoldiq mustahkamligi, kamida	1,5 MPa
Foydalanishning maksimal harorati, ko'pi bilan	+400°C
Tayyor eritma aralashmasidan foydalanish vaqti, kami bilan	48 soat
Sovuqqa chidamliligiga ko'ra eritma markasi	F35

### **Muhim maslahatlar**

O'z qo'lingiz bilan pech yasash bo'yicha maslahatlar va tavsiyalar Siz tez orada bizning yangi [www.Superkamin.ru](http://www.Superkamin.ru) saytimizda topishingiz mumkin Bu yerda pechlar va kaminlar loyihalari to'planadi va e'lon qilinadi. Har bir taxlash qatori uchun pech tartibi keltirilgan. Siz Pech ishlari ustalarining batafsil yo'riqnomalari va professional chizmalaridan foydalanib, pechkani o'z qo'lingiz bilan taxlashingiz mumkin. PLITONIT SuperKamin mahsulotlari lineykasi yordamida siz kamin, barbekyu pechi, hammom pechi, shvedka pechi, qozon pechi, mangal pechi va boshqa turdagi pechlarni qilishingiz mumkin. Agar Sizga pech uchun suvoq yoki kamin uchun suvoq kerak bo'lsa, PLITONIT SuperKamin TermoShtukaturkadan foydalaning. Pech yoki kaminni qoplash uchun PLITONIT SuperKamin TermoKley plitka uchun issiqlikka chidamli yelimdan foydalaning.